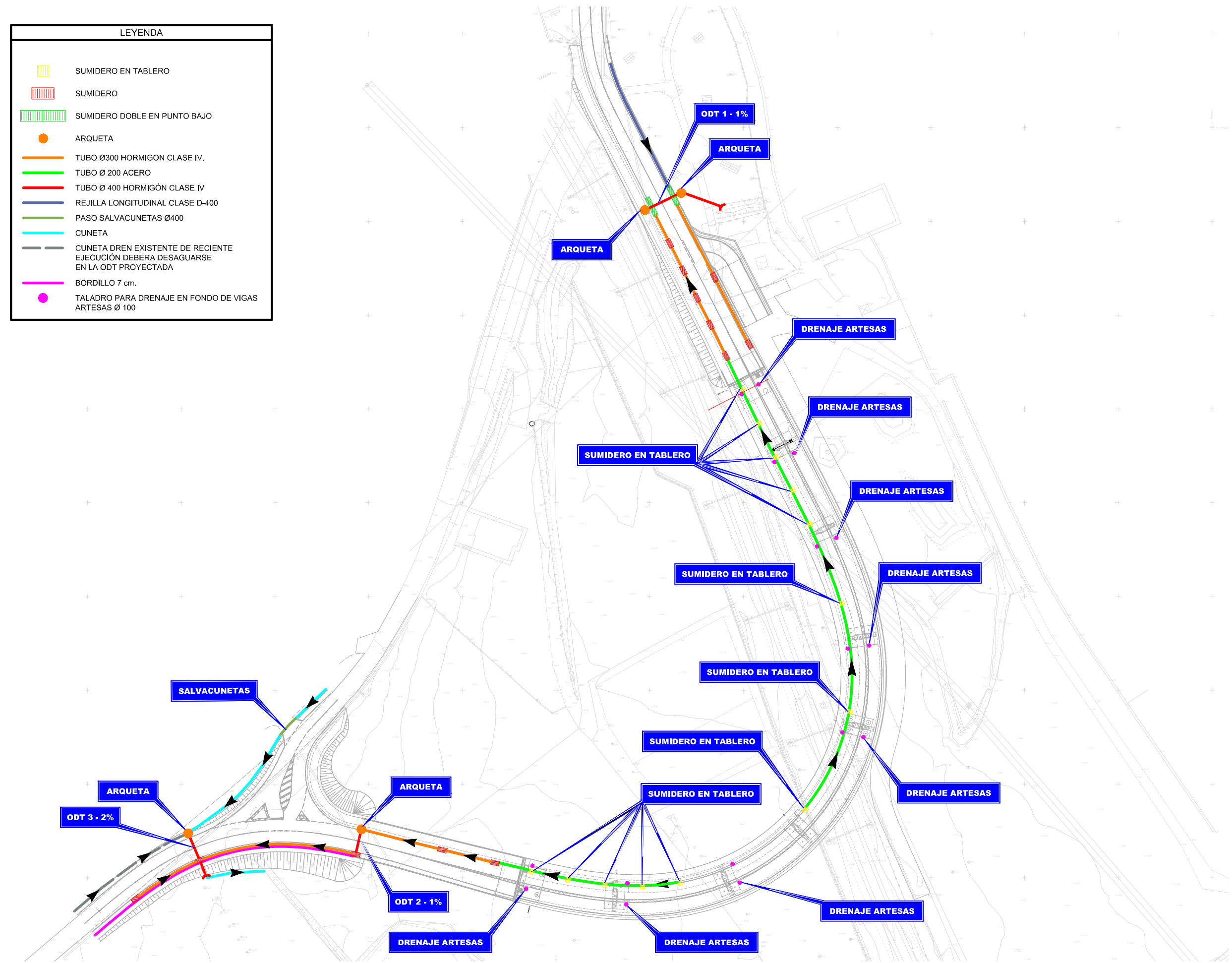


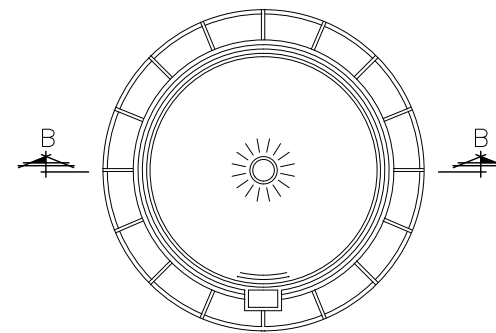
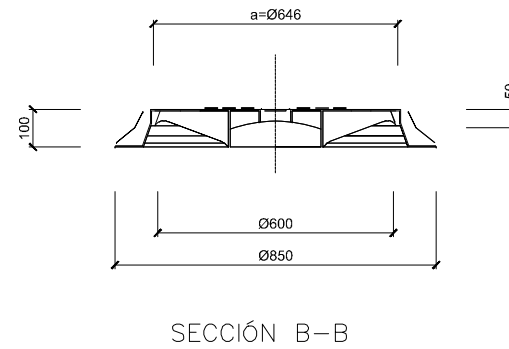
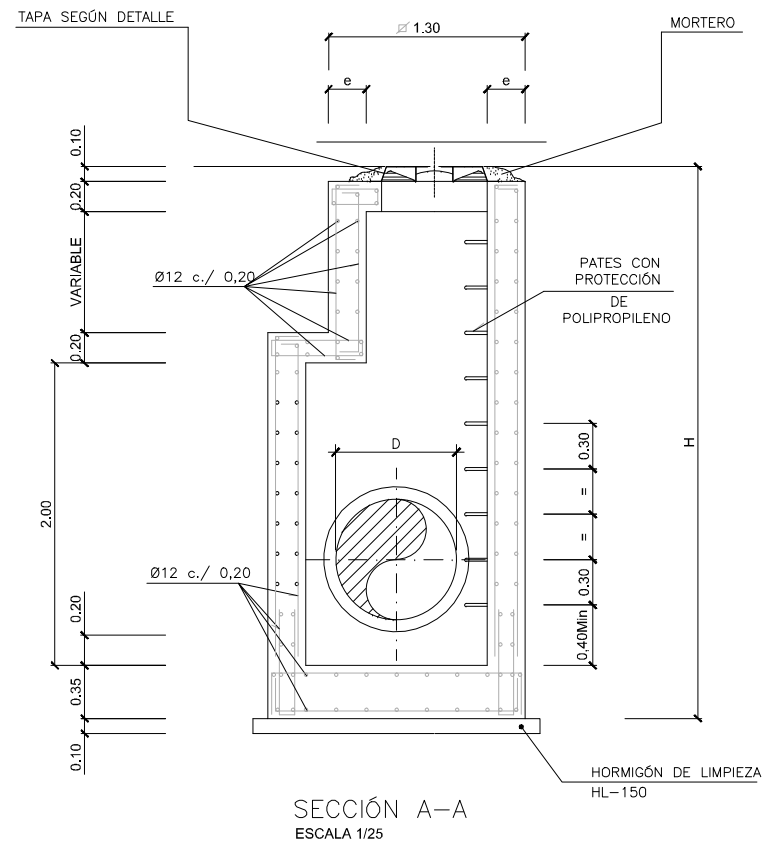
LEYENDA	
	SUMIDERO EN TABLERO
	SUMIDERO
	SUMIDERO DOBLE EN PUNTO BAJO
	ARQUETA
	TUBO Ø300 HORMIGÓN CLASE IV.
	TUBO Ø 200 ACERO
	TUBO Ø 400 HORMIGÓN CLASE IV
	REJILLA LONGITUDINAL CLASE D-400
	PASO SALVACUNETAS Ø400
	CUNETETA
	CUNETETA DREN EXISTENTE DE RECIENTE EJECUCIÓN DEBERA DESAGUARSE EN LA ODT PROYECTADA
	BORDILLO 7 cm.
