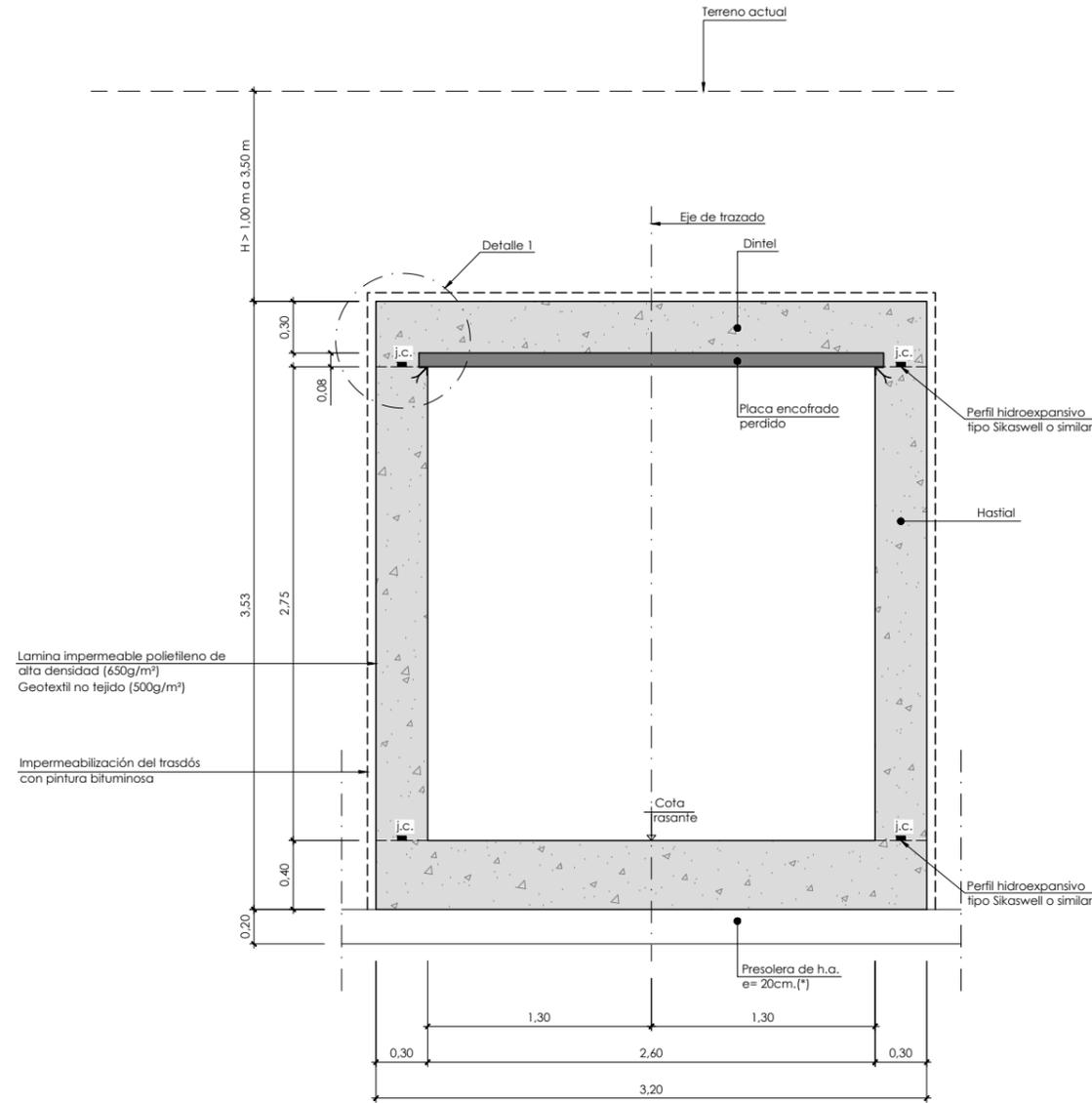
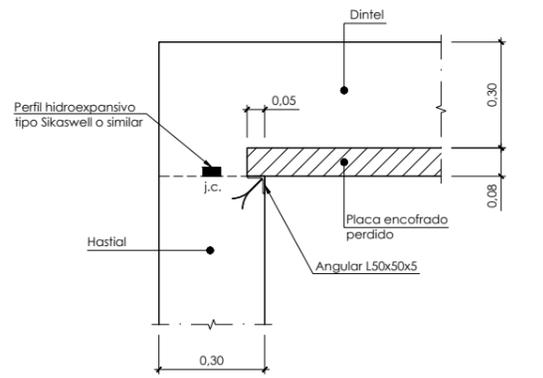


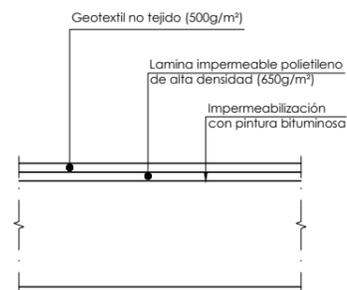
Cajón entibado
Sección tipo 1
Escala: 1/20



Cajón entibado
Sección tipo 2
Escala: 1/20



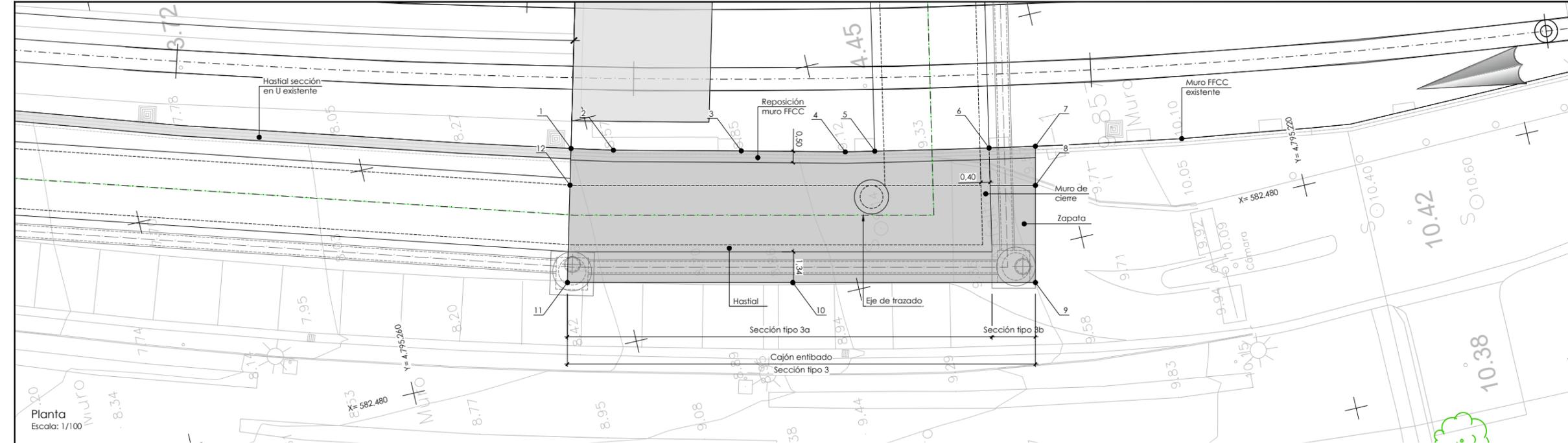
Detalle 1. Apoyo placa en coronación hastial
Escala: 1/10



Detalle impermeabilización
Escala: 1/10

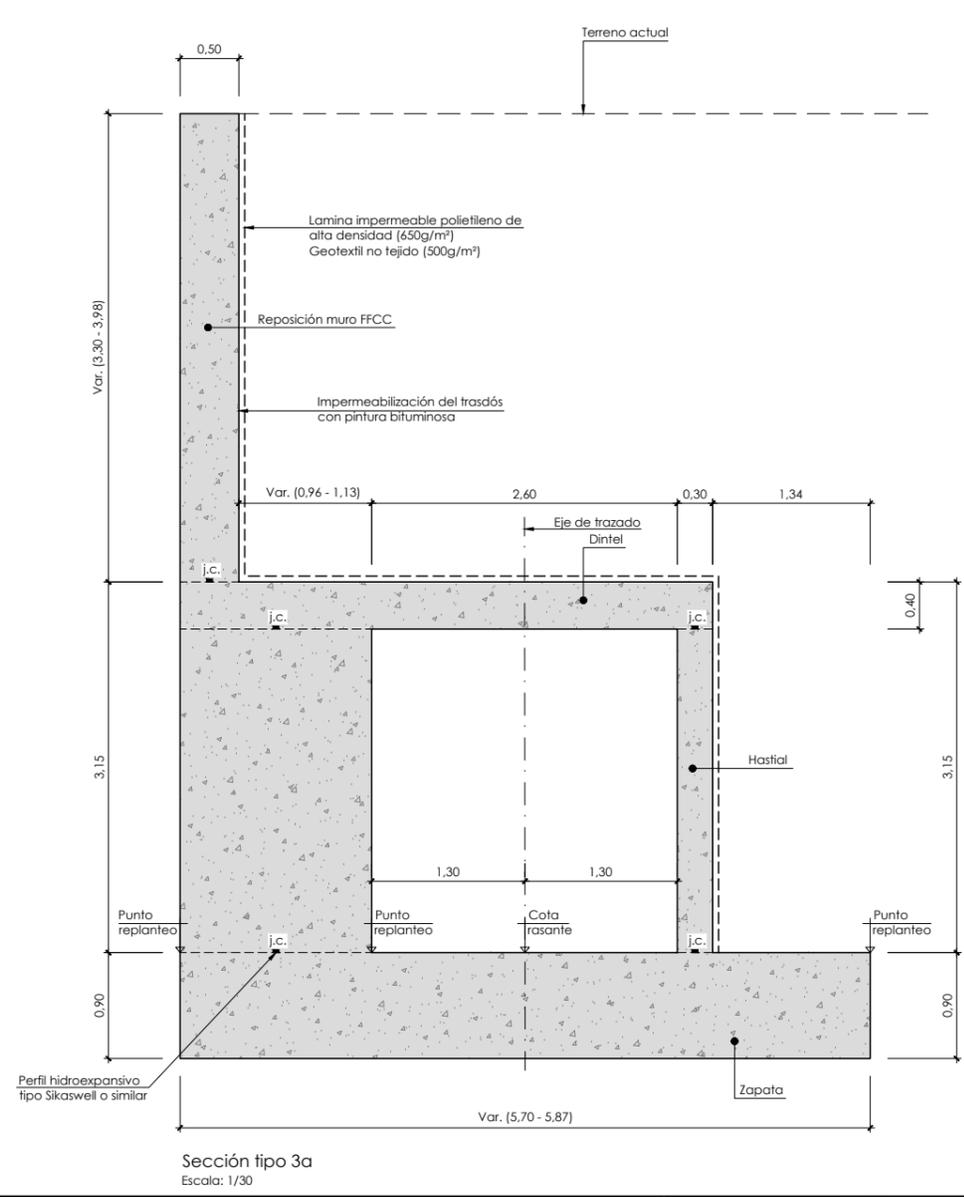
(*) Nota de cimentación:
- En el interior de las entibaciones de micropilotes (Secciones Tipo STE-1, STE-2 y STE-3) las secciones tipo 1 y 2 del cajón se cimentarán directamente sobre una presolera de hormigón armado de 0.20 m de espesor dispuesta en el fondo de la excavación entre pantallas, mientras que en las entibaciones de tablestacas (Secciones Tipo STE-6 y STE-7) lo harán sobre una capa de hormigón de nivelación/limpieza de 0.10 m de espesor.

A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-045-A				

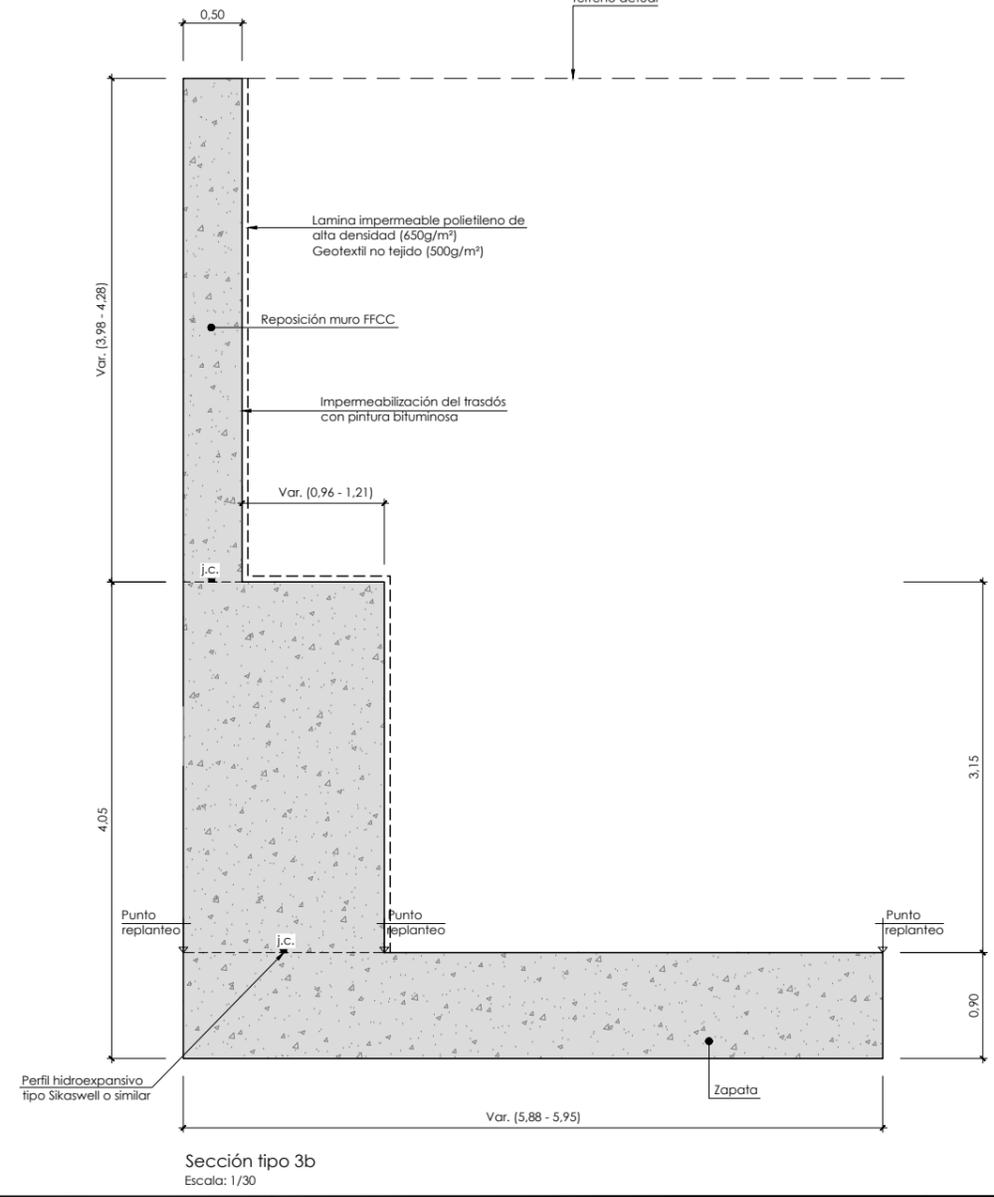


Replanteo		
Punto	X	Y
1	582.488,846	4.795.250,871
2	582.488,353	4.795.249,083
3	582.487,054	4.795.243,646
4	582.485,975	4.795.239,222
5	582.485,715	4.795.237,958
6	582.484,716	4.795.233,059
7	582.484,330	4.795.231,066
8	582.482,661	4.795.231,455
9	582.478,531	4.795.242,418
10	582.480,942	4.795.242,755
11	582.483,180	4.795.252,354
12	582.487,297	4.795.251,277

