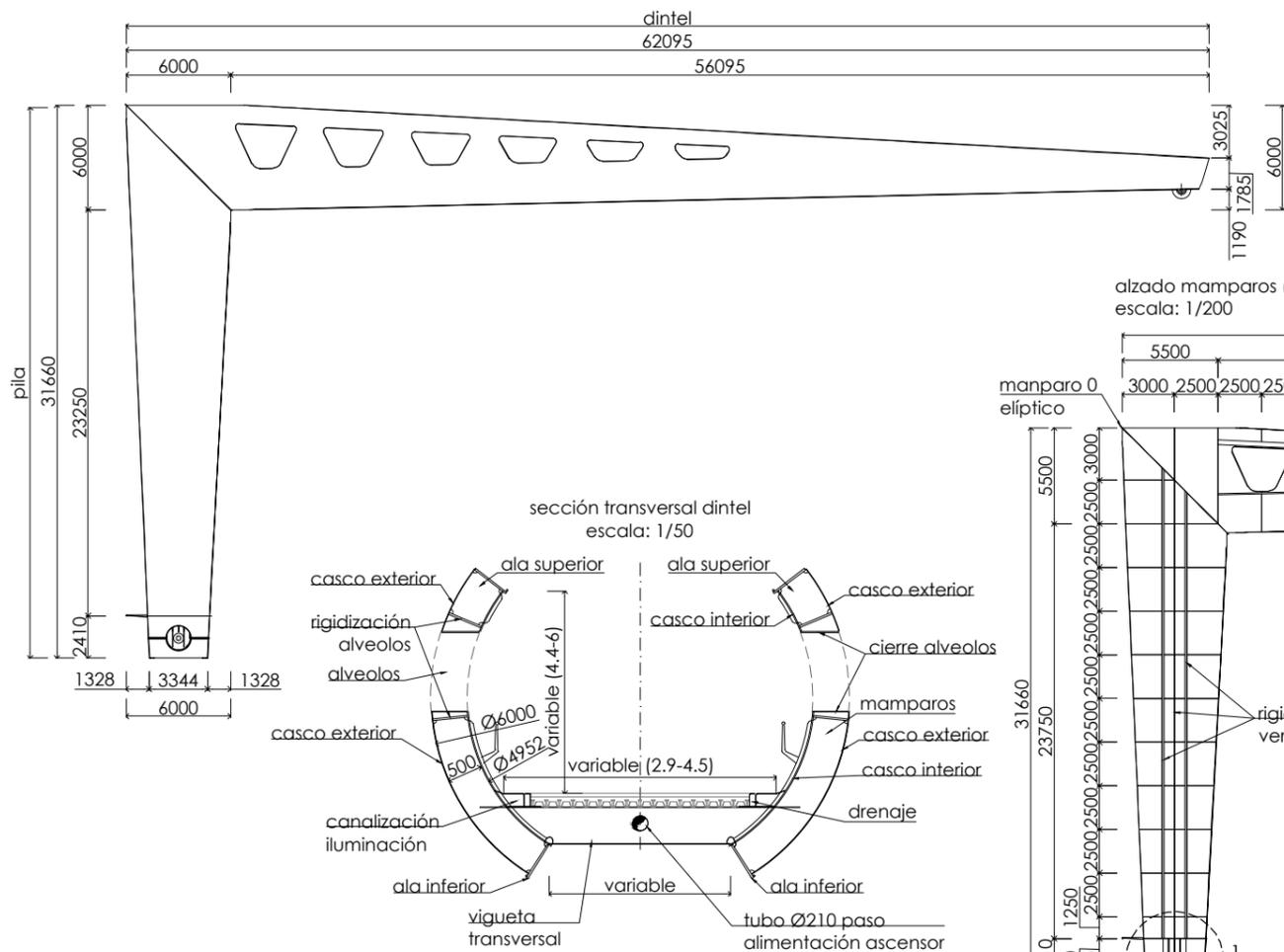
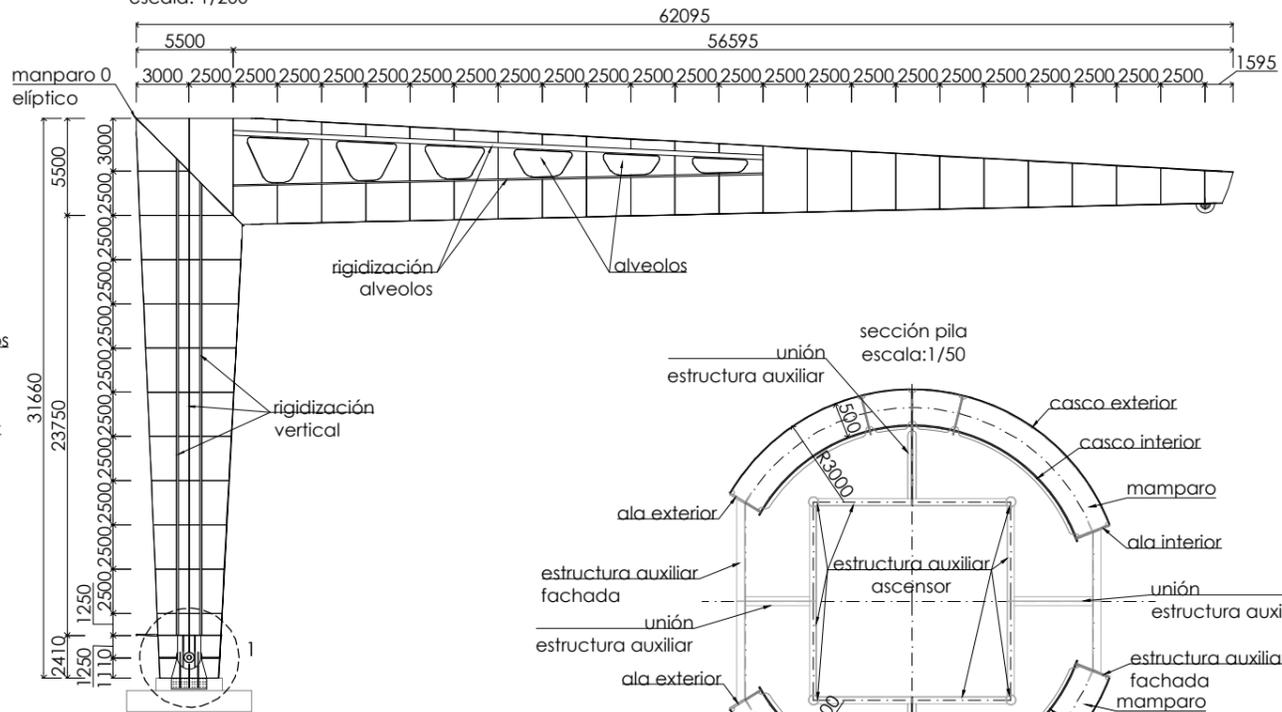