	TALADRO PARA DRENAJE EN FONDO DE VIGAS ARTESAS Ø 100

OHARRAK :
NOTAS :

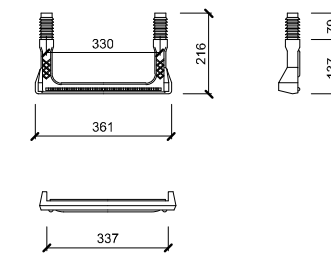


PLANTA GENERAL
ESCALA 1:500

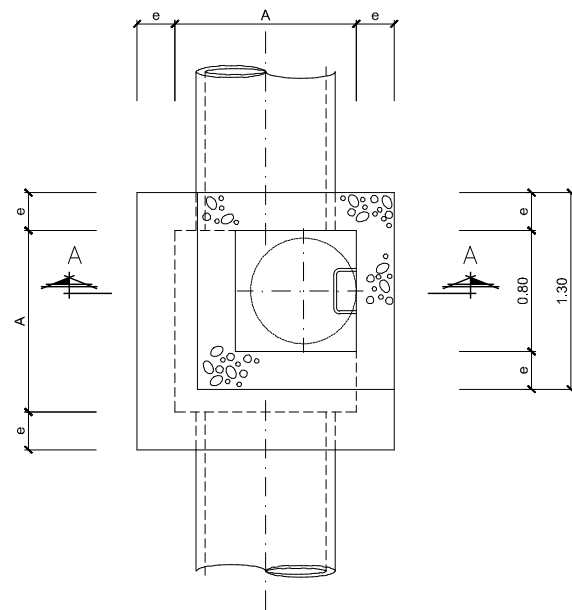
B	MODIFICADO Nº1	Dic-22	V.V.S	ETS	SI
A	PRIMERA EMISION	Nov-19	J.G.F	ETS	SI
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES					
AHOLKULARIA / CONSULTOR			INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
			VICENTE VIDAL SIRVENT		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR			ERREFERENTZIA REFERENCIA		
SPNE-19-085-B					