Planta
Escala: 1/100



Sección tipo 3a
Escala: 1/30

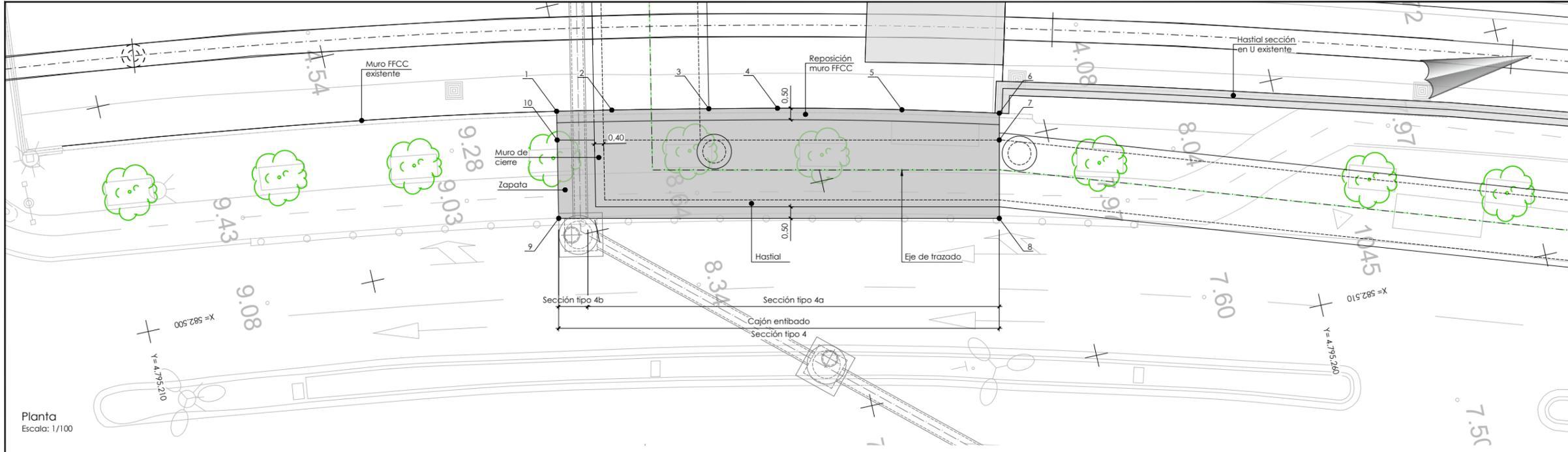


Sección tipo 3b
Escala: 1/30

Notas de cimentación:
- La sección tipo 3 se cimentará sobre el sustrato de roca sana (Flysch) a través de un zócalo de hormigón en masa apoyado directamente en ese nivel.

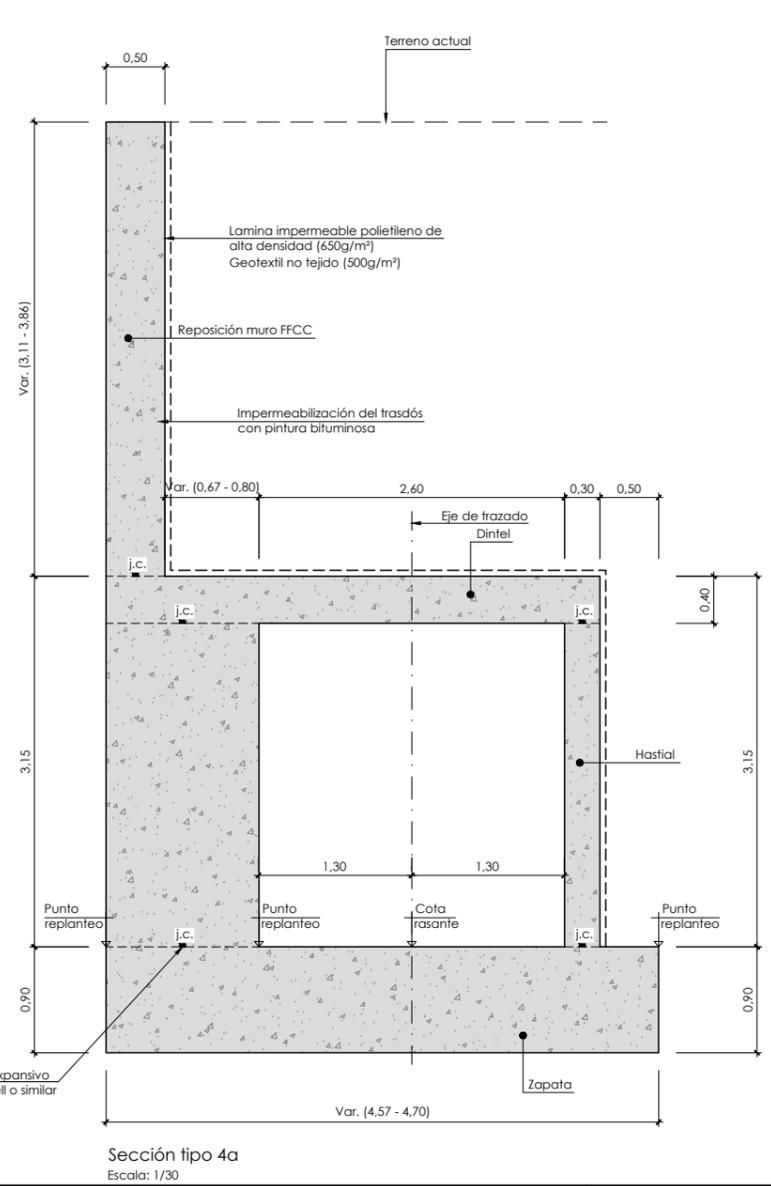
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS	
BERRIKUSPENAK / REVISIONES					
AHOLKULARIA / CONSULTOR			INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR			ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-046-A					

P:\PROYECTOS\2023\0000265\02 VICENIES\PLANOS\ PLANOS REGATA A7 ESTRUCTURAS Y OBRAS DE FÁBRICA\MDRM-23-046-A.DWG - 03/03/2023

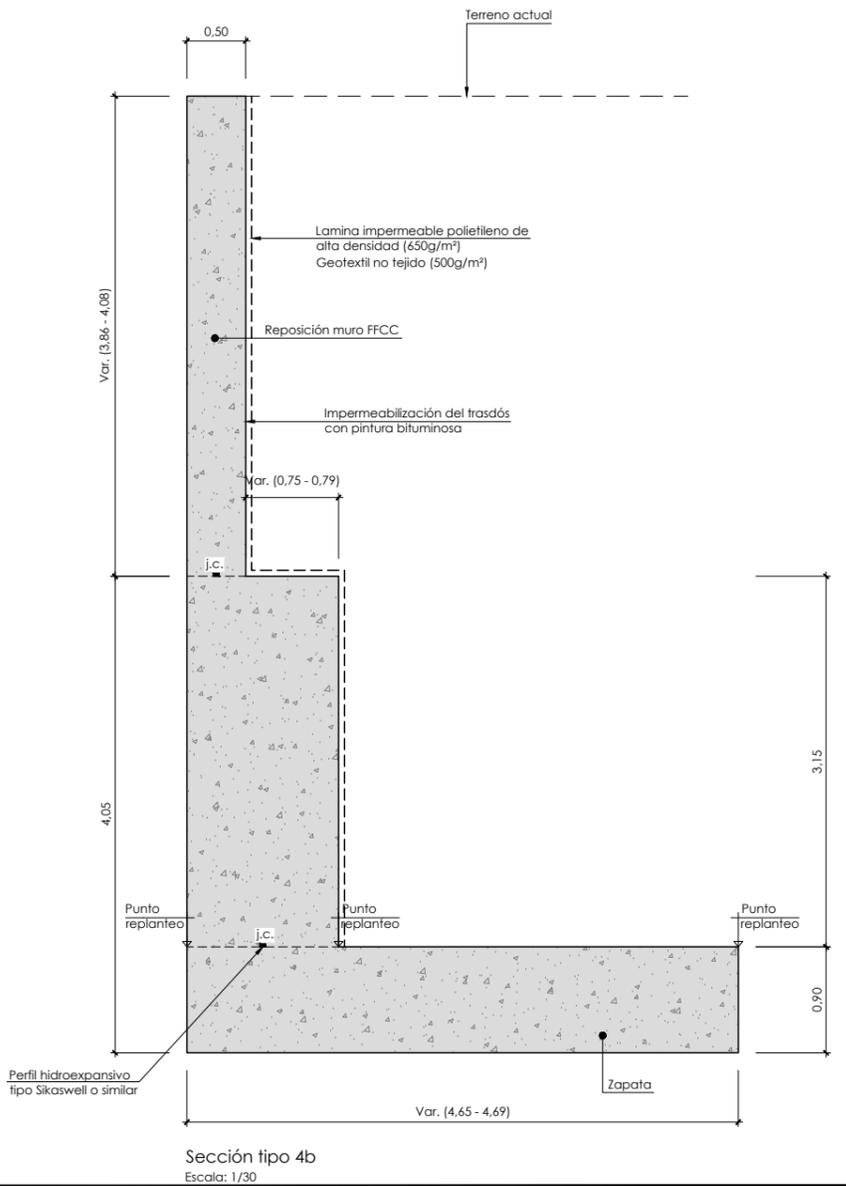


Planta
Escala: 1/100

Replanteo		
Punto	X	Y
1	582.494,535	4.795.229,411
2	582.494,849	4.795.230,998
3	582.495,869	4.795.235,892
4	582.496,500	4.795.238,808
5	582.497,742	4.795.244,072
6	582.498,809	4.795.248,171
7	582.499,949	4.795.247,916
8	582.503,267	4.795.227,175
9	582.499,091	4.795.228,484
10	582.495,759	4.795.229,162



Sección tipo 4a
Escala: 1/30

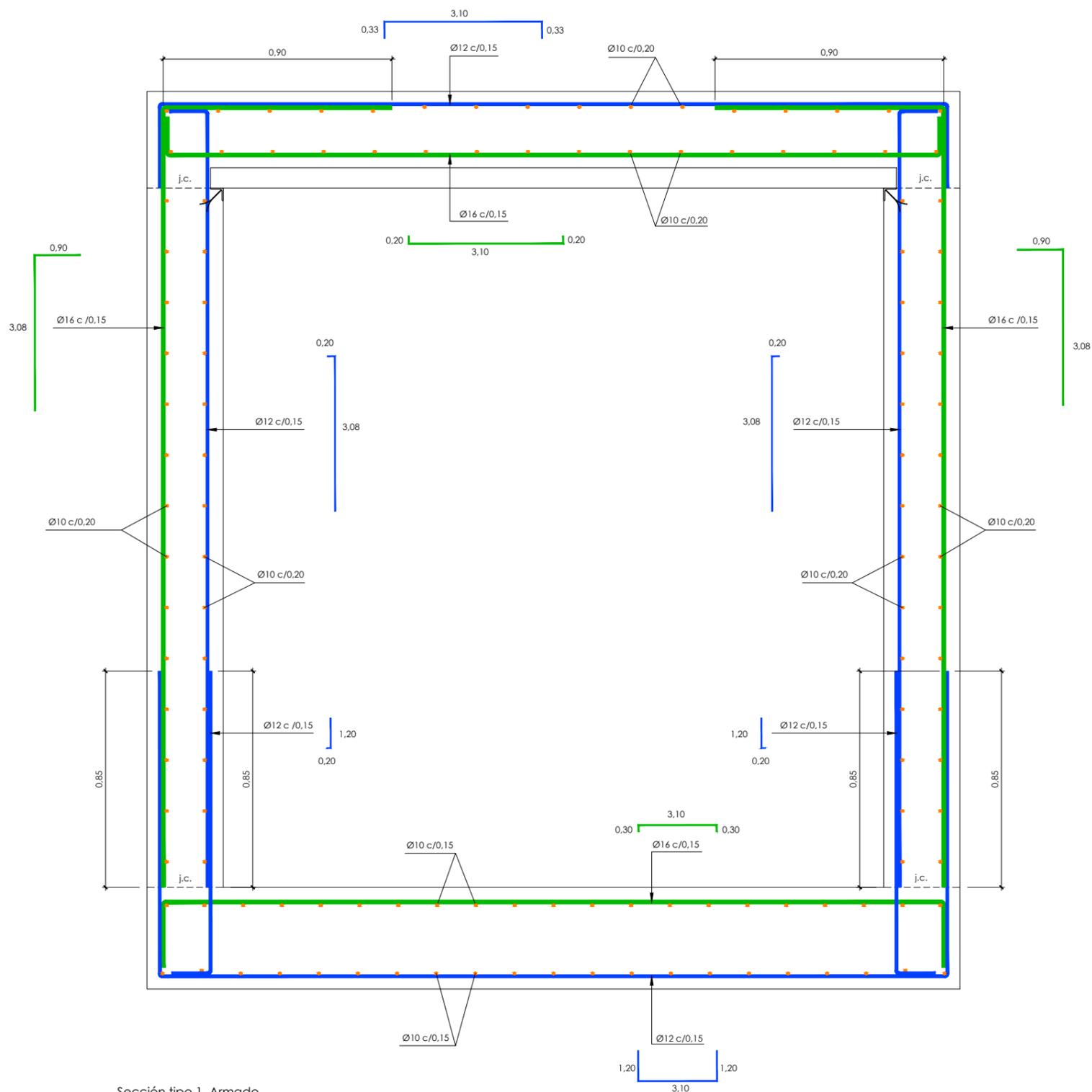


Sección tipo 4b
Escala: 1/30

Notas de cimentación:
- La sección tipo 4 se cimentará sobre el sustrato de roca meteorizada (Fa) a través de hormigón en masa o ciclópeo apoyado directamente en ese nivel.