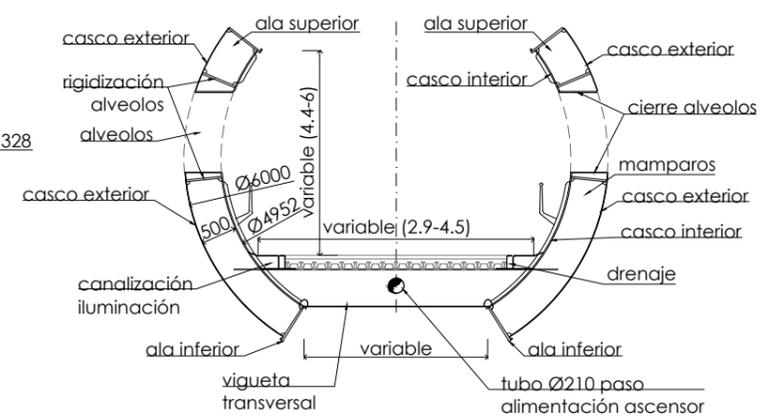
alzado
escala: 1/200



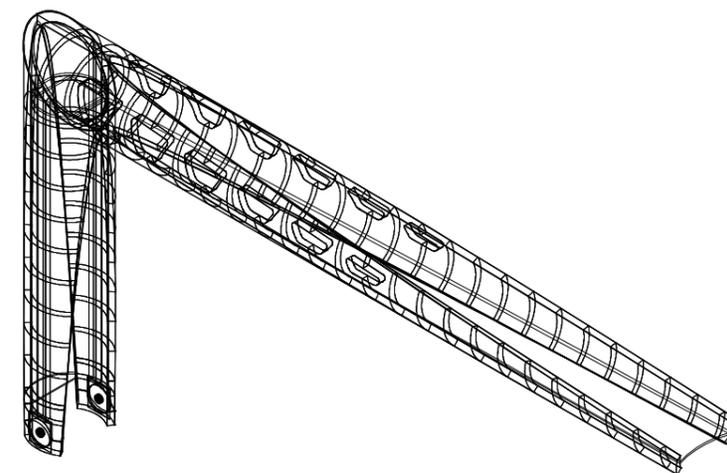
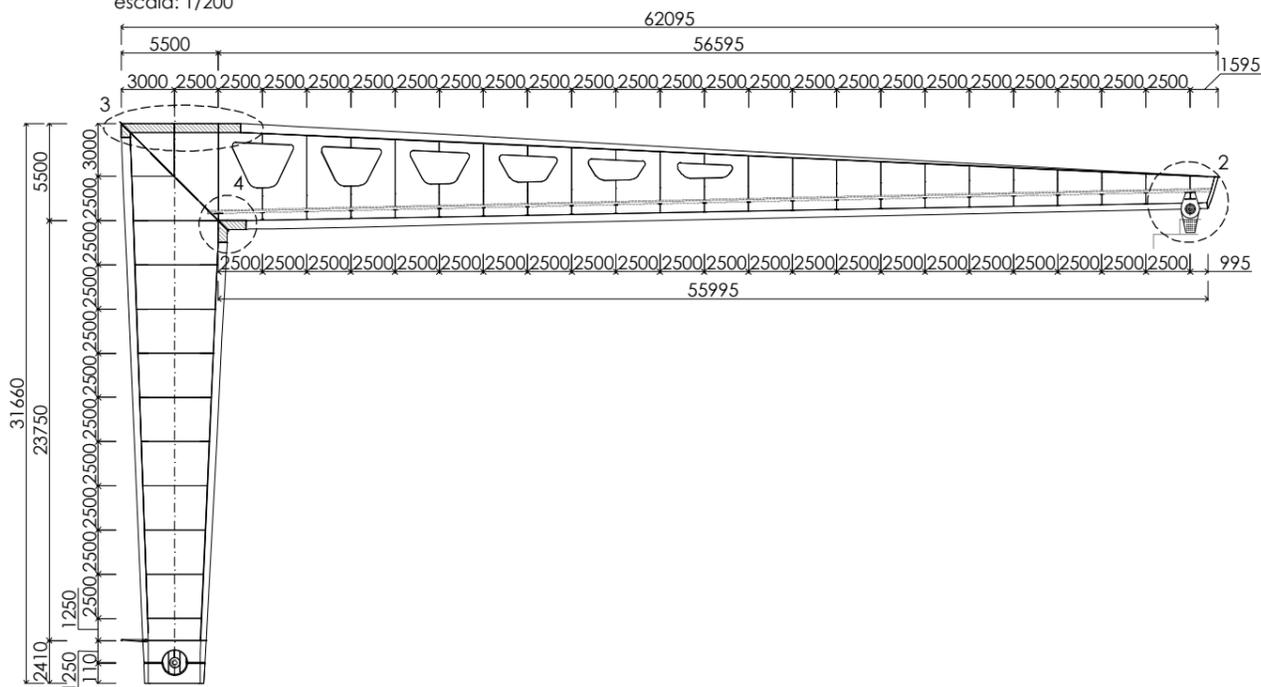
alzado mamparos (vista sin casco exterior)
escala: 1/200



sección transversal dintel
escala: 1/50



perfil longitudinal
escala: 1/200



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
 - Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
 - Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
 - Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

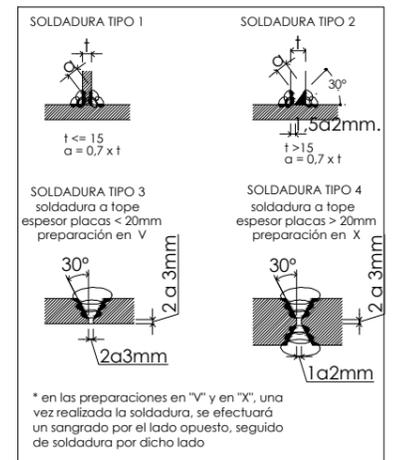
- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad. Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



PERNOS CONECTADORES:
- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

(1) medido en probeta normalizada de longitud $L=5,65\sqrt{A_0}$
- la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
- las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	V.B.
0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20			

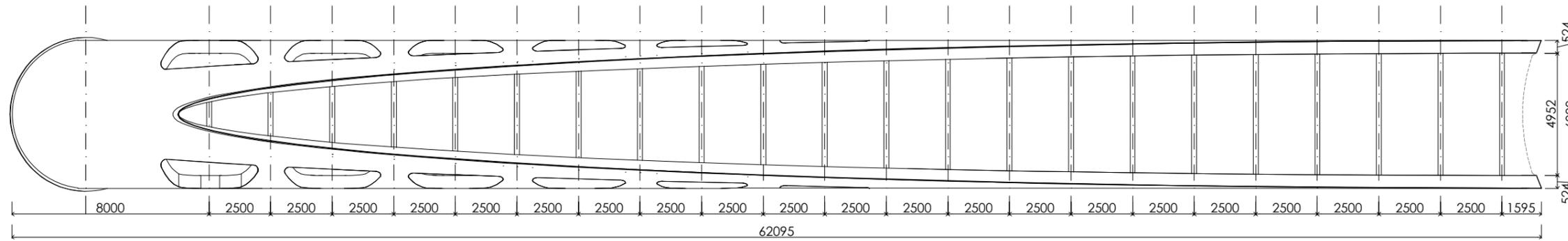
BIRAZTERTZEAK
REVISIONES

AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR
--------------------------	-------------------------------------