PLANTA
TAPA DE FUNDICIÓN DÚCTIL D-400
ESCALA 1/10



PATES DE POLIPROPILENO
ESCALA 1/10



PLANTA
ESCALA 1/25
ARQUETA CON TAPA FUNDICIÓN
ALTURA > 2,00 m. Y DIÁMETRO VARIABLE

D (m)	H (m)	A (m)	a (m)
< 0,80	≤ 2,00	1,00	0,640
≥ 0,80	≥ 2,00	1,20	0,640

NOTA:
A= ANCHURA DE ARQUETA SEGÚN DIÁMETRO DE TUBO

H (m)	e (m)	ARMADO	TIPO HORM.
<2,00	0,25	NO	HM-20
>2,00	0,20	SI	HA-25

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN (1)	ALZADOS	HA-25/B/2011a	ESTADÍSTICO	γ _c = 1,50	30 (*)
	LIMPIEZA	HL-150/P/20			
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ _s = 1,15	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		INTENSO	SEGUN INSTRUCCIÓN	

VIDA ÚTIL DEL PROYECTO t_g = 100 años

NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 37.3.2.a DE LA E.H.E.-08
(*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS ELEMENTOS SEÑALADOS
(1) PARA LOS ELEMENTOS CON CLASE ESPECÍFICA DE EXPOSICIÓN O SERA PRECISO UTILIZAR CEMENTOS SULFORESISTENTES

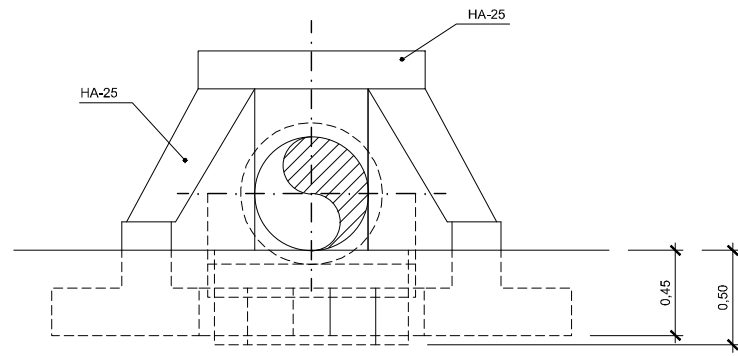
OHARRAK :
NOTAS :

REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
B	MODIFICADO N°1	Dic-22	V.V.S	ETS	SI
A	PRIMERA EMISION	Nov-19	J.G.F	ETS	SI

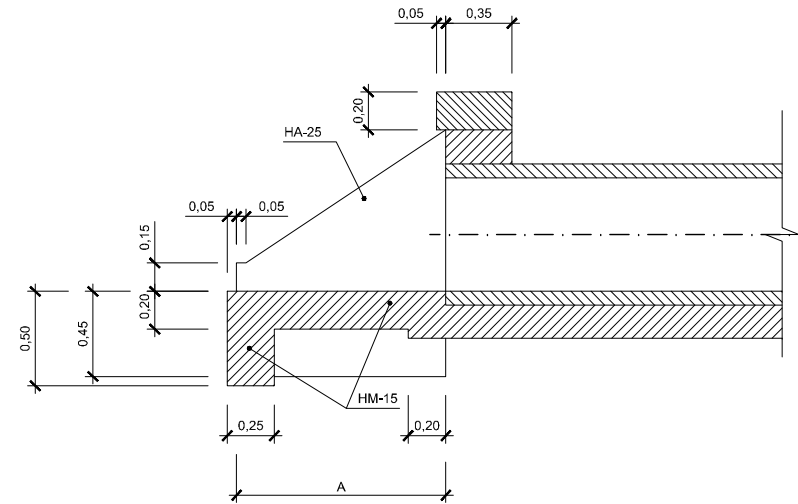
AHOLKULARIA / CONSULTOR UTE VIADUOTO EUBA de Saizn COPASA	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR VICENTE VIDAL SIRVENT
---	--

AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR	ERREFERENTZIA REFERENCIA
--	-----------------------------