A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-047-A				

P:\PROYECTOS\IV052\X0000265\02 VICENIES\PLANOS\ PLANOS REGATA A07 ESTRUCTURAS Y OBRAS DE FABRICA\MDRM-23-047-A.DWG - 03/03/2023



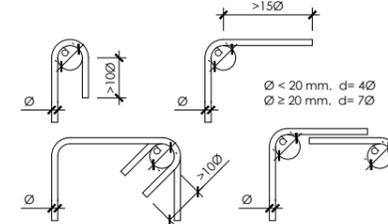
Sección tipo 1. Armado
Escala: 1/10

Notas de construcción:

- El cajón se ha diseñado sin juntas de dilatación por lo que, para evitar su fisuración por retracción y fluencia, los tramos de hormigonado no deberán exceder de los 15 m de longitud y deberán realizarse de forma alternada, esto es, dejando un tramo sin hormigonar entre cada dos hormigonados.
- Dependiendo de la zona del trazado, uno o los dos hastiales se encofrarán a una cara hormigonando su atizado contra la pantalla de micropilotes.
- El hormigonado del dintel se realizará al amparo de una placa de encofrado perdido para facilitar su ejecución.
- Todas las juntas de hormigonado recibirán un tratamiento adecuado a fin de lograr una buena unión entre los dos hormigonados en ellas se dispondrán perfiles elásticos de PVC water-stop para garantizar su estanqueidad.
- Deberá prestarse especial atención al curado del hormigón siguiendo lo prescrito al respecto en el Artículo 52 del Código Estructural.
- Es muy importante que todos los elementos de hormigón armado se rieguen profusamente durante los 4 días posteriores a su hormigonado.
- Se exigirán separadores comerciales para garantizar el recubrimiento de las armaduras.

Armadura transversal

Salvo casos especialmente indicados, los radios de doblado y longitudes de anclaje en los cercos serán los indicados en el siguiente esquema:



Cuadro de características y control (Según Código estructural)

materiales						
hormigón						
elemento	tipo	control	γ _c			
			persistente ó transitoria	accidental	servicio	
dintel, solera y hastiales	HA-30/B/20/XS1 + XA2	estadístico	1,50	1,30	1,00	
presolera	HA-25/B/20/XC2	estadístico	1,50	1,30	1,00	
acero						
elemento	tipo	control	γ _s			
			persistente ó transitoria	accidental	servicio	recubri. nominal
dintel, solera y hastiales	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00	50 mm
presolera	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00	30 mm
ejecución						
γ _a						
elemento	control	G	G*	Q	Q	
todos	intenso	1,35	1,35	1,35/1,50	1,00	

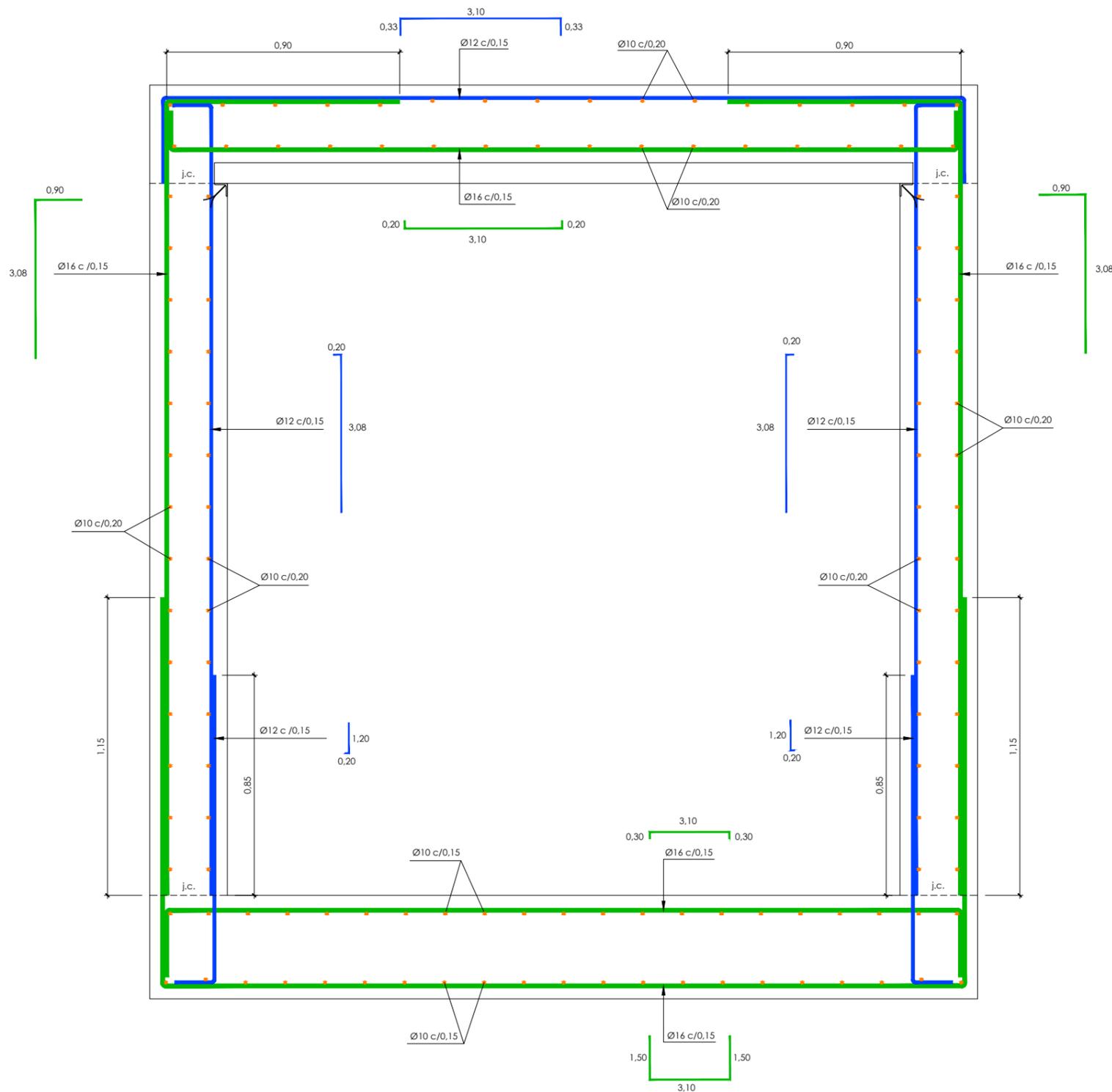
- Notas:
- Vida útil del proyecto (t_{aj}): 100 años.
 - El tipo de cemento para ambiente XC2 es CEM I.
 - El tipo de cemento para ambiente XA2 es CEM II/B-P(SR).
 - La relación agua/cemento máxima utilizada y el mínimo contenido de cemento se ajustara en cada caso a lo indicado en la tabla 43.2.1.a del Código Estructural.
 - Para garantizar los recubrimientos se deberán usar separadores de mortero u otro sistema adecuado s/artículo 43.4.2 del Código Estructural

j.c.: junta de construcción

solapes de armaduras no indicados		
HA-30 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0,60	0,75
10	0,70	0,95
12	0,85	1,10
16	1,15	1,50
20	1,45	1,90
25	2,15	2,80
32	3,30	4,40

solapes de armaduras no indicados		
HA-25 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0,60	0,75
10	0,70	0,95
12	0,85	1,10
16	1,15	1,50
20	1,60	2,10
25	2,40	3,15
32	3,75	4,95

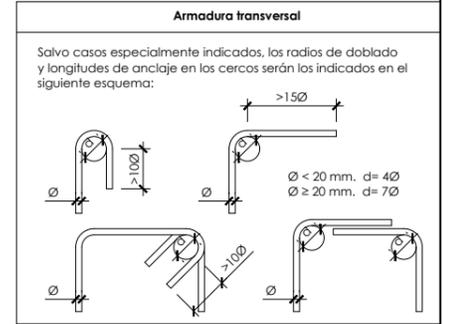
A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-048-A				



Sección tipo 2. Armado
Escala: 1/10

Notas de construcción:

- El cajón se ha diseñado sin juntas de dilatación por lo que, para evitar su fisuración por retracción y fluencia, los tramos de hormigonado no deberán exceder de los 15 m de longitud y deberán realizarse de forma alternada, esto es, dejando un tramo sin hormigonar entre cada dos hormigonados.
- Dependiendo de la zona del trazado, uno o los dos hastiales se encofrarán a una cara hormigonando su alzado contra la pantalla de micropilotes.
- El hormigonado del dintel se realizará al amparo de una placa de encofrado perdido para facilitar su ejecución.
- Todas las juntas de hormigonado recibirán un tratamiento adecuado a fin de lograr una buena unión entre los dos hormigonados en ellas se dispondrán perfiles elásticos de PVC water-stop para garantizar su estanqueidad.
- Deberá prestarse especial atención al curado del hormigón siguiendo lo prescrito al respecto en el Artículo 52 del Código Estructural.
- Es muy importante que todos los elementos de hormigón armado se rieguen profusamente durante los 4 días posteriores a su hormigonado.
- Se exigirán separadores comerciales para garantizar el recubrimiento de las armaduras.



Cuadro de características y control (Según Código estructural)

materiales					
hormigón					
elemento	tipo	control	γc		
			persistente ó transitoria	accidental	servicio
dintel, solera y hastiales	HA-30/B/20/XS1 + XA2	estadístico	1,50	1,30	1,00
presolera	HA-25/B/20/XC2	estadístico	1,50	1,30	1,00
acero					
elemento	tipo	control	γs		
			persistente ó transitoria	accidental	servicio
					recubri. nominal
dintel, solera y hastiales	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00
presolera	B500SD	normal	1,15	1,00	30 mm
ejecución					
		γa			
elemento	control	G	G*	Q	Q
todos	intenso	1,35	1,35	1,35/1,50	1,00