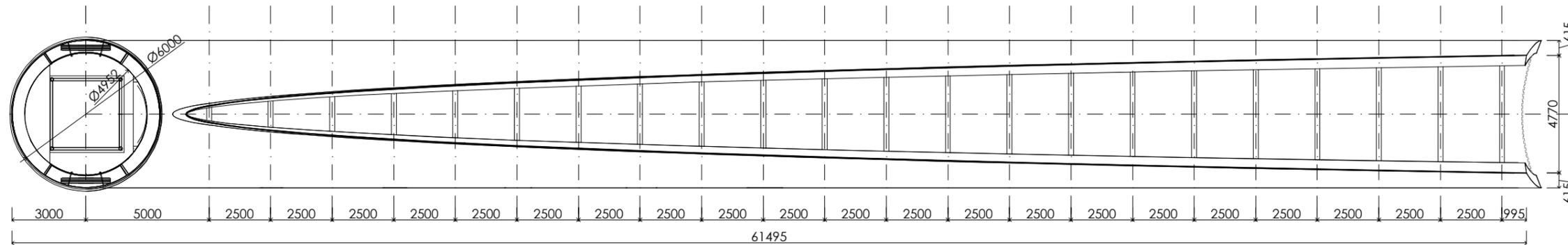
REFERENCIA CONSULTOR

REFERENCIA

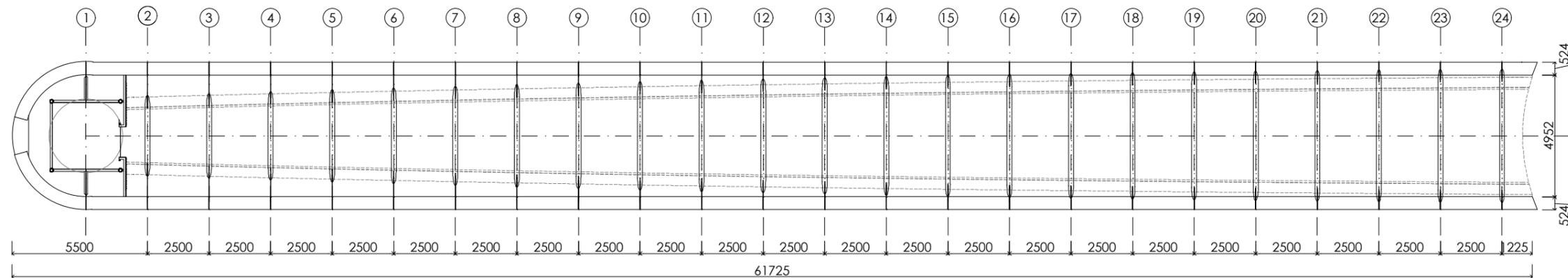
planta superior
escala: 1/100



planta inferior
escala: 1/100



sección por cota pavimento
escala: 1/100



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
 - Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
 - Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
 - Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

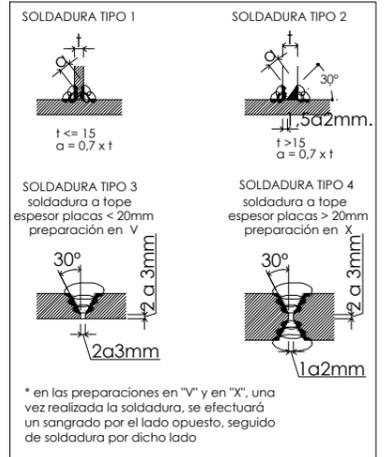
- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad. Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



PERNOS CONECTADORES:
 - el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

- (1) medido en probeta normalizada de longitud $L_0=5,65\sqrt{A_0}$
- la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
- las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

REV.	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20	FECHA	NOMBRE	COMP.	V.B.
0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20				
	CLASE DE MODIFICACION					

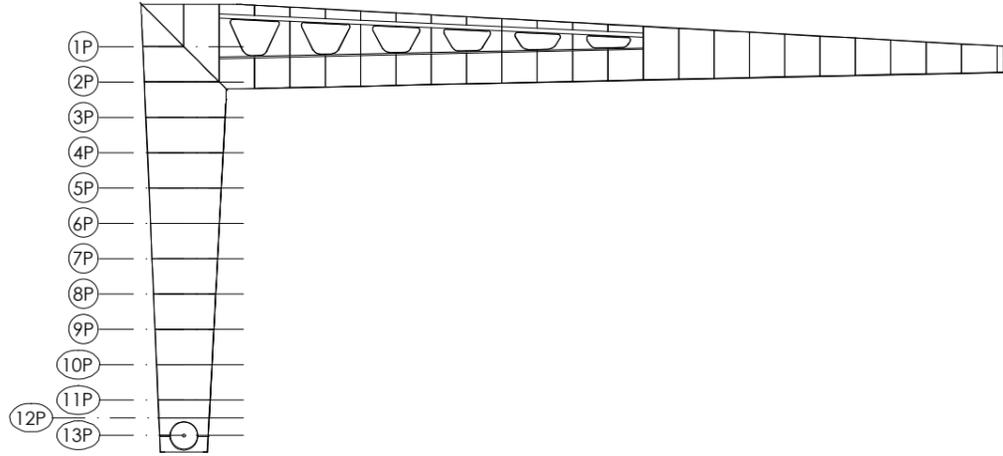
BIRAZTERTZEAK
REVISIONES

AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR
--------------------------	-------------------------------------