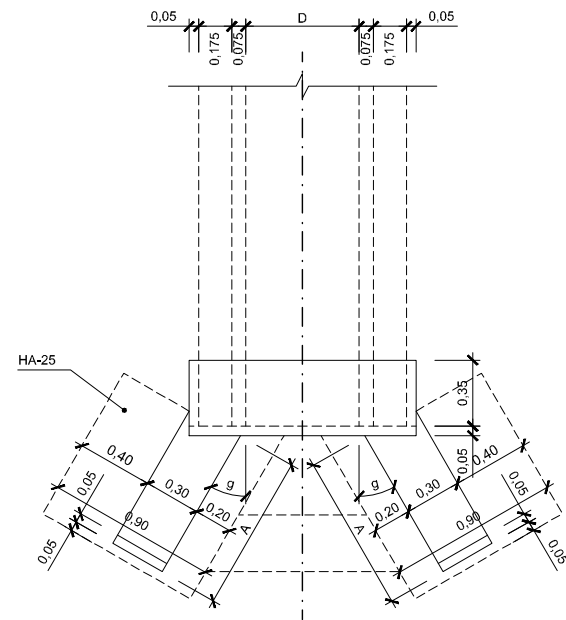
SPNE-19-086-B



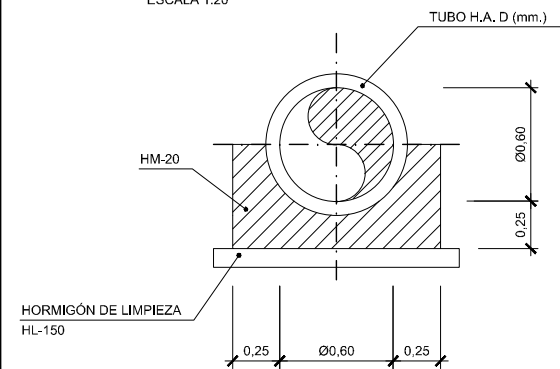
ALZADO FRENTE DE ALETAS
ESCALA 1:20



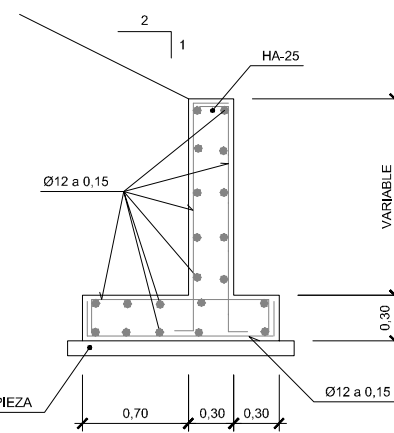
SECCIÓN LONGITUDINAL
ESCALA 1:20



PLANTA
ESCALA 1:20



SECCIÓN TRANSVERSAL
ESCALA 1:20

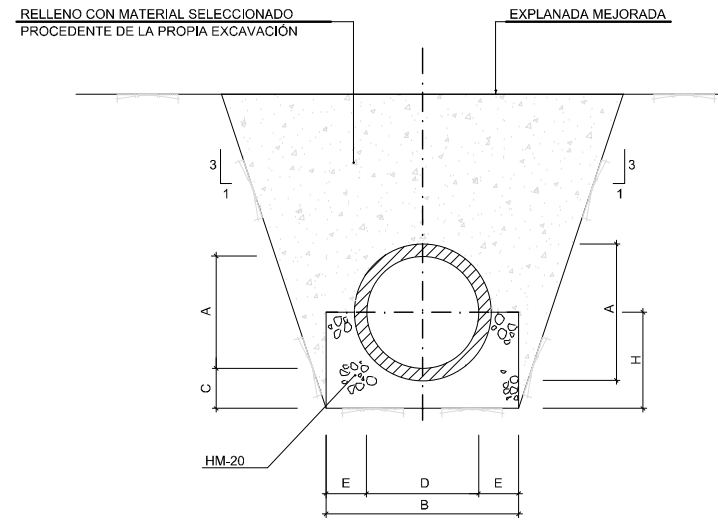


SECCIÓN ALETAS. ARMADURAS
ESCALA 1:25

NOTA:

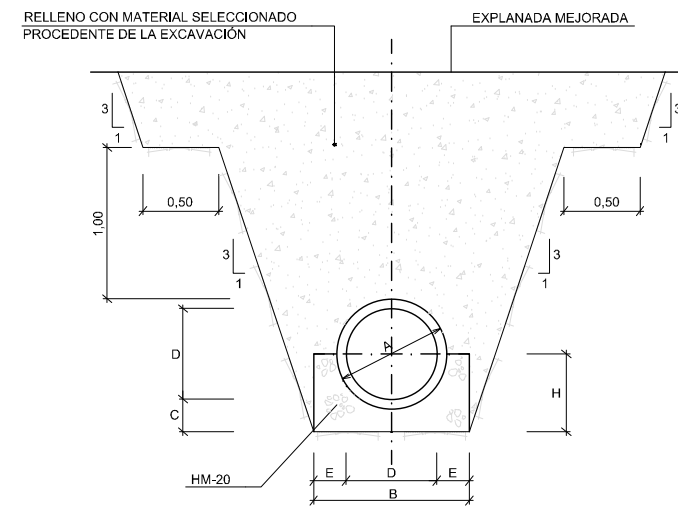
-LA TENSIÓN ADMISIBLE PREVISTA EN EL CALCULO DE LA CIMENTACIÓN ES DE 2 kp/cm² QUE DEBERÁ SER COMPROBADA EN OBRA.