j.c.: junta de construcción

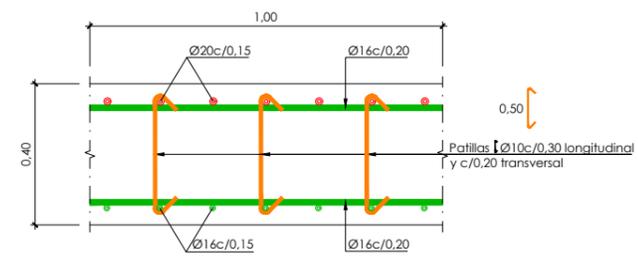
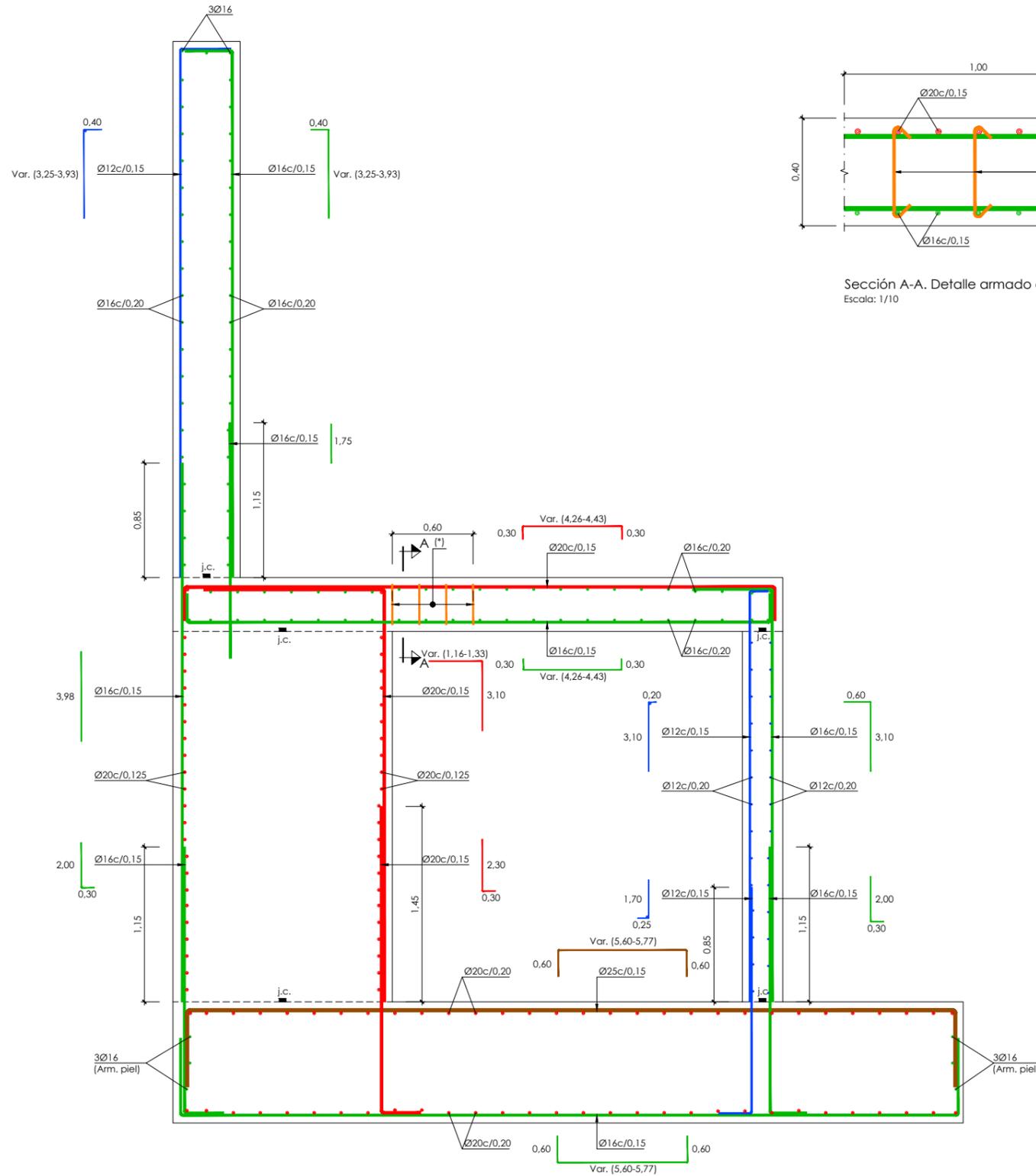
solapes de armaduras no indicados		
HA-30 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0,60	0,75
10	0,70	0,95
12	0,85	1,10
16	1,15	1,50
20	1,45	1,90
25	2,15	2,80
32	3,30	4,40

solapes de armaduras no indicados		
HA-25 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0,60	0,75
10	0,70	0,95
12	0,85	1,10
16	1,15	1,50
20	1,60	2,10
25	2,40	3,15
32	3,75	4,95

Notas:

- Vida útil del proyecto (t_{aj}): 100 años.
- El tipo de cemento para ambiente XC2 es CEM I.
- El tipo de cemento para ambiente XA2 es CEM II/B-P(SR).
- La relación agua/cemento máxima utilizada y el mínimo contenido de cemento se ajustara en cada caso a lo indicado en la tabla 43.2.1.a del Código Estructural.
- Para garantizar los recubrimientos se deberán usar separadores de mortero u otro sistema adecuado s/artículo 43.4.2 del Código Estructural

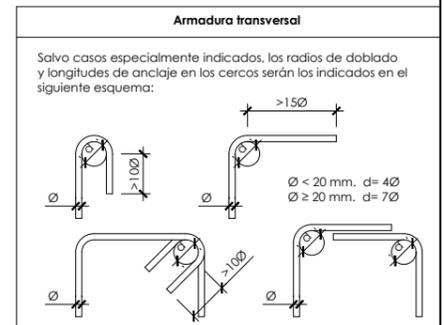
A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-049-A				



Sección A-A. Detalle armado cortante dintel
Escala: 1/10

Notas de construcción:

- El cajón se ha diseñado sin juntas de dilatación por lo que, para evitar su fisuración por retracción y fluencia, los tramos de hormigonado no deberán exceder de los 15 m de longitud y deberán realizarse de forma alternada, esto es, dejando un tramo sin hormigonar entre cada dos hormigonados.
- Dependiendo de la zona del trazado, uno o los dos hastiales se encofrarán a una cara hormigonando su alzado contra la pantalla de micropilotes.
- El hormigonado del dintel se realizará al amparo de una placa de encofrado perdido para facilitar su ejecución.
- Todas las juntas de hormigonado recibirán un tratamiento adecuado a fin de lograr una buena unión entre los dos hormigonos y en ellas se dispondrán perfiles elásticos de PVC water-stop para garantizar su estanqueidad.
- Deberá prestarse especial atención al curado del hormigón siguiendo lo prescrito al respecto en el Artículo 52 del Código Estructural.
- Es muy importante que todos los elementos de hormigón armado se rieguen profusamente durante los 4 días posteriores a su hormigonado.
- Se exigirán separadores comerciales para garantizar el recubrimiento de las armaduras.



Cuadro de características y control (Según Código estructural)

materiales						
hormigón						
elemento	tipo	control	γ _c			
			persistente o transitoria	accidental	servicio	
dintel, solera y hastiales	HA-30/B/20/XS1 + XA2	estadístico	1,50	1,30	1,00	
acero						
elemento	tipo	control	γ _s			recubri. nominal
			persistente o transitoria	accidental	servicio	
dintel, solera y hastiales	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00	50 mm
ejecución						
elemento	control	γ _a				
		G	G*	Q	Q	
todos	intenso	1,35	1,35	1,35/1,50	1,00	

Notas:

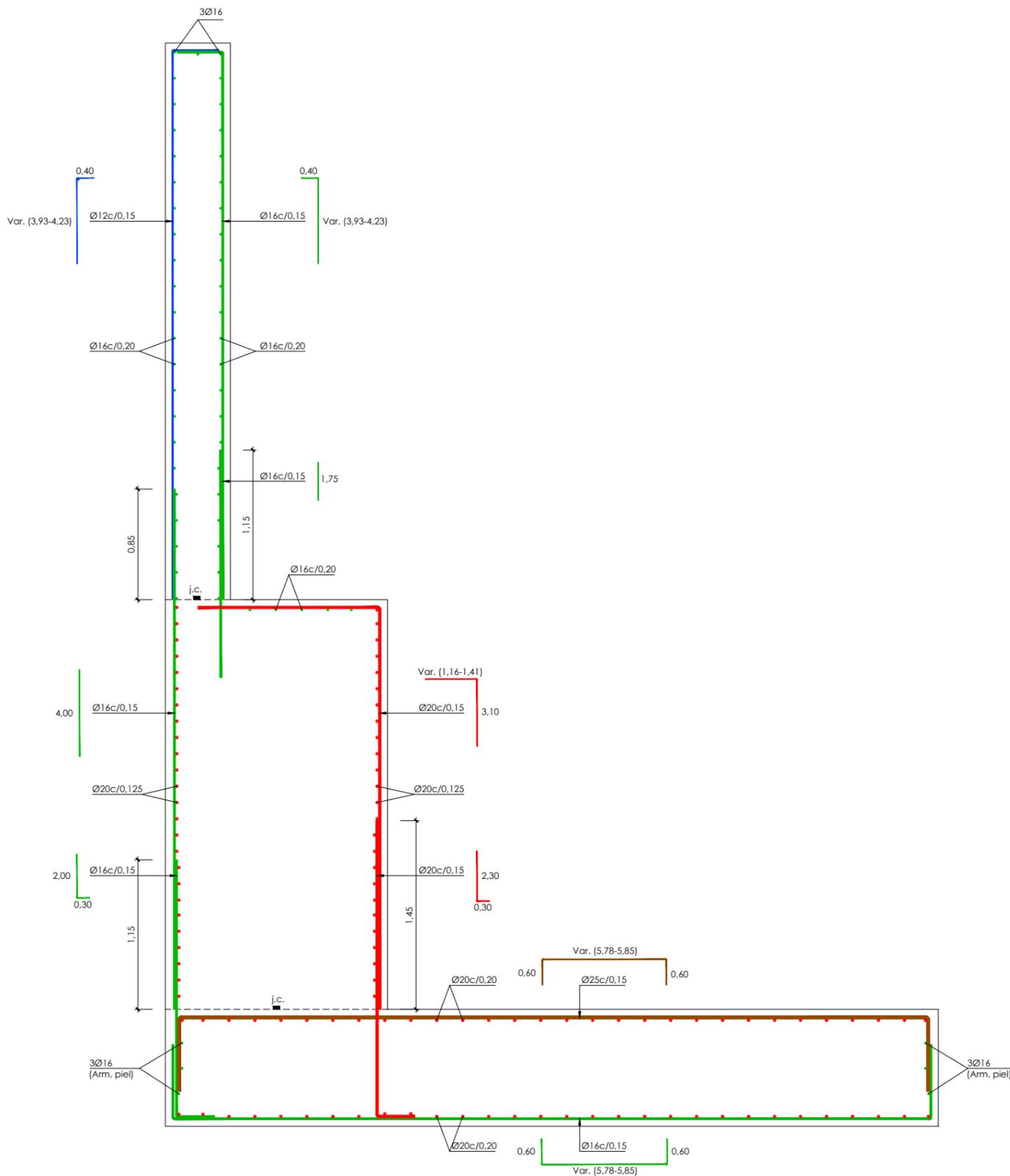
- Vida útil del proyecto (t_{aj}): 100 años.
- El tipo de cemento para ambiente XC2 es CEM I.
- El tipo de cemento para ambiente XA2 es CEM II/B-(SR).
- La relación agua/cemento máxima utilizada y el mínimo contenido de cemento se ajustará en cada caso a lo indicado en la tabla 43.2.1.a del Código Estructural.
- Para garantizar los recubrimientos se deberán usar separadores de mortero u otro sistema adecuado s/artículo 43.4.2 del Código Estructural

j.c.: junta de construcción

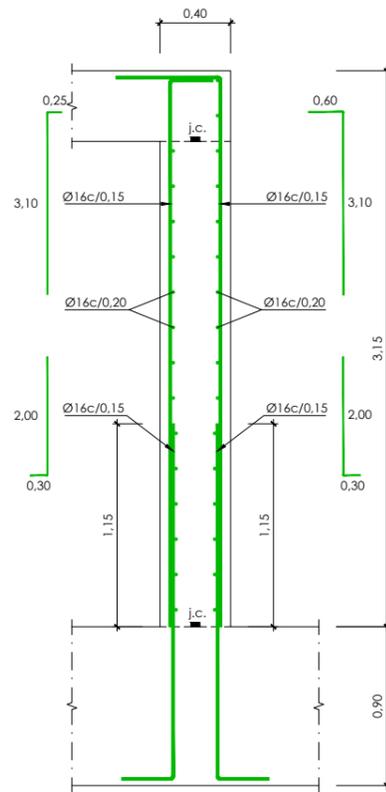
solapes de armaduras no indicados		
HA-30 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0,60	0,75
10	0,70	0,95
12	0,85	1,10
16	1,15	1,50
20	1,45	1,90
25	2,15	2,80
32	3,30	4,40

REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS	
BERRIKUSPENAK / REVISIONES					
AHOLKULARIA / CONSULTOR			INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR			ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-050-A					

Sección tipo 3a. Armado
Escala: 1/20



Sección tipo 3b. Armado
Escala: 1/20



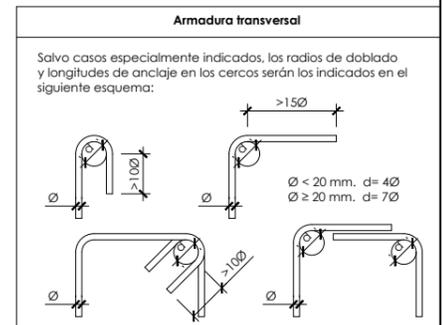
Detalle muro de cierre. Armado
Escala: 1/20

j.c.: junta de construcción

solapes de armaduras no indicados		
HA-30 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0.60	0.75
10	0.70	0.95
12	0.85	1.10
16	1.15	1.50
20	1.45	1.90
25	2.15	2.80
32	3.30	4.40

Notas de construcción:

- El cajón se ha diseñado sin juntas de dilatación por lo que, para evitar su fisuración por retracción y fluencia, los tramos de hormigonado no deberán exceder de los 15 m de longitud y deberán realizarse de forma alternada, esto es, dejando un tramo sin hormigonar entre cada dos hormigonados.
- Dependiendo de la zona del trazado, uno o los dos hastiales se encofrarán a una cara hormigonando su alzado contra la pantalla de micropilotes.
- El hormigonado del dintel se realizará al amparo de una placa de encofrado perdido para facilitar su ejecución.
- Todas las juntas de hormigonado recibirán un tratamiento adecuado a fin de lograr una buena unión entre los dos hormigones y en ellas se dispondrán perfiles elásticos de PVC water-stop para garantizar su estanqueidad.
- Deberá prestarse especial atención al curado del hormigón siguiendo lo prescrito al respecto en el Artículo 52 del Código Estructural.
- Es muy importante que todos los elementos de hormigón armado se rieguen profusamente durante los 4 días posteriores a su hormigonado.
- Se exigirán separadores comerciales para garantizar el recubrimiento de las armaduras.