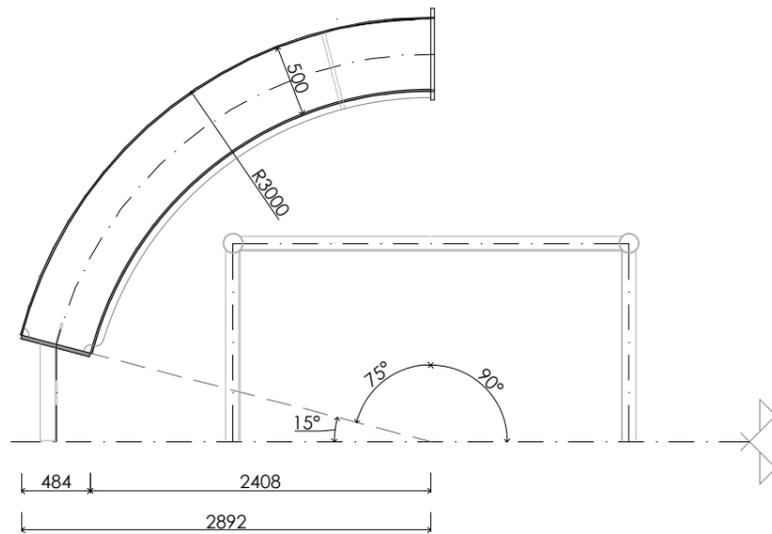
REFERENCIA CONSULTOR

REFERENCIA

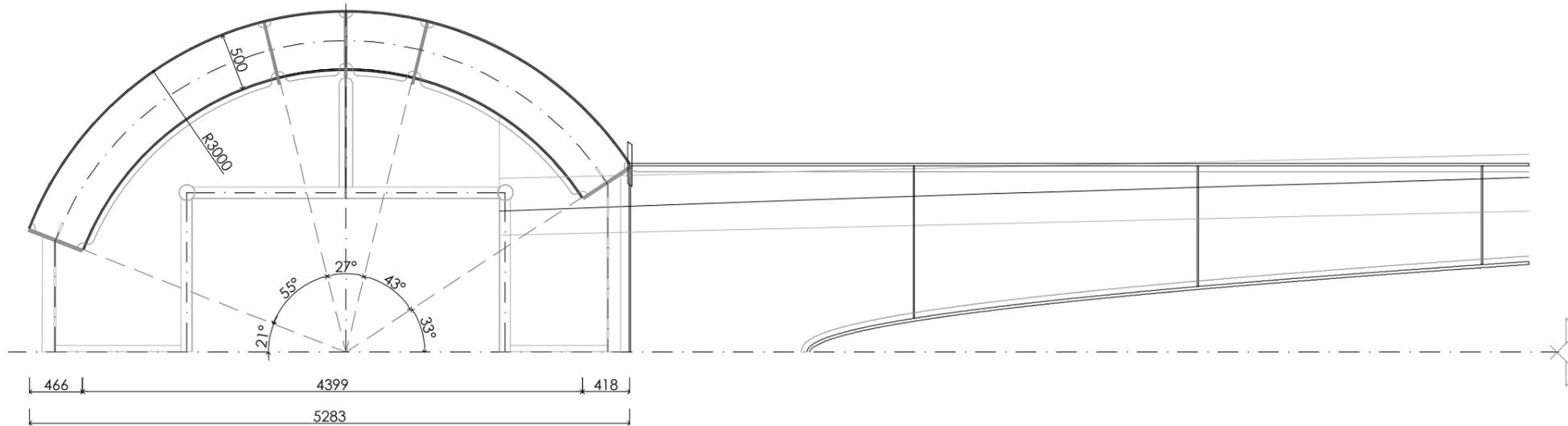
alzado
escala: 1/250



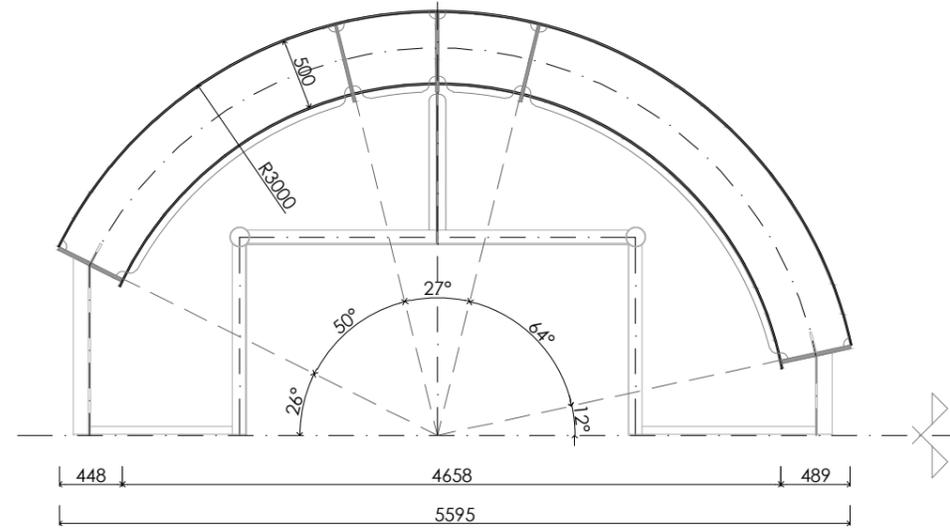
semi-sección transversal 1P
escala:1/25



semi-sección transversal 2P
escala:1/25



semi-sección transversal 3P
escala:1/25



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
 - Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
 - Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
 - Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

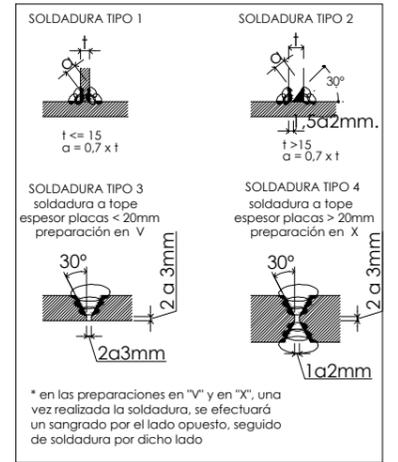
- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad.

Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



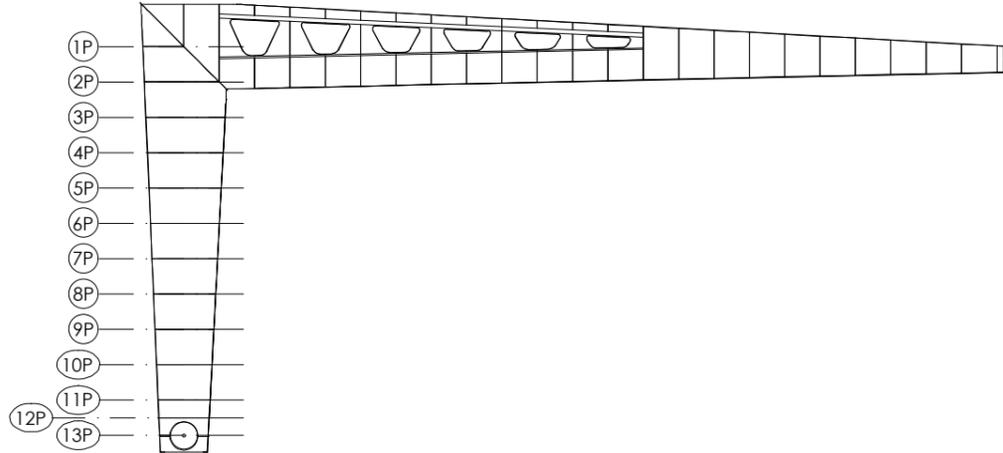
PERNOS CONECTADORES:
 - el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

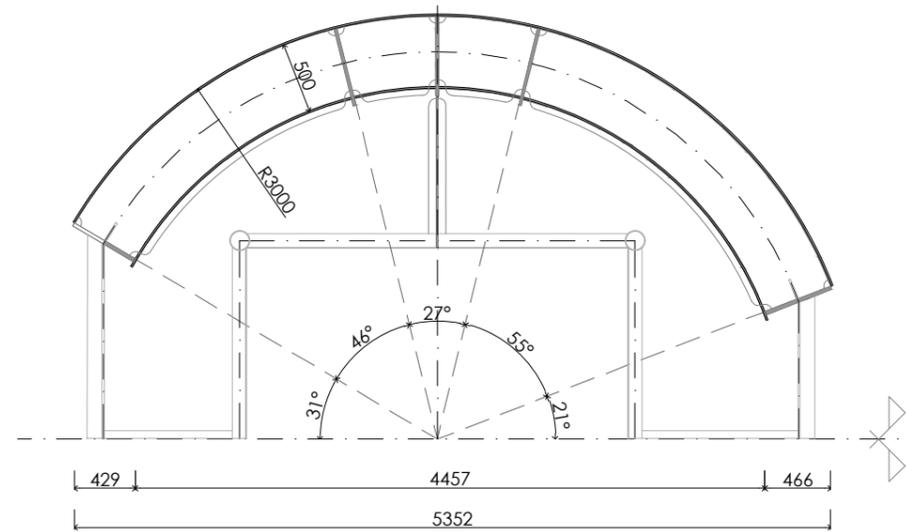
(1) medido en probeta normalizada de longitud $L=5,65\sqrt{A_0}$
 - la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
 - las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20		
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP. / V.B.
BIRAZTERTZEAK REVISIONES				
AHOLKULARIA CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR		
REFERENCIA CONSULTOR		REFERENCIA		

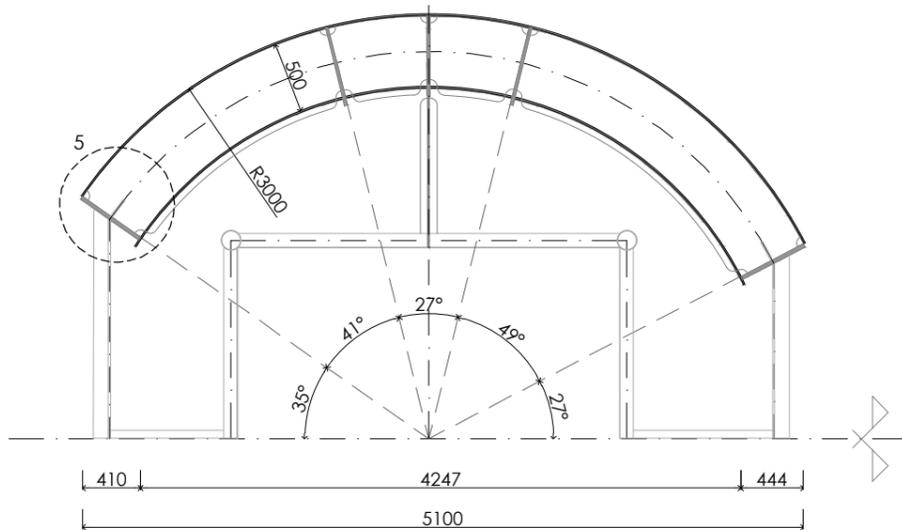
alzado
escala: 1/250



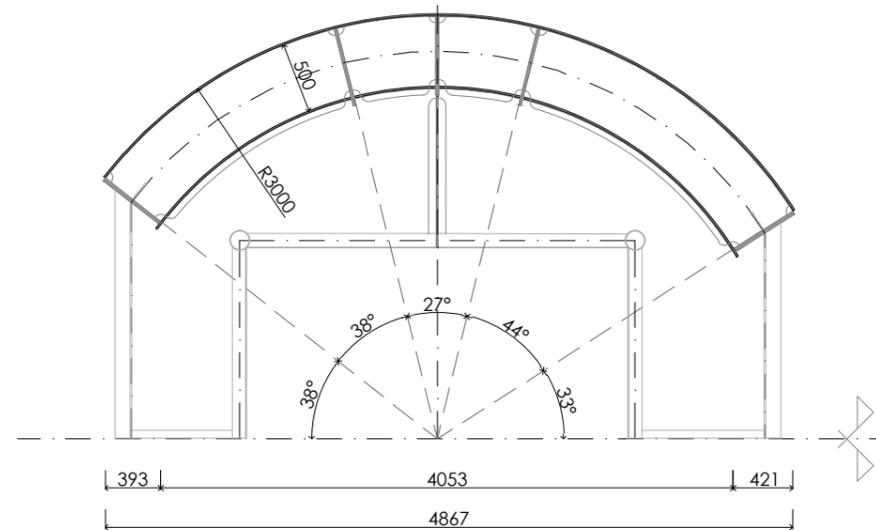
semi-sección transversal 4P
escala: 1/25