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN (1)	ALZADOS	HA-25/B/20/1a	ESTADÍSTICO	$\gamma_s = 1,50$	30 (*)
	LIMPIEZA	HL-150/P/20			
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	$\gamma_s = 1,15$	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		INTENSO	SEGUN INSTRUCCIÓN	
VIDA UTIL DEL PROYECTO $t_g = 100$ años					
NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 37.3.2.a DE LA E.H.E.-08					
(*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS ELEMENTOS SEÑALADOS					
(1) PARA LOS ELEMENTOS CON CLASE ESPECÍFICA DE EXPOSICIÓN O SERA PRECISO UTILIZAR CEMENTOS SULFORESISTENTES					



NOTA.- LOS TUBOS SERÁN DE HORMIGÓN DE LA CLASE "C" (VALOR MÍNIMO DE LA CARGA DE APLASTAMIENTO: 9.000 Kg/cm²). EN MASA PARA A<600 mm Y ARMADO PARA D>600 mm

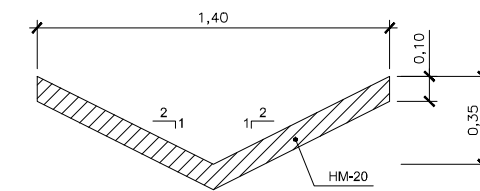
CAÑO DE HORMIGÓN EN ZANJA (SIN PREZANJA)
ESCALA 1/25



NOTA.- LOS TUBOS SERÁN DE HORMIGÓN DE LA SERIE "C" (EN MASA PARA D < 600 mm Y ARMADO PARA D > 600 mm)

CAÑO DE HORMIGÓN EN ZANJA (CON PREZANJA)
ESCALA 1/25

D	A	B	C	E	H
(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)
300	0,360	0,660	0,150	0,150	0,370
400	0,472	0,772	0,150	0,150	0,480
600	0,730	1,100	0,250	0,250	0,550
800	0,970	1,370	0,200	0,200	0,938
1,410	2,010	0,300	0,300	1,406	



CUNETA
ESCALA 1/15

OHARRAK :
NOTAS :

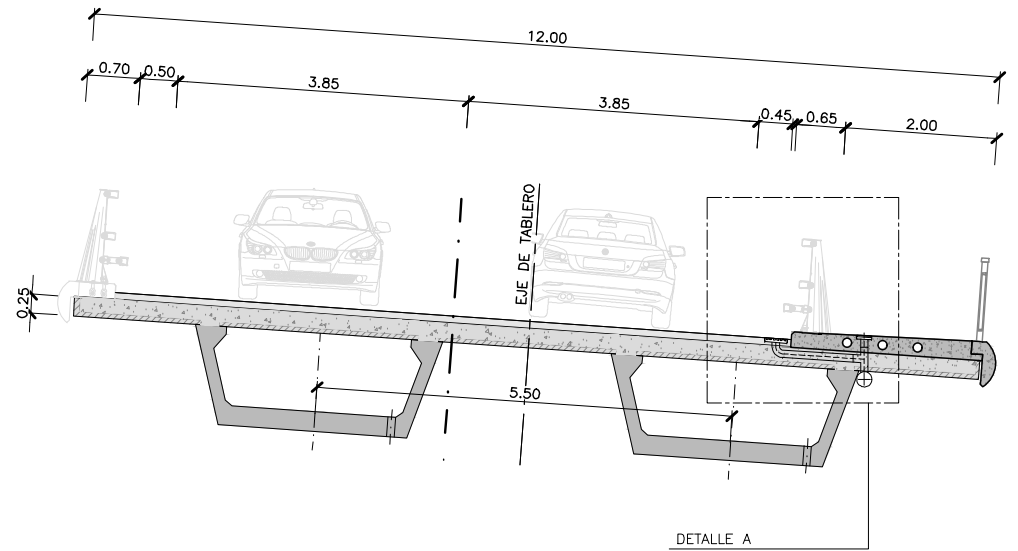
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
A	MODIFICADO Nº1	Dic-22	V.V.S	ETS	SI

AHOLKULARIA / CONSULTOR UTE VIADUCTO EUBA de Saiz COPASA	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR VICENTE VIDAL SIRVENT
--	--