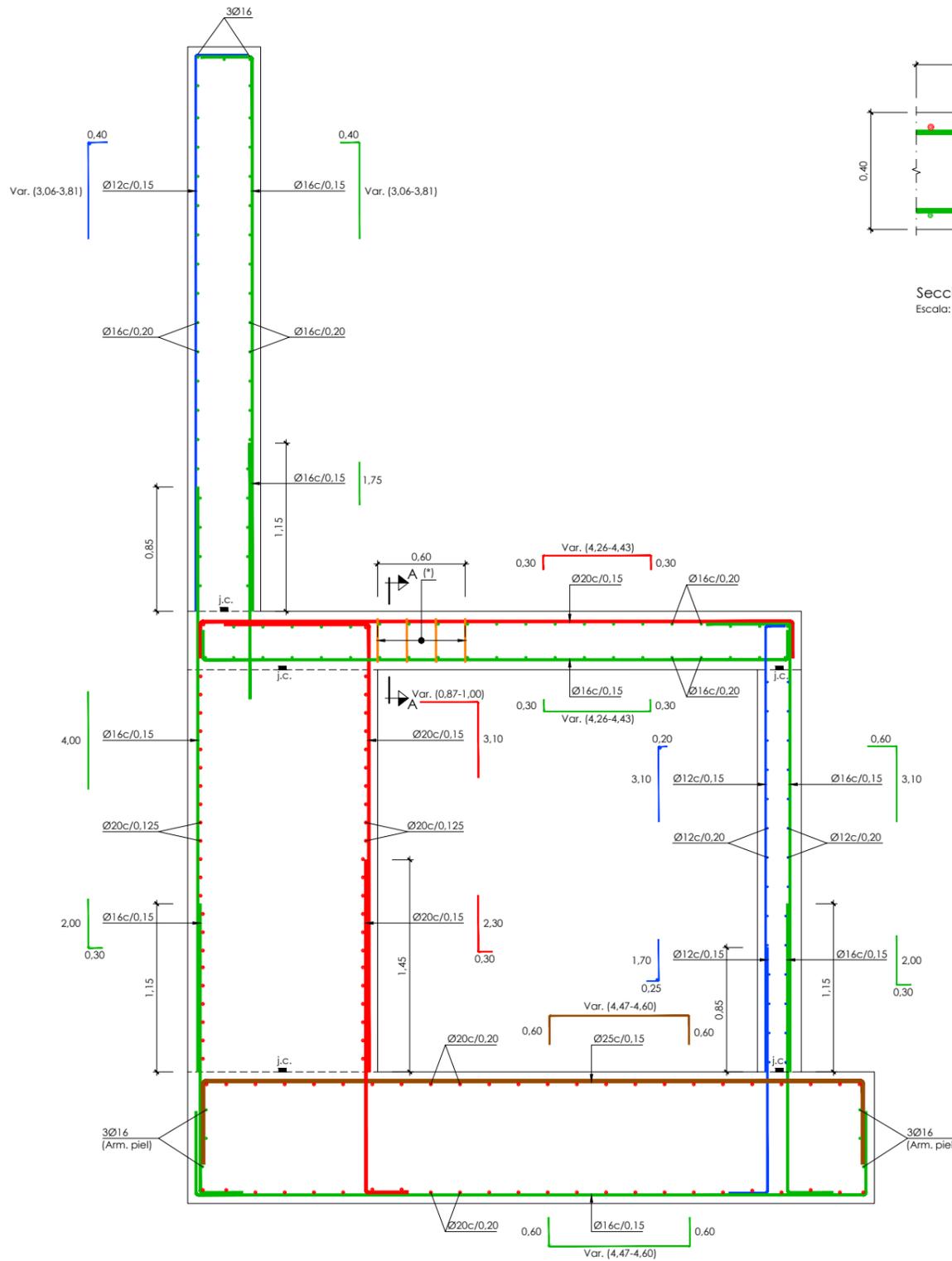
Cuadro de características y control (Según Código estructural)

materiales						
hormigón						
elemento	tipo	control	γc			
			persistente o transitoria	accidental	servicio	
dintel, solera y hastiales	HA-30/B/20/XS1 + XA2	estadístico	1,50	1,30	1,00	
acero						
elemento	tipo	control	γs			
			persistente o transitoria	accidental	servicio	recubri. nominal
dintel, solera y hastiales	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00	50 mm
ejecución						
γa						
elemento	control	G	G*	Q	Q	
todos	intenso	1,35	1,35	1,35/1,50	1,00	

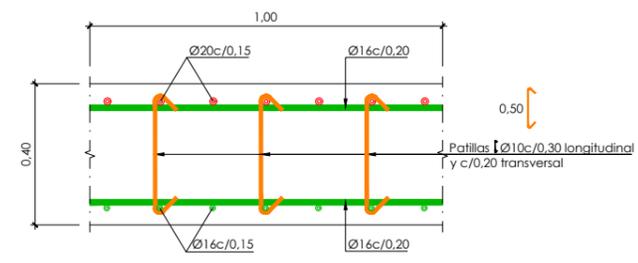
Notas:

- Vida útil del proyecto (t_{aj}): 100 años.
- El tipo de cemento para ambiente XC2 es CEM I.
- El tipo de cemento para ambiente XA2 es CEM II/B-P(SR).
- La relación agua/cemento máxima utilizada y el mínimo contenido de cemento se ajustara en cada caso a lo indicado en la tabla 43.2.1.a del Código Estructural.
- Para garantizar los recubrimientos se deberán usar separadores de mortero u otro sistema adecuado s/artículo 43.4.2 del Código Estructural

A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-051-A				



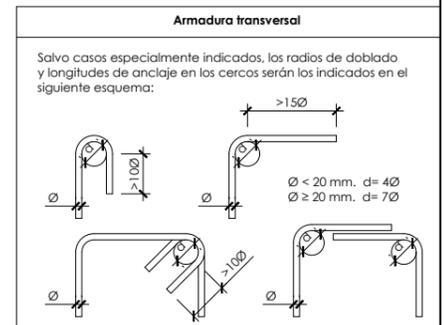
Sección tipo 4a. Armado
Escala: 1/20



Sección A-A. Detalle armado cortante dintel
Escala: 1/10

Notas de construcción:

- El cajón se ha diseñado sin juntas de dilatación por lo que, para evitar su fisuración por retracción y fluencia, los tramos de hormigonado no deberán exceder de los 15 m de longitud y deberán realizarse de forma alternada, esto es, dejando un tramo sin hormigonar entre cada dos hormigonados.
- Dependiendo de la zona del trazado, uno o los dos hastiales se encofrarán a una cara hormigonando su alzado contra la pantalla de micropilotes.
- El hormigonado del dintel se realizará al amparo de una placa de encofrado perdido para facilitar su ejecución.
- Todas las juntas de hormigonado recibirán un tratamiento adecuado a fin de lograr una buena unión entre los dos hormigonados y en ellas se dispondrán perfiles elásticos de PVC water-stop para garantizar su estanqueidad.
- Deberá prestarse especial atención al curado del hormigón siguiendo lo prescrito al respecto en el Artículo 52 del Código Estructural.
- Es muy importante que todos los elementos de hormigón armado se rieguen profusamente durante los 4 días posteriores a su hormigonado.
- Se exigirán separadores comerciales para garantizar el recubrimiento de las armaduras.



Cuadro de características y control (Según Código estructural)

materiales					
hormigón					
elemento	tipo	control	γ _c		
			persistente o transitoria	accidental	servicio
dintel, solera y hastiales	HA-30/B/20/XS1 + XA2	estadístico	1,50	1,30	1,00
acero					
elemento	tipo	control	γ _s		
			persistente o transitoria	accidental	servicio
dintel, solera y hastiales	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00
					recubrim. nominal
					50 mm
ejecución					
elemento	control	γ _a			
		G	G*	Q	Q
todos	intenso	1,35	1,35	1,35/1,50	1,00

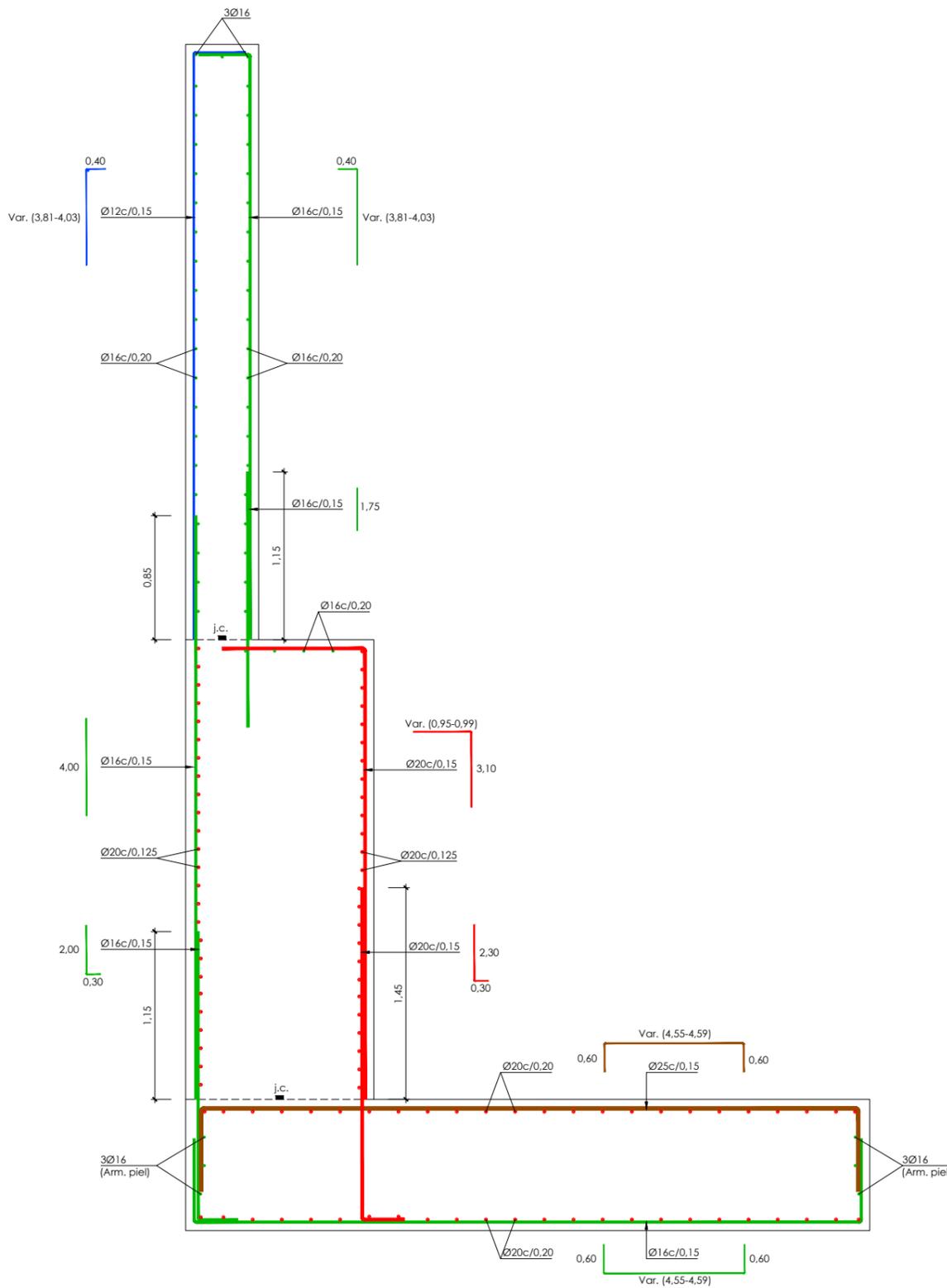
Notas:

- Vida útil del proyecto (t_{aj}): 100 años.
- El tipo de cemento para ambiente XC2 es CEM I.
- El tipo de cemento para ambiente XA2 es CEM II/B-(SR).
- La relación agua/cemento máxima utilizada y el mínimo contenido de cemento se ajustara en cada caso a lo indicado en la tabla 43.2.1.a del Código Estructural.
- Para garantizar los recubrimientos se deberán usar separadores de mortero u otro sistema adecuado s/artículo 43.4.2 del Código Estructural

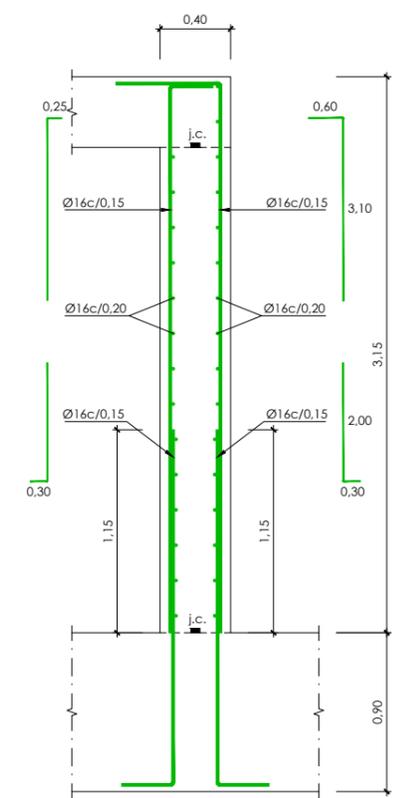
j.c.: junta de construcción

solapes de armaduras no indicados		
HA-30 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0.60	0.75
10	0.70	0.95
12	0.85	1.10
16	1.15	1.50
20	1.45	1.90
25	2.15	2.80
32	3.30	4.40

A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-052-A				



Sección tipo 4b. Armado
Escala: 1/20



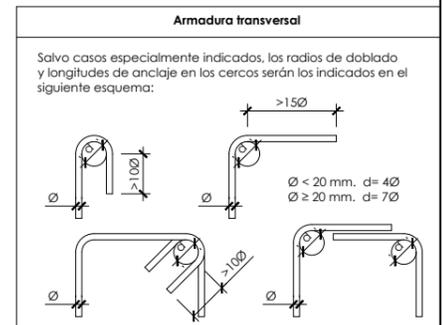
Detalle muro de cierre. Armado
Escala: 1/20

j.c.: junta de construcción

solapes de armaduras no indicados		
HA-30 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0,60	0,75
10	0,70	0,95
12	0,85	1,10
16	1,15	1,50
20	1,45	1,90
25	2,15	2,80
32	3,30	4,40

Notas de construcción:

- El cajón se ha diseñado sin juntas de dilatación por lo que, para evitar su fisuración por retracción y fluencia, los tramos de hormigonado no deberán exceder de los 15 m de longitud y deberán realizarse de forma alternada, esto es, dejando un tramo sin hormigonar entre cada dos hormigonados.
- Dependiendo de la zona del trazado, uno o los dos hastiales se encofrarán a una cara hormigonando su alzado contra la pantalla de micropilotes.
- El hormigonado del dintel se realizará al amparo de una placa de encofrado perdido para facilitar su ejecución.
- Todas las juntas de hormigonado recibirán un tratamiento adecuado a fin de lograr una buena unión entre los dos hormigones y en ellas se dispondrán perfiles elásticos de PVC water-stop para garantizar su estanqueidad.
- Deberá prestarse especial atención al curado del hormigón siguiendo lo prescrito al respecto en el Artículo 52 del Código Estructural.
- Es muy importante que todos los elementos de hormigón armado se rieguen profusamente durante los 4 días posteriores a su hormigonado.
- Se exigirán separadores comerciales para garantizar el recubrimiento de las armaduras.