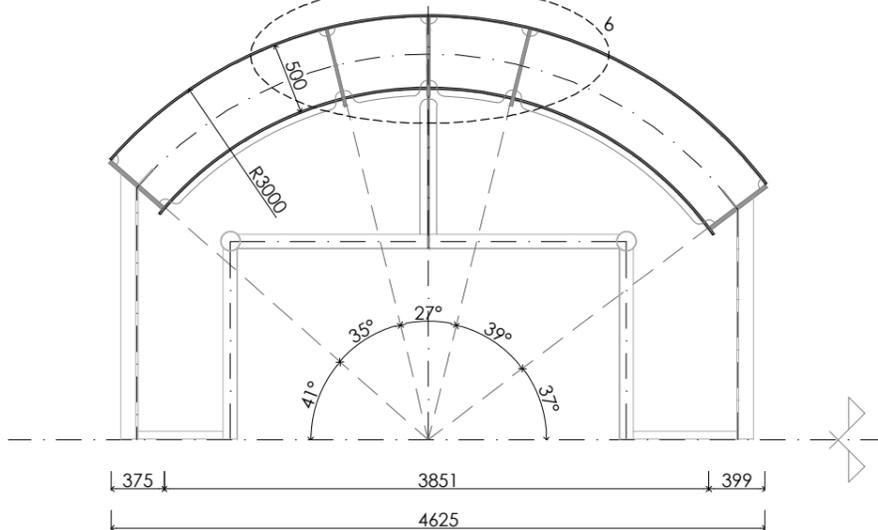
semi-sección transversal 5P
escala: 1/25



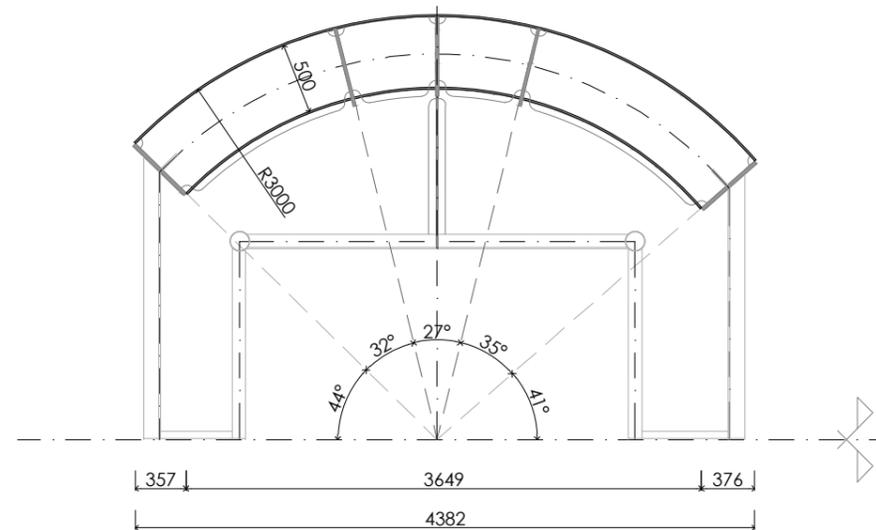
semi-sección transversal 6P
escala: 1/25



semi-sección transversal 7P
escala: 1/25



semi-sección transversal 8P
escala: 1/25



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
 - Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
 - Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
 - Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

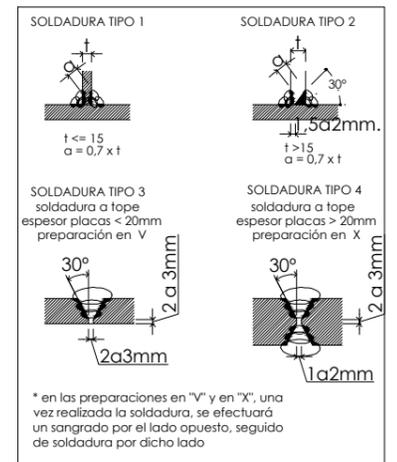
- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad.

Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



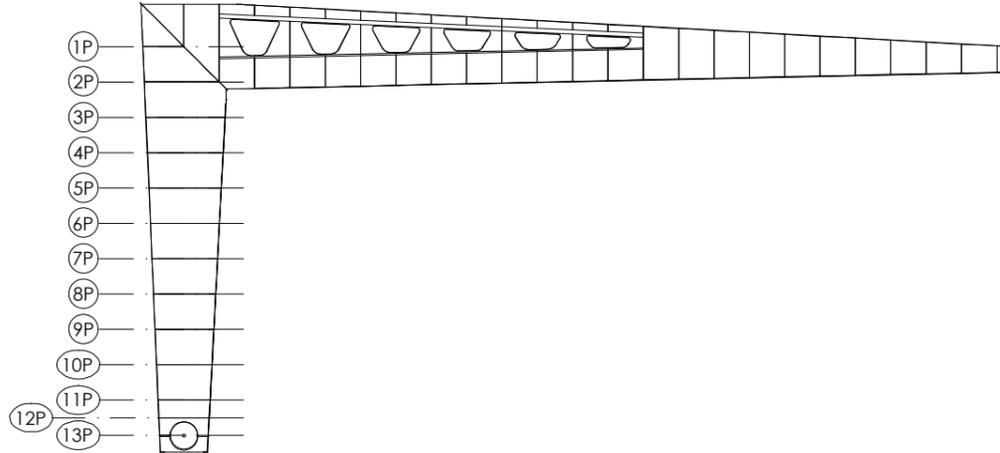
PERNOS CONECTADORES:
 - el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

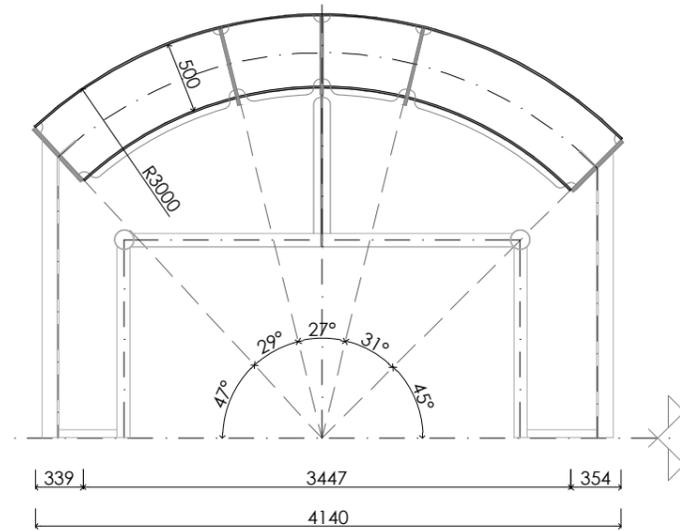
(1) medido en probeta normalizada de longitud $L=5,65\sqrt{A_0}$
 - la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
 - las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA NOMBRE/COMP. V.B.
BIRAZTERTZEAK REVISIONES		
AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR	
REFERENCIA CONSULTOR	REFERENCIA	