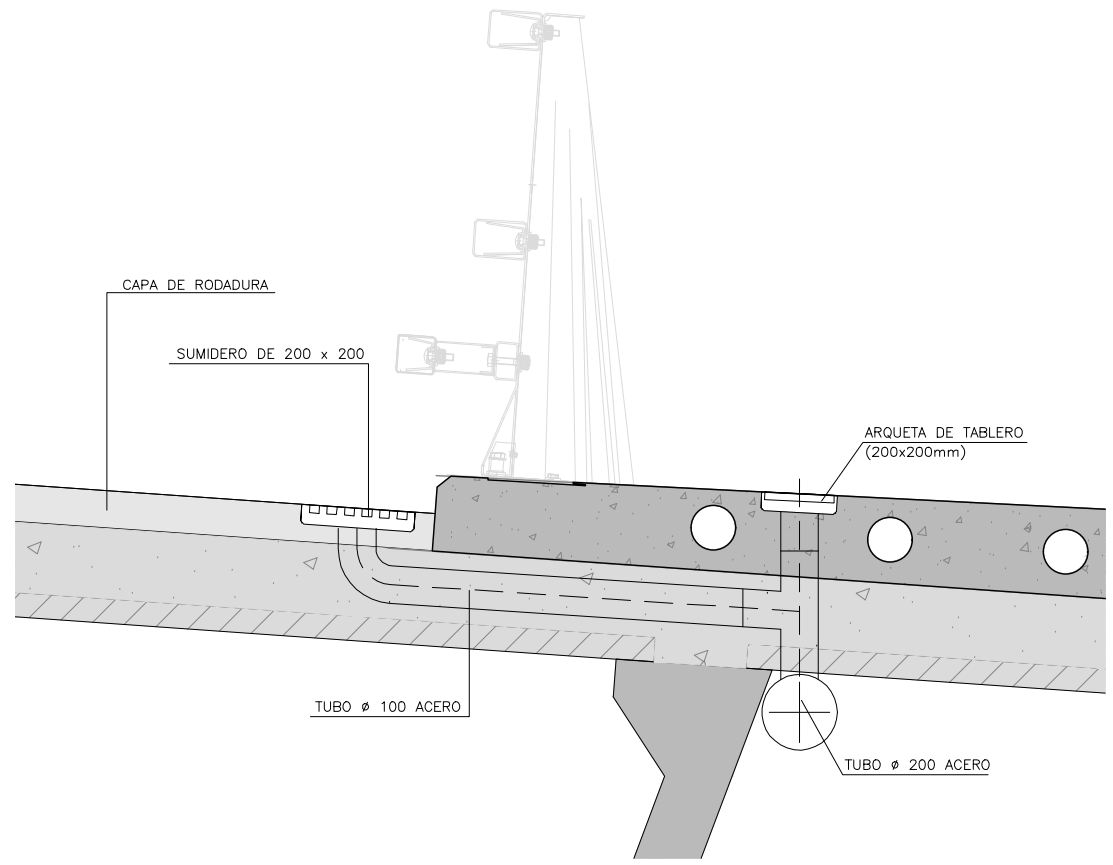
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR	ERREFERENTZIA REFERENCIA
--	-----------------------------

SPNE-22-017-A

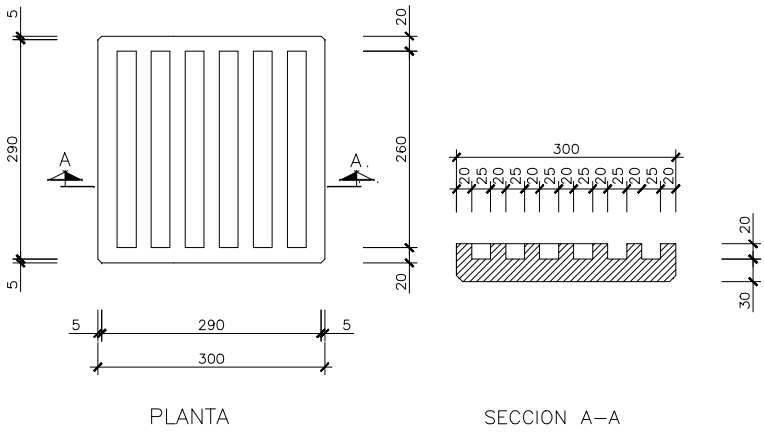
OHARRAK :
NOTAS :



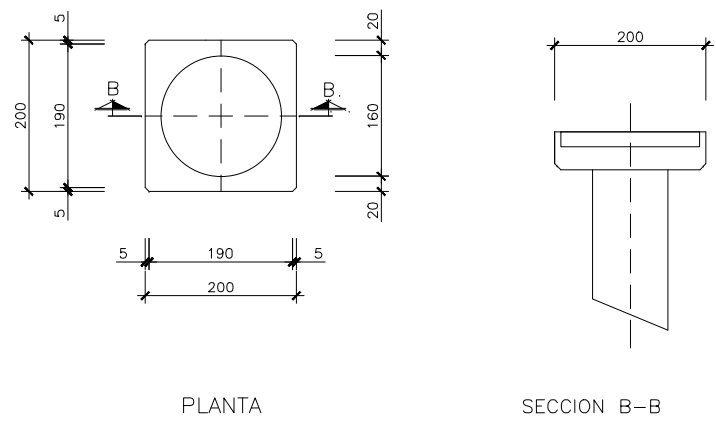
SECCIÓN TIPO VIADUCTO
ESCALA 1/50



DETALLE A
ESCALA 1/10



DETALLE DE SUMIDERO D-400
ESCALA 1/5



DETALLE DE ARQUETA DE TABLERO
ESCALA 1/5

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN (1)	ALZADOS	HA-25/B/20/IIa	ESTADÍSTICO	$\gamma_c = 1.50$	30 (*)
	LIMPIEZA	HL-150/P/20			
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	$\gamma_s = 1.15$	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		INTENSO	SEGUN INSTRUCCIÓN	

VIDA UTIL DEL PROYECTO $t_g = 100$ años

NOTAS: LA RELACIÓN AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 37.3.2.a DE LA E.H.E.-08
 (*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM4 PARA LOS ELEMENTOS SEÑALADOS
 (1) PARA LOS ELEMENTOS CON CLASE ESPECÍFICA DE EXPOSICIÓN Q SE RÁ PRECISO UTILIZAR CEMENTOS SULFORESISTENTES