Cuadro de características y control (Según Código estructural)

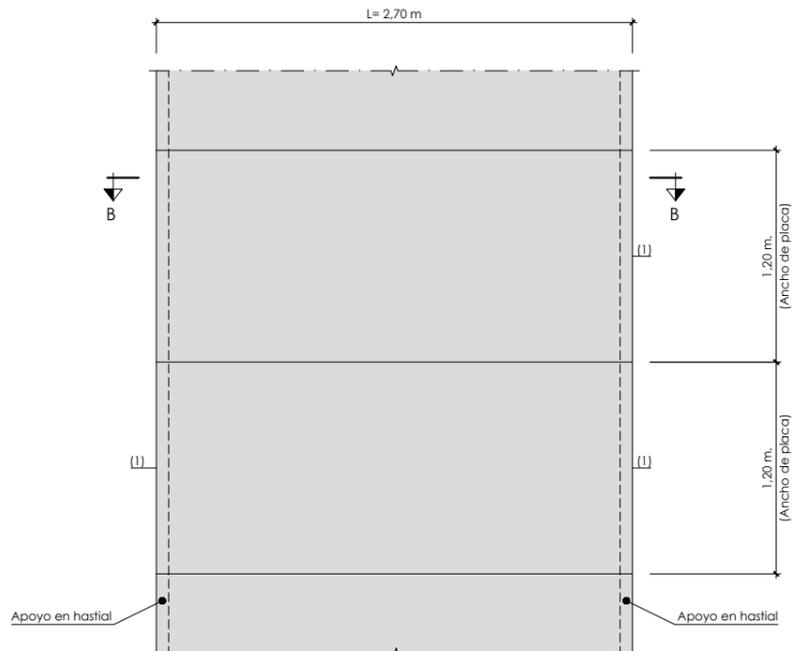
materiales						
hormigón						
elemento	tipo	control	γc			servicio
			persistente o transitoria	accidental	servicio	
dintel, solera y hastiales	HA-30/B/20/XS1 + XA2	estadístico	1,50	1,30	1,00	
acero						
elemento	tipo	control	γs			recubrim. nominal
			persistente o transitoria	accidental	servicio	
dintel, solera y hastiales	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00	50 mm
ejecución						
elemento	control	γa				
		G	G*	Q	Q	
todos	intenso	1,35	1,35	1,35/1,50	1,00	

Notas:

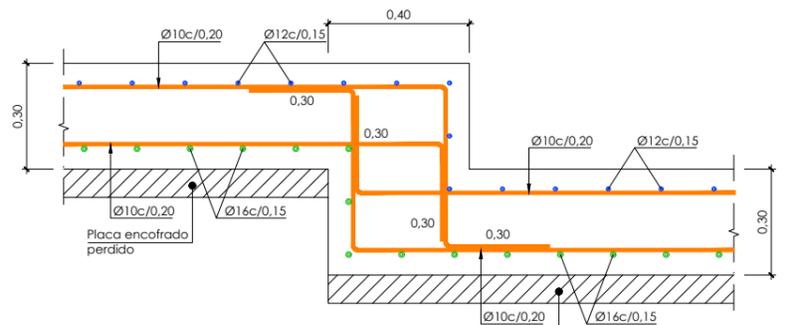
- Vida útil del proyecto (t_{aj}): 100 años.
- El tipo de cemento para ambiente XC2 es CEM I.
- El tipo de cemento para ambiente XA2 es CEM II/B-P(SR).
- La relación agua/cemento máxima utilizada y el mínimo contenido de cemento se ajustará en cada caso a lo indicado en la tabla 43.2.1.a del Código Estructural.
- Para garantizar los recubrimientos se deberán usar separadores de mortero u otro sistema adecuado s/artículo 43.4.2 del Código Estructural

A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-053-A				

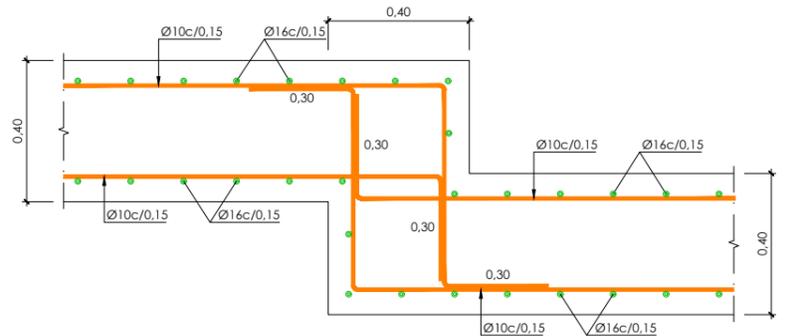
P:\PROYECTOS\2023\03\03\2023\02 VICENIENES\PLANOS\ PLANOS REGATA A.D7 ESTRUCTURAS Y OBRAS DE FABRICA\MDRM-23-054-A.DWG - 03/03/2023



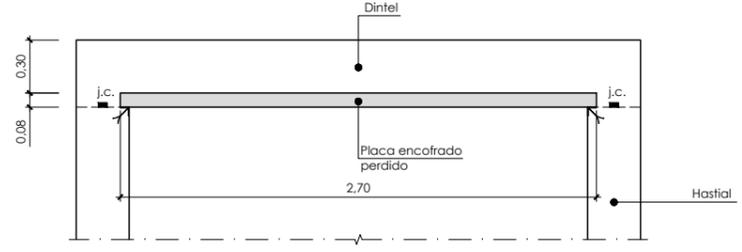
(1)-Cara de la placa cortada en fábrica con disco.
Planta
 Detalle placas de encofrado
 Escala: 1/20



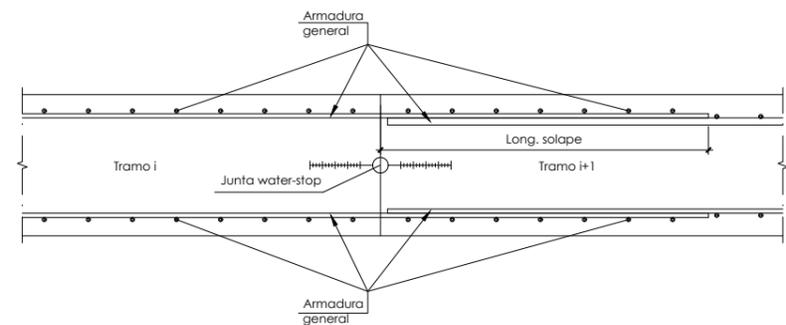
Detalle quiebro en dintel. Armado
 Escala: 1/10



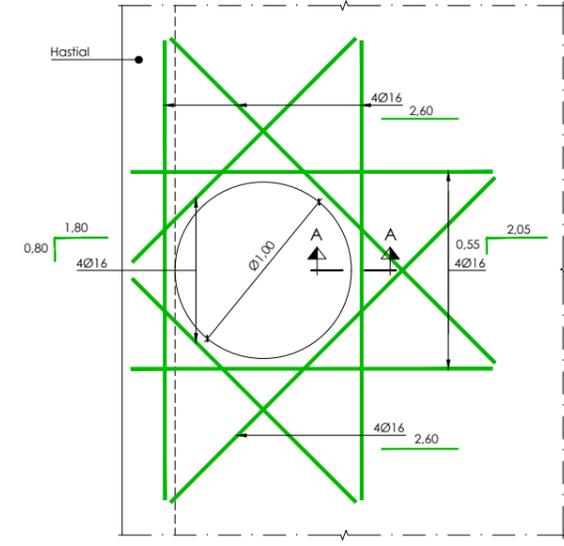
Detalle quiebro en solera. Armado
 Escala: 1/10



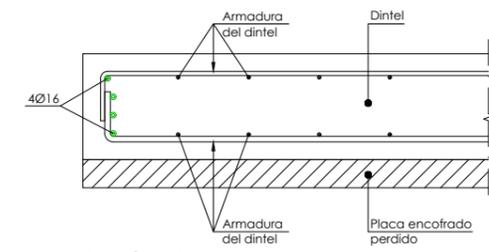
Sección B-B
 Escala: 1/20



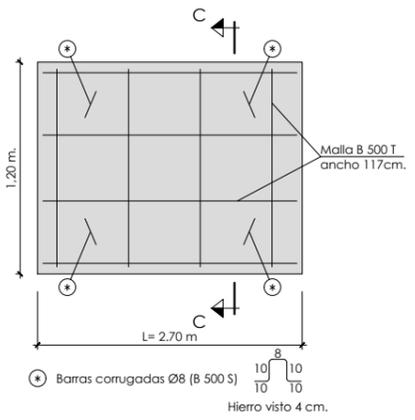
Junta de construcción en dintel, solera y hastiales
 Escala: 1/10



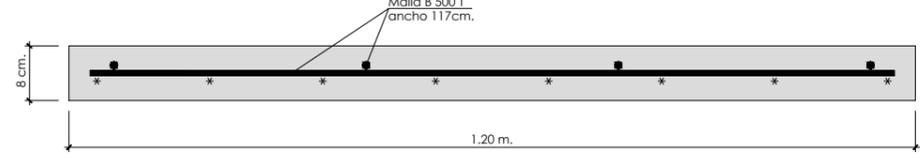
Detalle refuerzo dintel en huecos de pozos
 Escala: 1/20



Sección A-A
 Escala: 1/10



Planta Armadura placas de encofrado
 Escala: 1/20



Sección C-C Armado
 Escala: 1/10

Alambres grafiados Ø5mm (UNE 36094-97 y 1860C 5.0)
Tensión alambres: 1230 N/mm ²
Resistencia al destesar: 25 N/mm ²
Resistencia a 28 días: 40 N/mm ² (HP-40/AC/12/XC2)

Pretensado	
Nº Cables	Cota
24 Ø5 mm.	2.25 mm.

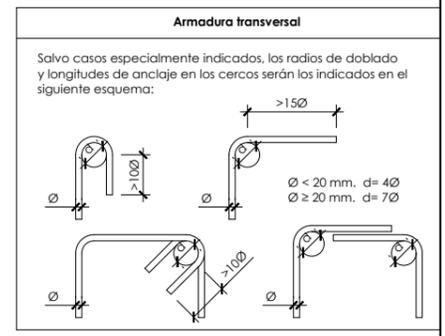
j.c.: junta de construcción

solapes de armaduras no indicados		
HA-30 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0.60	0.75
10	0.70	0.95
12	0.85	1.10
16	1.15	1.50
20	1.45	1.90
25	2.15	2.80
32	3.30	4.40

solapes de armaduras no indicados		
HA-25 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0.60	0.75
10	0.70	0.95
12	0.85	1.10
16	1.15	1.50
20	1.60	2.10
25	2.40	3.15
32	3.75	4.95

Notas de construcción:

- El cajón se ha diseñado sin juntas de dilatación por lo que, para evitar su fisuración por retracción y fluencia, los tramos de hormigonado no deberán exceder de los 15 m de longitud y deberán realizarse de forma alternada, esto es, dejando un tramo sin hormigonar entre cada dos hormigonados.
- Dependiendo de la zona del trazado, uno o los dos hastiales se encofrarán a una cara hormigonando su azado contra la pantalla de micropilotes.
- El hormigonado del dintel se realizará al amparo de una placa de encofrado perdido para facilitar su ejecución.
- Todas las juntas de hormigonado recibirán un tratamiento adecuado a fin de lograr una buena unión entre los dos hormigonados en ellas se dispondrán perfiles elásticos de PVC water-stop para garantizar su estanqueidad.
- Deberá prestarse especial atención al curado del hormigón siguiendo lo prescrito al respecto en el Artículo 52 del Código Estructural.
- Es muy importante que todos los elementos de hormigón armado se rieguen profusamente durante los 4 días posteriores a su hormigonado.
- Se exigirán separadores comerciales para garantizar el recubrimiento de las armaduras.