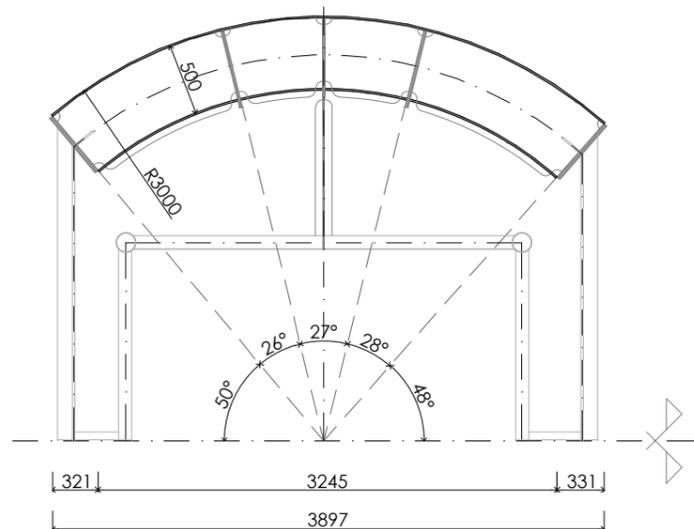
alzado
escala: 1/250



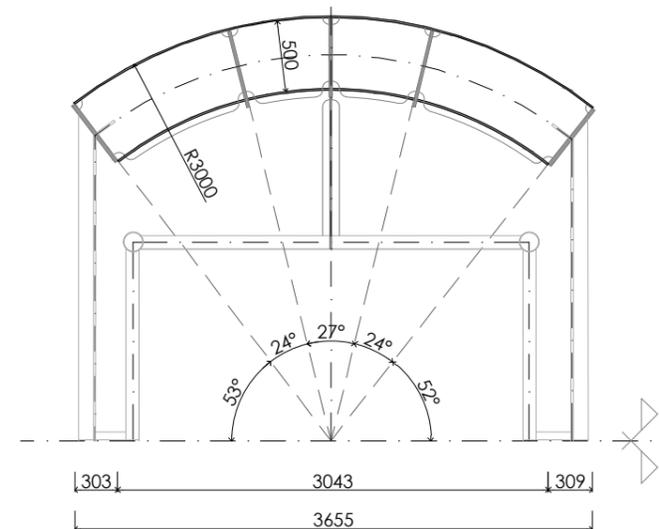
semi-sección transversal 9P
escala:1/25



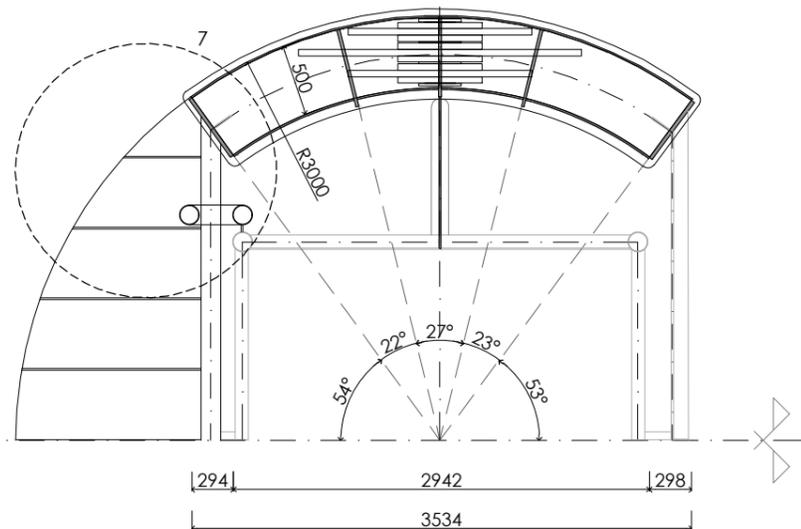
semi-sección transversal 10P
escala:1/25



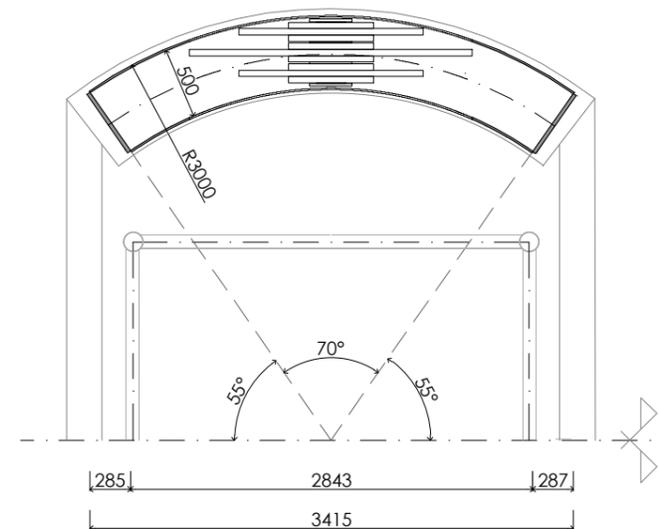
semi-sección transversal 11P
escala:1/25



semi-sección transversal 12P
escala:1/25



semi-sección transversal 13P
escala:1/25



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
 - Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
 - Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
 - Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

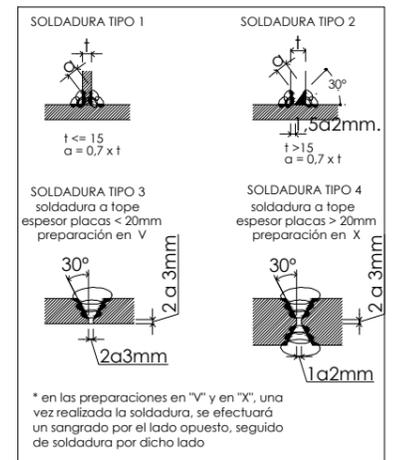
- La pintura será de color RAL 9007, y su superficie deberá corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad.

Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



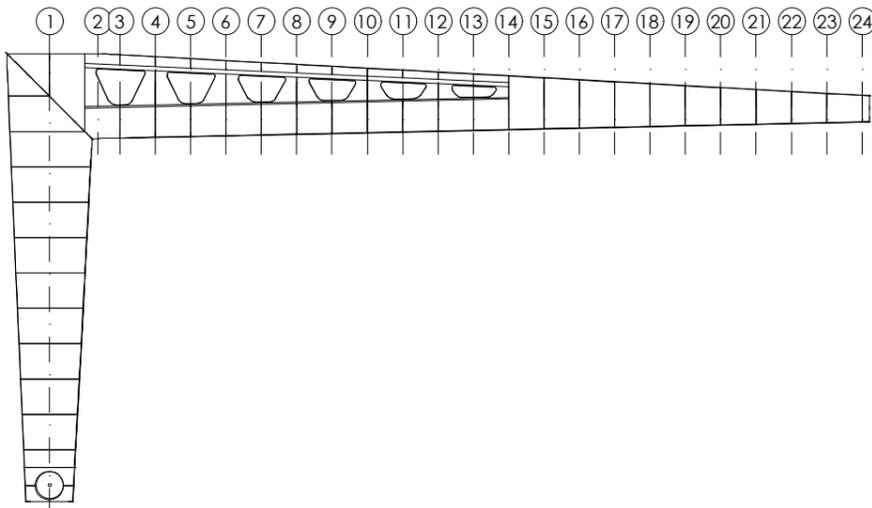
PERNOS CONECTADORES:
 - el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