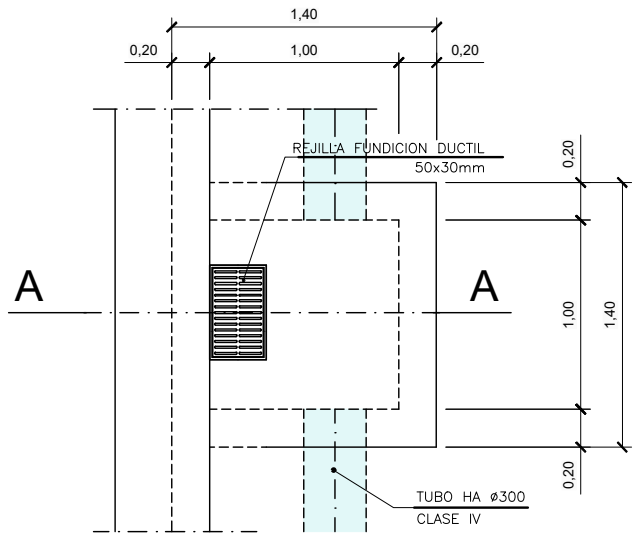
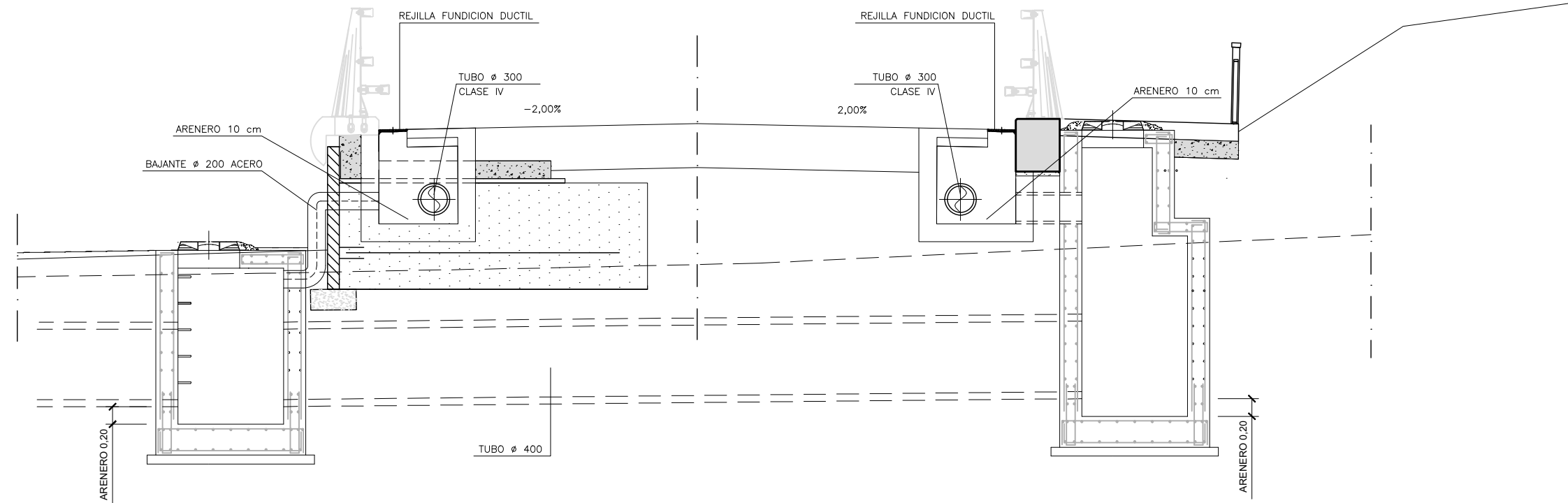
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
A	MODIFICADO N°1	Dic-22	V.V.S	ETS	SI

AHOLKULARIA / CONSULTOR: UTE VIADUCTO EUBA de Saiz COPASA
 INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR: VICENTE VIDAL SIRVENT

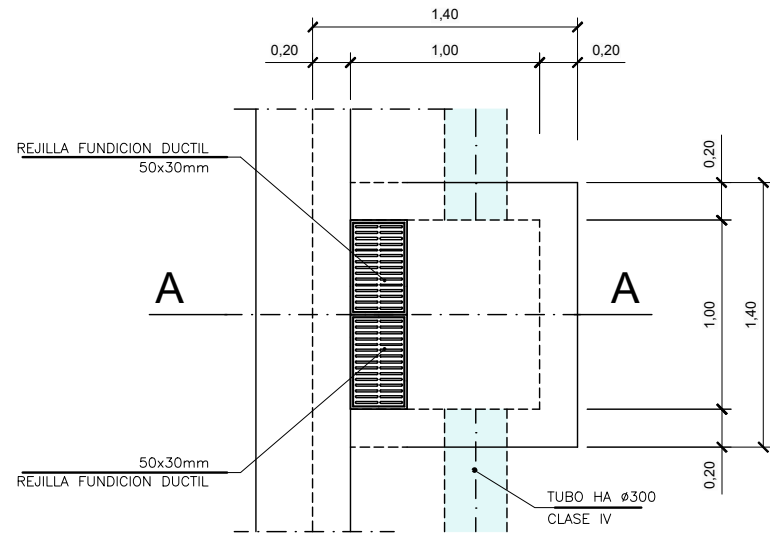
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA	ERREFERENTZIA
REFERENCIA CONSULTOR	REFERENCIA