Cuadro de características y control (Según Código estructural)

materiales						
hormigón						
elemento	tipo	control	γ _c			
			persistente ó transitoria	accidental	servicio	
dintel, solera y hastiales	HA-30/B/20/XS1 + XA2	estadístico	1,50	1,30	1,00	
presolera	HA-25/B/20/XC2	estadístico	1,50	1,30	1,00	
acero						
elemento	tipo	control	γ _s			recubri. nominal
			persistente ó transitoria	accidental	servicio	
dintel, solera y hastiales	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00	50 mm
presolera	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00	30 mm
ejecución						
elemento	control	γ _a				
		G	G*	Q	Q	
todos	intenso	1.35	1.35	1.35/1.50	1.00	

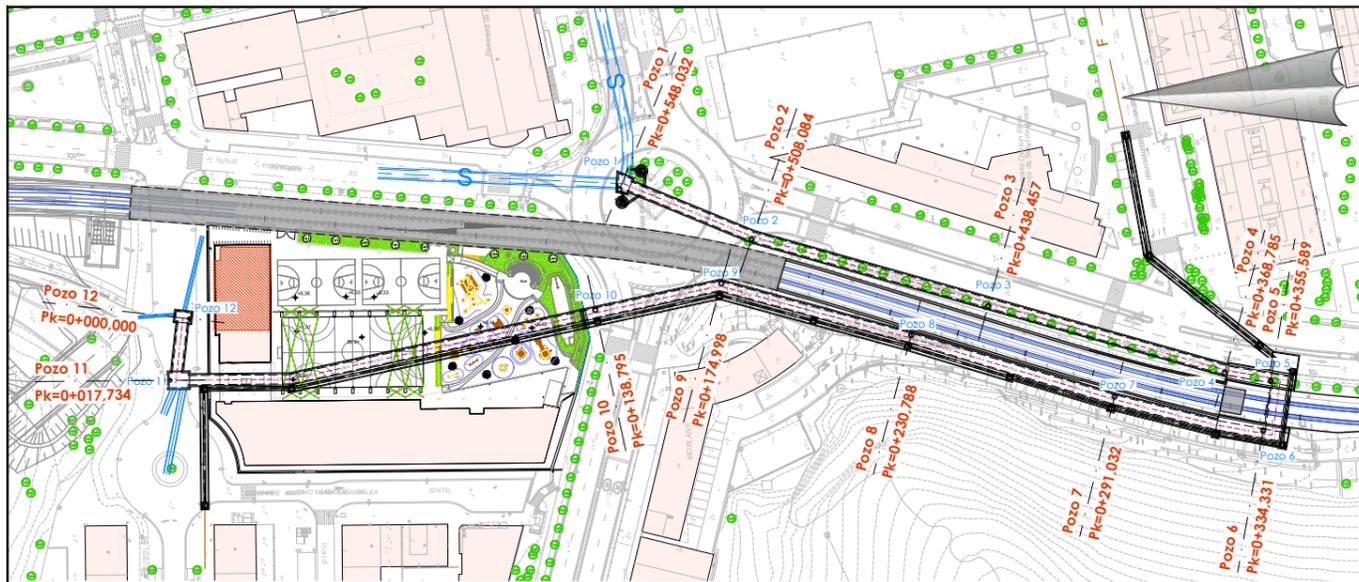
Notas:

- Vida útil del proyecto (t_{aj}): 100 años.
- El tipo de cemento para ambiente XC2 es CEM I.
- El tipo de cemento para ambiente XA2 es CEM II/B-P(SR).
- La relación agua/cemento máxima utilizada y el mínimo contenido de cemento se ajustara en cada caso a lo indicado en la tabla 43.2.1.a del Código Estructural.
- Para garantizar los recubrimientos se deberán usar separadores de mortero u otro sistema adecuado s/artículo 43.4.2 del Código Estructural

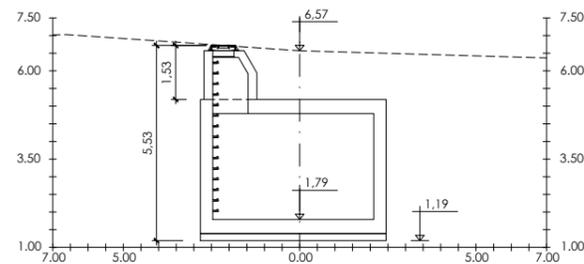
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	OBRA
A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS	
BERRIKUSPENAK / REVISIONES					
AHOLKULARIA / CONSULTOR			INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR			ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-054-A					



P:\PROYECTOS\IVOS2\X0000265\02_VIGENIES\PLANOS\ PLANOS REGATA A7 ESTRUCTURAS Y OBRAS DE FABRICA\MDRM-23-055-A.DWG - 03/03/2023

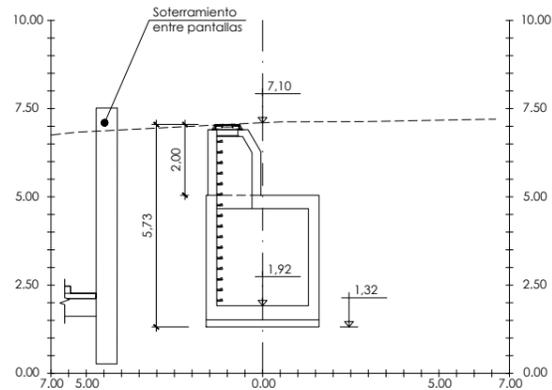


Planta
Escala: 1/1000



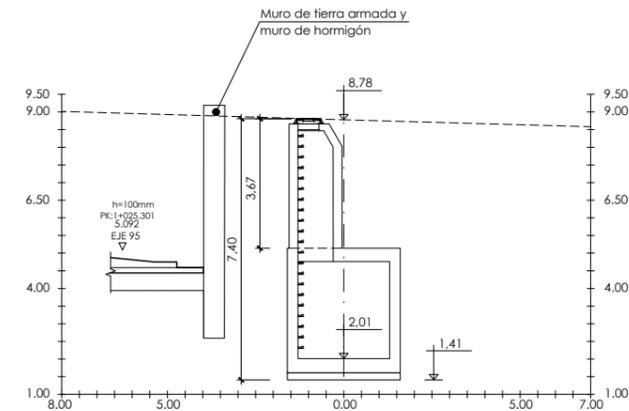
P.K. 0+547.465

Perfil transversal. Pozo 1 (Arqueta 1)
Escala: 1/100



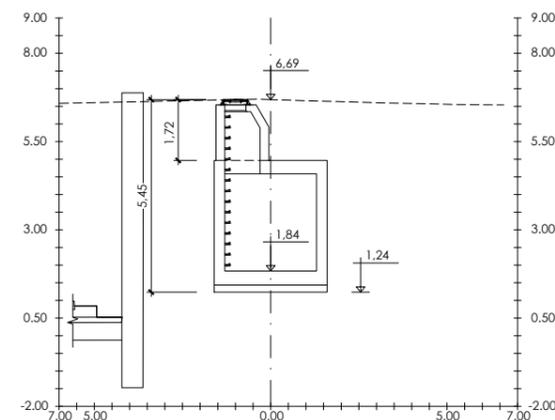
P.K. 0+438.457

Perfil transversal. Pozo 3
Escala: 1/100



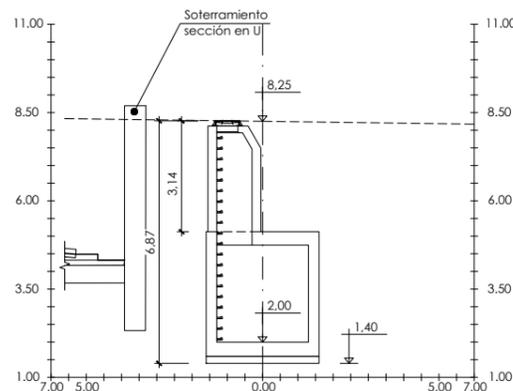
P.K. 0+355.598

Perfil transversal. Pozo 5
Escala: 1/100



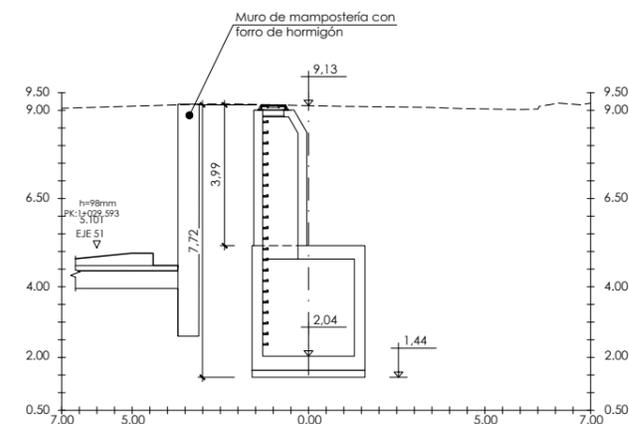
P.K. 0+508.084

Perfil transversal. Pozo 2
Escala: 1/100



P.K. 0+368.785

Perfil transversal. Pozo 4
Escala: 1/100

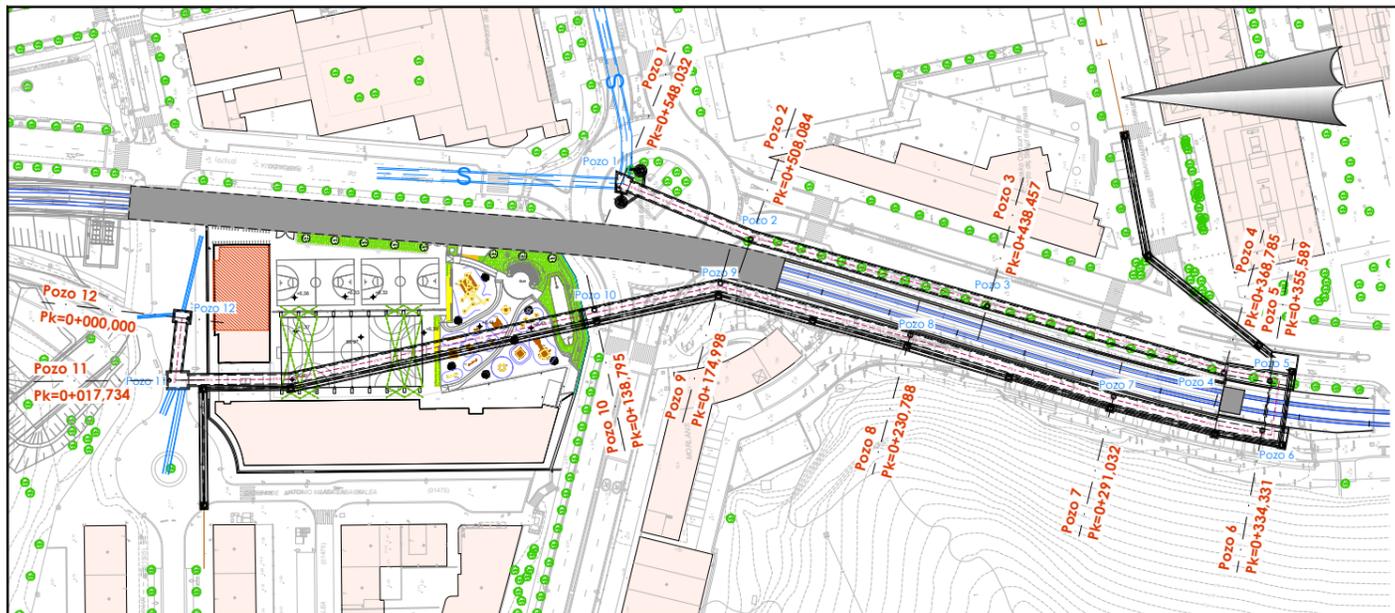


P.K. 0+334.345

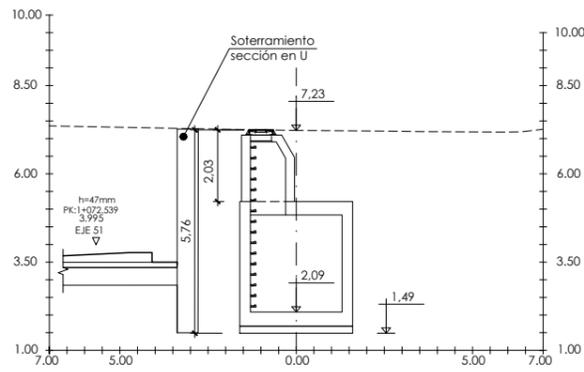
Perfil transversal. Pozo 6
Escala: 1/100

A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-055-A				

P:\PROYECTOS\VIV052\X0000265\02\VICENIES\PLANOS\ PLANOS REGATA A07 ESTRUCTURAS Y OBRAS DE FABRICA\MDRM-23-056-A.DWG - 03/03/2023