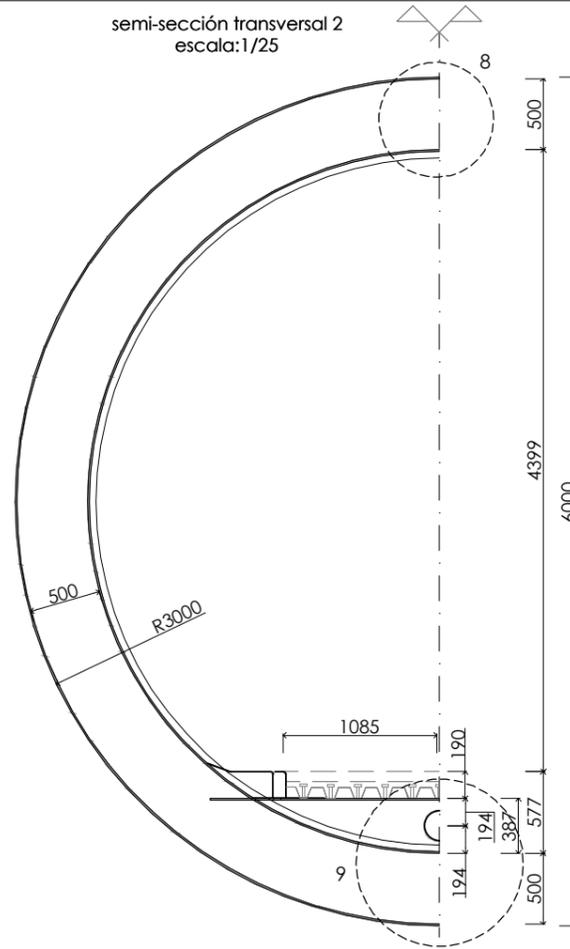
(1) medida en probeta normalizada de longitud $L_0 = 5,65 \sqrt{A_0}$
 - la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
 - las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA NOMBRE COMP. V.B.
BIRAZTERTZEAK REVISIONES		
AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR	
REFERENCIA CONSULTOR	REFERENCIA	

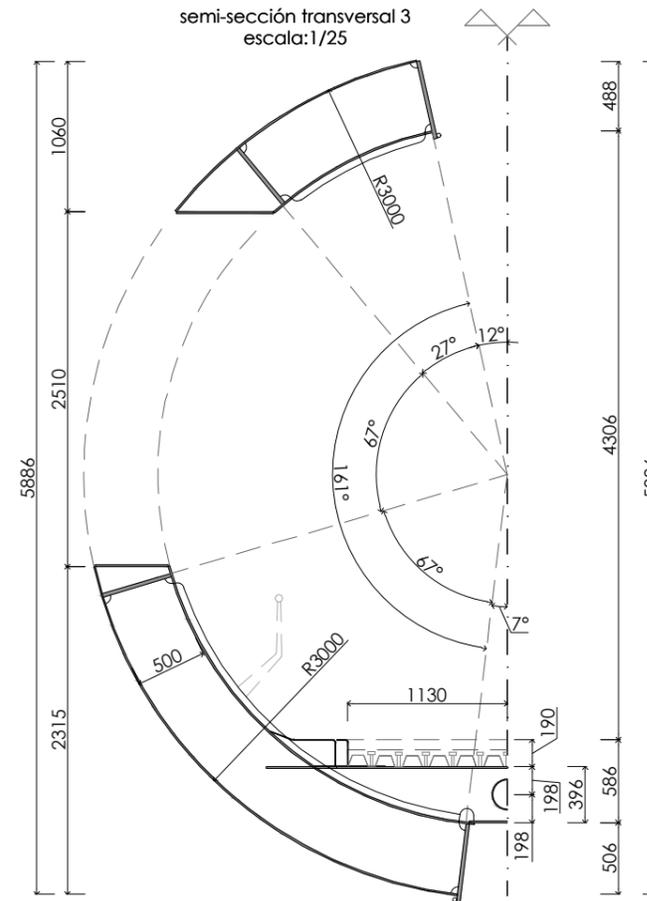
alzado
escala: 1/250



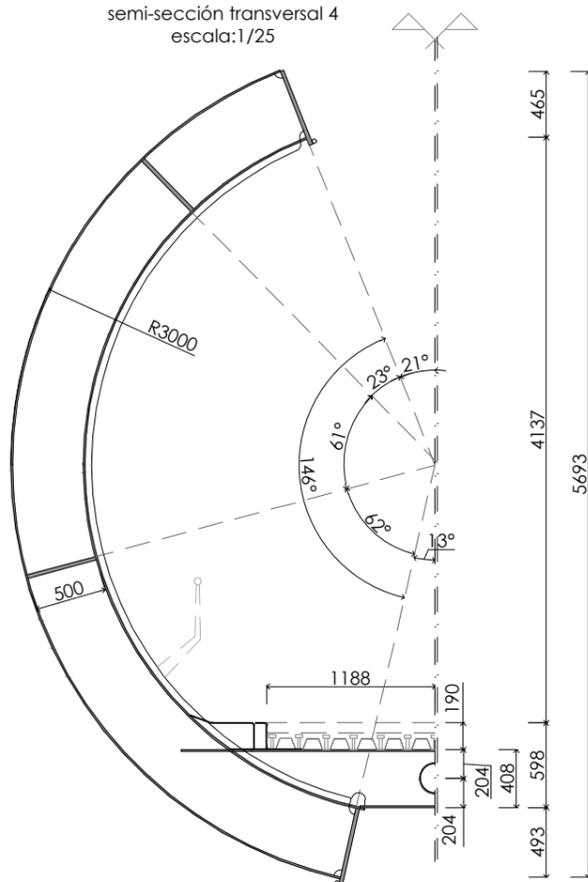
semi-sección transversal 2
escala: 1/25



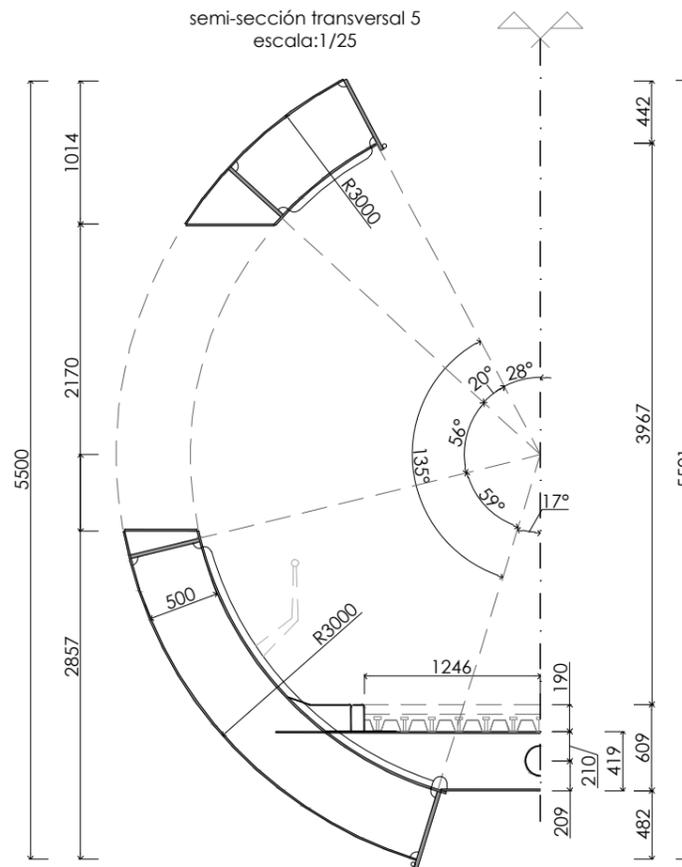
semi-sección transversal 3
escala: 1/25



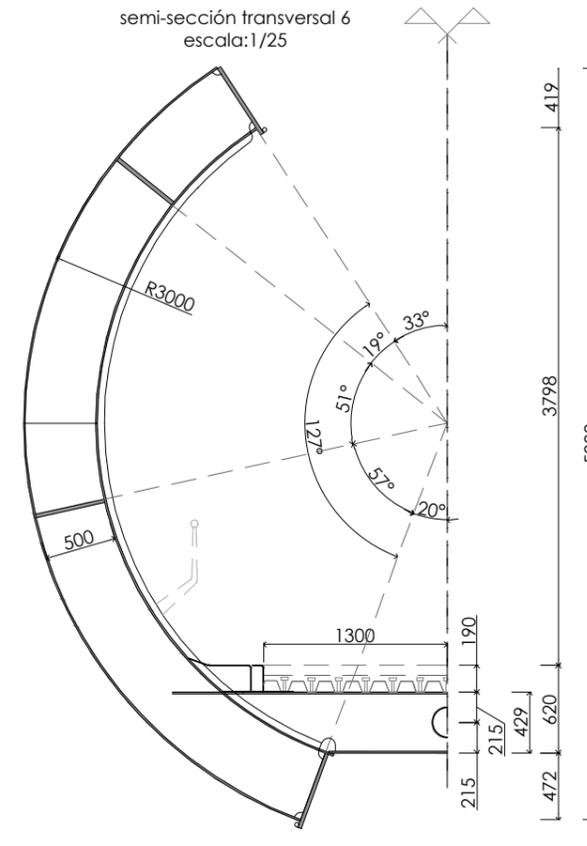
semi-sección transversal 4
escala: 1/25



semi-sección transversal 5
escala: 1/25



semi-sección transversal 6
escala: 1/25



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
- Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
- Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
- Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