SPNE-22-018-A

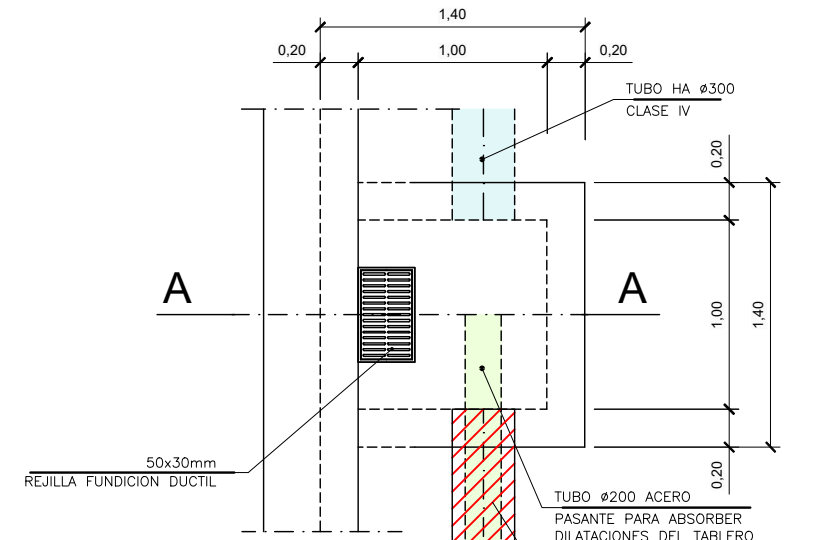
SECCIÓN
ESCALA 1/30



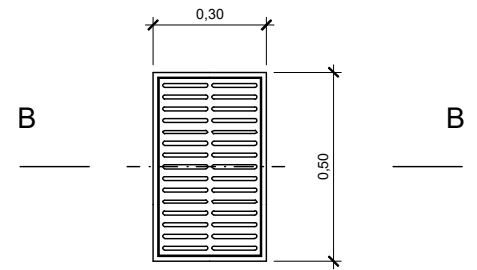
PLANTA
SUMIDERO
ESCALA 1/20



PLANTA
SUMIDERO DOBLE EN PUNTO BAJO
ESCALA 1/20

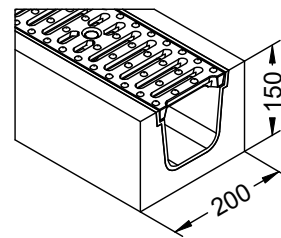


PLANTA
DETALLE ARQUETA CON PASATUBO
ANEXA A CADA ESTRIBO
ESCALA 1/20



PLANTA
REJILLA FUNDICION DUCTIL D-400
ESCALA 1/10

SECCION B-B



REJILLA LONGITUDINAL FUNDICION DUCTIL D-400
ESCALA 1/10

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

MATERIAL	ELEMENTOS	CALIDAD	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	RECUBRIMIENTOS ARMADURAS (mm.)
HORMIGÓN (1)	ALZADOS	HA-25/B/20/IIa	ESTADÍSTICO	$\gamma_c = 1,50$	30 (*)
	LIMPIEZA	HL-150/P/20			
ACERO	PASIVO	B 500 SD	NORMAL	$\gamma_s = 1,15$	
EJECUCIÓN	TODOS LOS ELEMENTOS		INTENSO	SEGUN INSTRUCCIÓN	

VIDA UTIL DEL PROYECTO $t_g = 100$ años

NOTAS: LA RELACION AGUA/CEMENTO MÁXIMA UTILIZADA Y EL MÍNIMO CONTENIDO DE CEMENTO SE AJUSTARÁ A LO INDICADO EN LA TABLA 37.3.2.a DE LA E.H.E.-08
(*) EL TIPO DE CEMENTO CONSIDERADO ES CEM-I PARA LOS ELEMENTOS SEÑALADOS
(1) PARA LOS ELEMENTOS CON CLASE ESPECÍFICA DE EXPOSICIÓN Q SERÁ PRECISO UTILIZAR CEMENTOS SULFORESISTENTES

OHARRAK:
NOTAS:

REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
A	MODIFICADO N°1	Dic-22	V.V.S	ETS	SI

AHOLKULARIA / CONSULTOR
UTE VIADUCTO EUBA
de Saiz COPASA

INGENIARI EGILEA
INGENIERO AUTOR
VICENTE VIDAL SIRVENT

AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA / REFERENCIA CONSULTOR
ERREFERENTZIA / REFERENCIA

SPNE-22-019-A