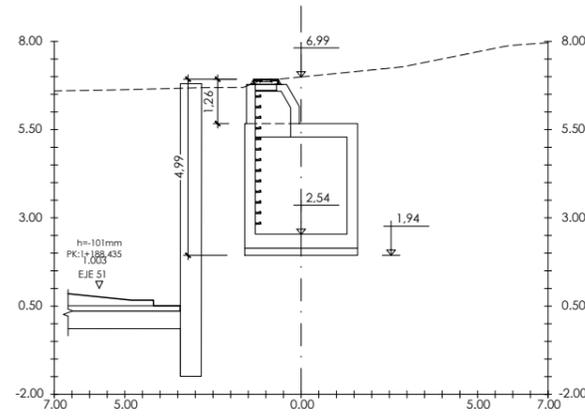


Planta
Escala: 1/1000



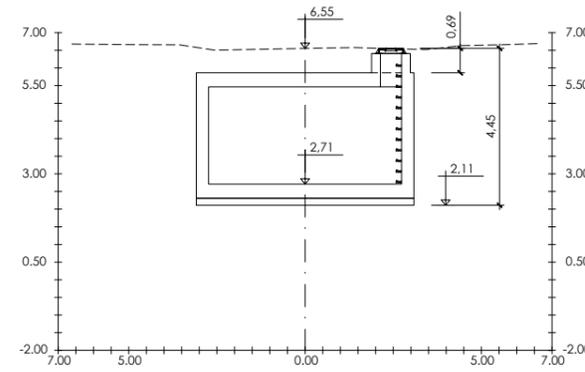
P.K. 0+291,013

Perfil transversal. Pozo 7
Escala: 1/100



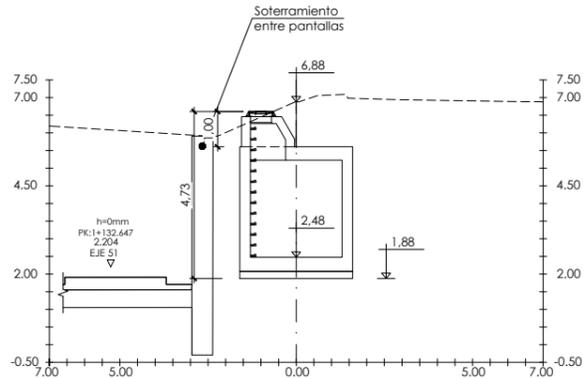
P.K. 0+175,000

Perfil transversal. Pozo 9
Escala: 1/100



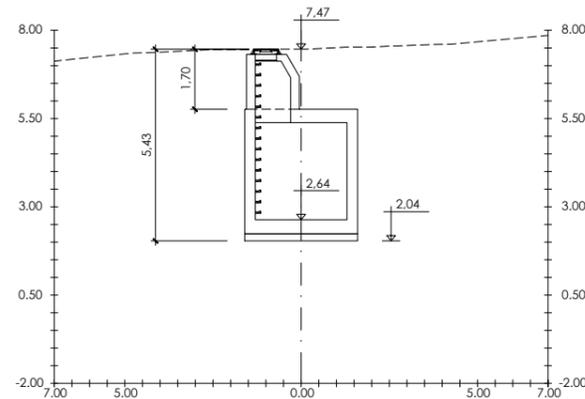
P.K. 0+011,687

Perfil transversal. Pozo 11 (Arqueta 2)
Escala: 1/100



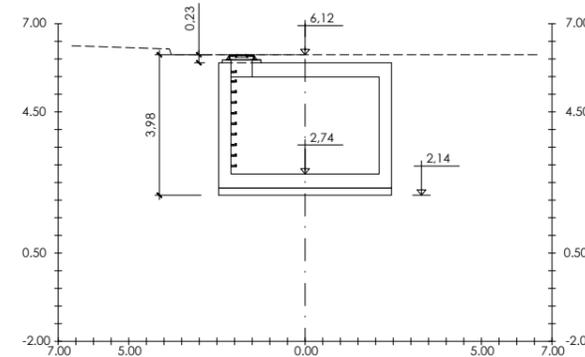
P.K. 0+230,772

Perfil transversal. Pozo 8
Escala: 1/100



P.K. 0+138,795

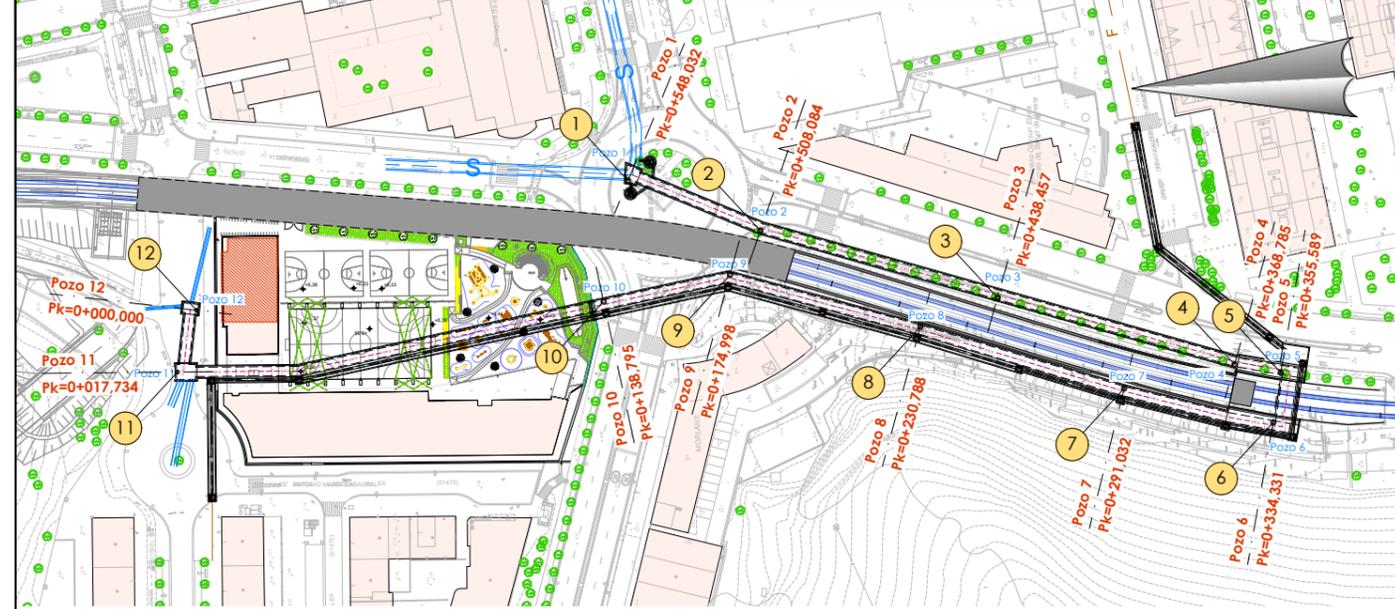
Perfil transversal. Pozo 10
Escala: 1/100



P.K. 0+000,000

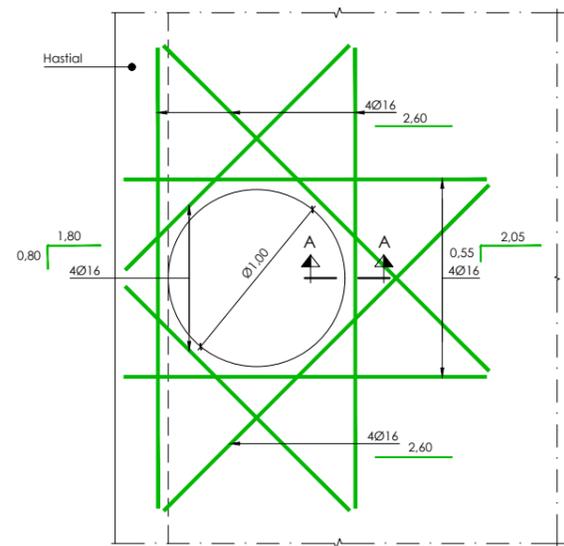
Perfil transversal. Pozo 12 (Arqueta 3)
Escala: 1/100

A PRIMERA EMISION		Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-056-A				

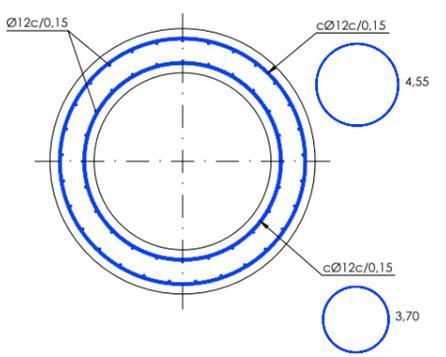


Planta
Escala: 1/1000

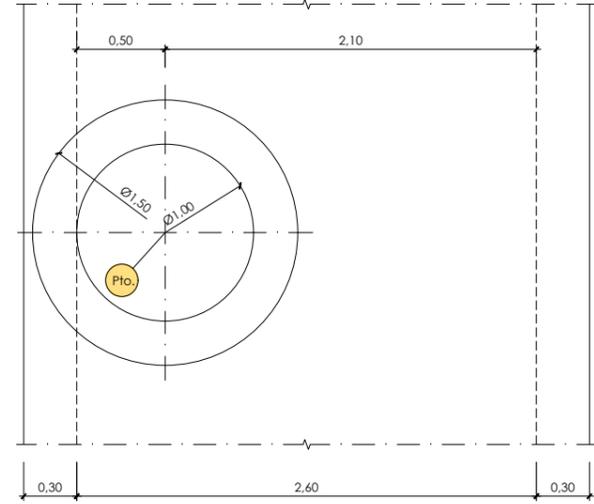
Replanteo pozos de registro			
Punto	X	Y	Z
1	582.530,9173	4.795.541,0320	6.72
2	582.513,7809	4.795.547,3409	6.69
3	582.527,5296	4.795.425,9656	7.05
4	582.533,2485	4.795.389,8746	8.27
5	582.515,8619	4.795.336,8620	8.81
6	582.495,5445	4.795.280,1665	9.15
7	582.483,8024	4.795.238,5512	7.25
8	582.497,7356	4.795.235,7168	6.60
9	582.500,7058	4.795.248,6473	6.93
10	582.522,9949	4.795.314,6584	7.47
11	582.545,2839	4.795.380,6694	6.56
12	582.561,3147	4.795.417,3285	6.12



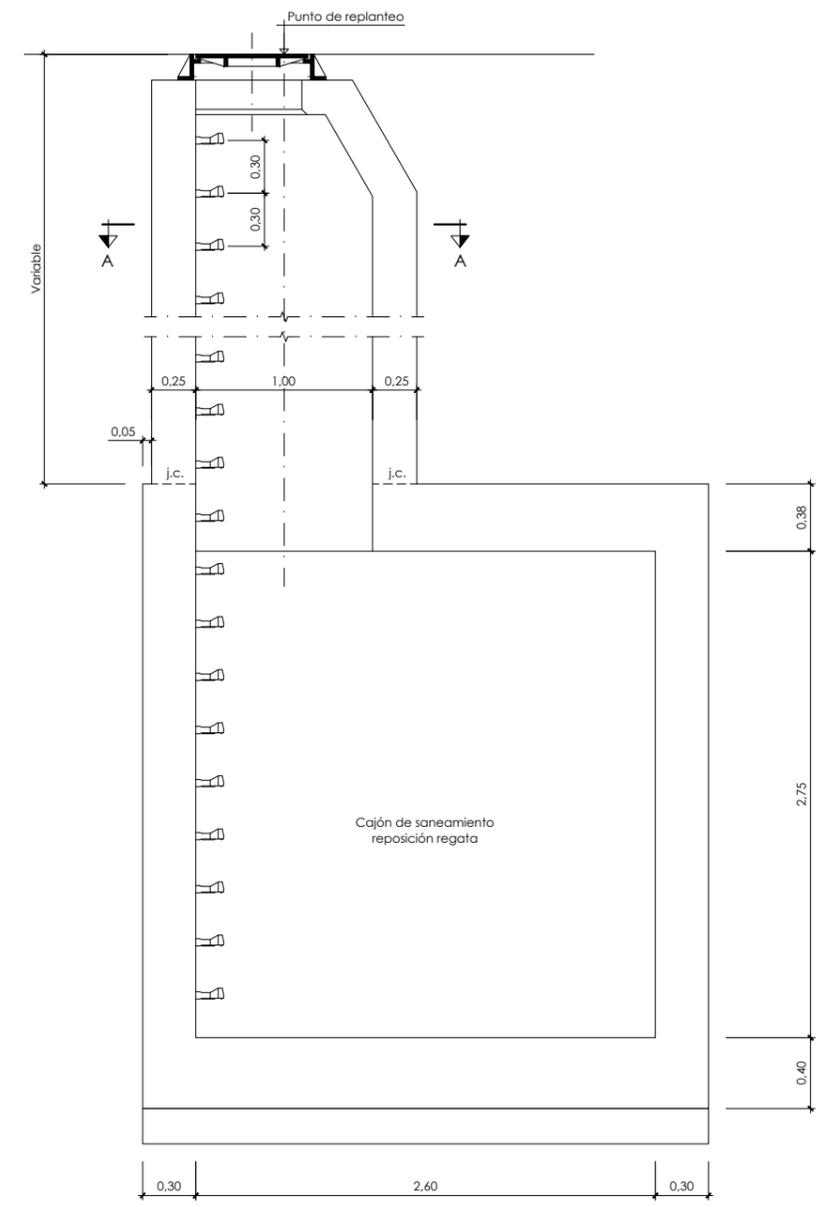
Detalle refuerzo dintel en huecos de pozos
Escala: 1/20



Sección A-A. Armado
Escala: 1/20



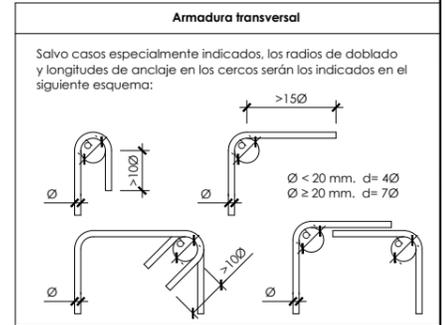
Sección A-A. Formas
Escala: 1/20



Sección tipo pozo de registro
Escala: 1/20

j.c.: junta de construcción

solapes de armaduras no indicados		
HA-30 y B-500-SD		
Ø mm.	posición I (m)	posición II (m)
8	0.60	0.75
10	0.70	0.95
12	0.85	1.10
16	1.15	1.50
20	1.45	1.90
25	2.15	2.80
32	3.30	4.40



Cuadro de características y control (Según Código estructural)						
materiales						
hormigón						
elemento	tipo	control	γc			
			persistente ó transitoria	accidental	servicio	
pozo registro	HA-30/B/20/XS1 + XA2	estadístico	1,50	1,30	1,00	
acero						
elemento	tipo	control	γs			recubr. nominal
			persistente ó transitoria	accidental	servicio	
pozo registro	B500SD	normal	1,15	1,00	1,00	50 mm
ejecución						
elemento	control	γa				
		G	G*	Q	Q	
todos	intenso	1,35	1,35	1,35/1,50	1,00	

Notas:
 - Vida útil del proyecto (t_{aj}): 100 años.
 - El tipo de cemento para ambiente XC2 es CEM I.
 - El tipo de cemento para ambiente XA2 es CEM II/B-P(SR).
 - La relación agua/cemento máxima utilizada y el mínimo contenido de cemento se ajustara en cada caso a lo indicado en la tabla 43.2.1.a del Código Estructural.
 - Para garantizar los recubrimientos se deberán usar separadores de mortero u otro sistema adecuado s/artículo 43.4.2 del Código Estructural

A	PRIMERA EMISION	Mar. 23	NCF	ETS
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. OBRA
BERRIKUSPENAK / REVISIONES				
AHOLKULARIA / CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
AHOLKULARIAREN ERREFERENTZIA REFERENCIA CONSULTOR		ERREFERENTZIA REFERENCIA		
MDRM-23-057-A				

P:\PROYECTOS VIVOS\23-057-02 VIGENIES PLANOS\ PLANOS REGATA\07 ESTRUCTURAS Y OBRAS DE FABRICA\MDRM-23-057-A.DWG - 03/03/2023