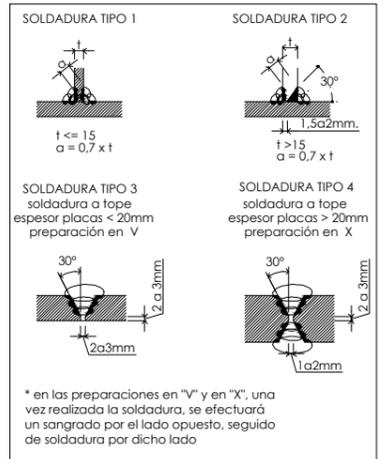
- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad. Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



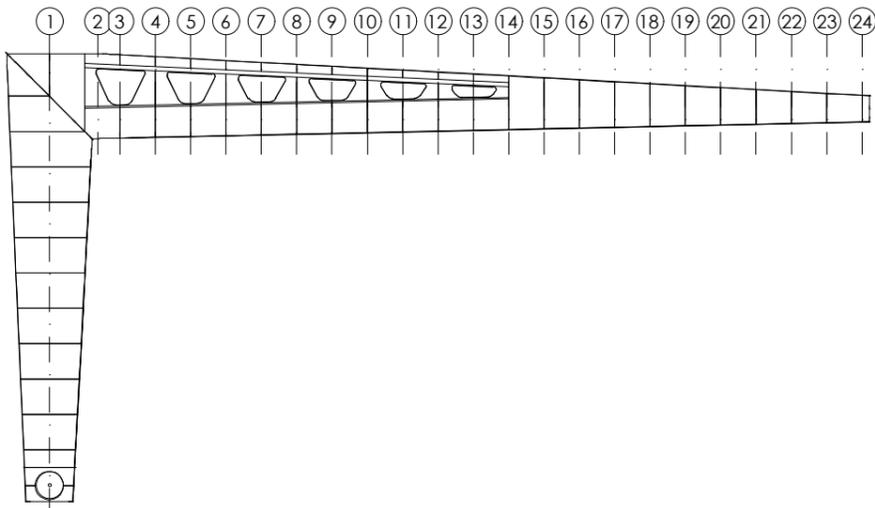
PERNOS CONECTADORES:
- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm²)	tensión mínima de rotura (N/mm²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

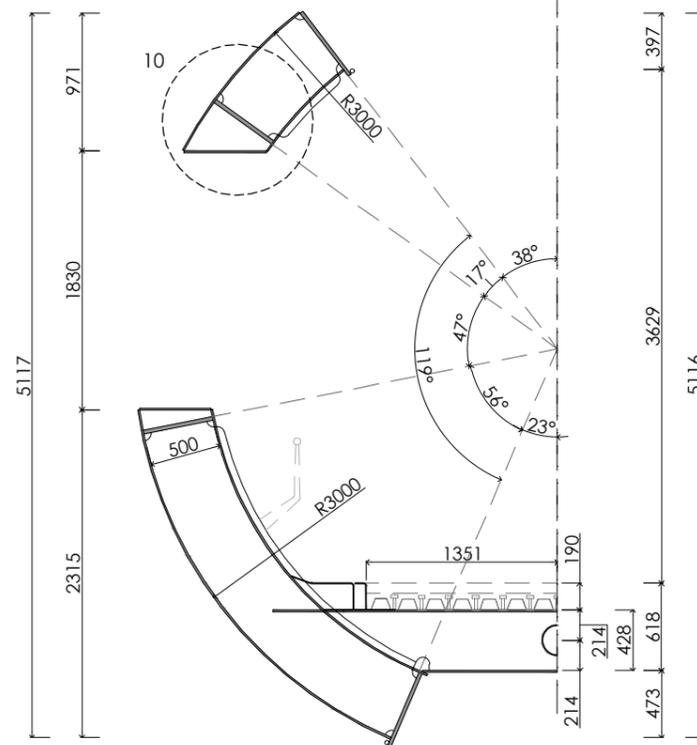
(1) medido en probeta normalizada de longitud L=5,65√A0
- la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
- las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA NOMBRE COMP. V.B.
BIRAZTERTZEAK REVISIONES		
AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR	
REFERENCIA CONSULTOR	REFERENCIA	

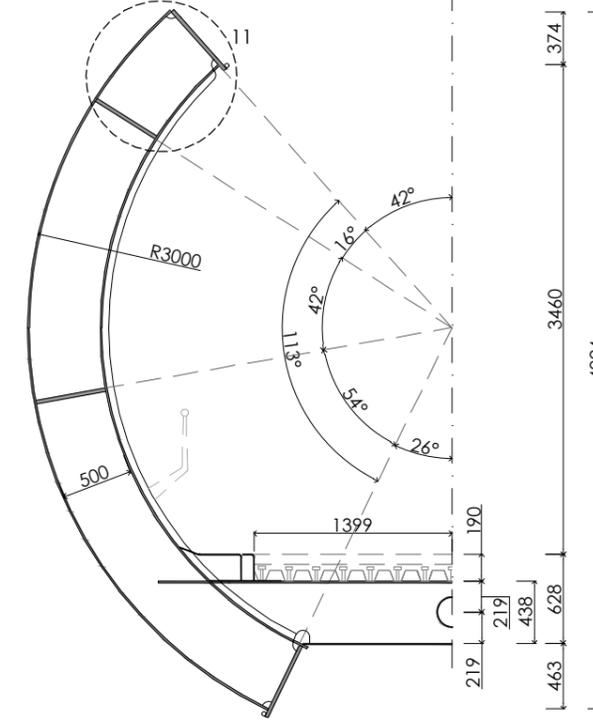
alzado
escala: 1/250



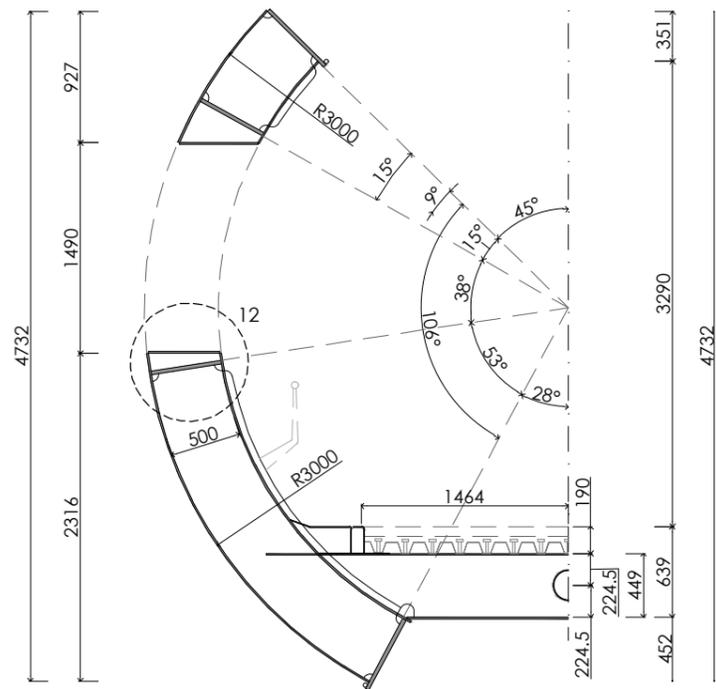
semi-sección transversal 7
escala: 1/25



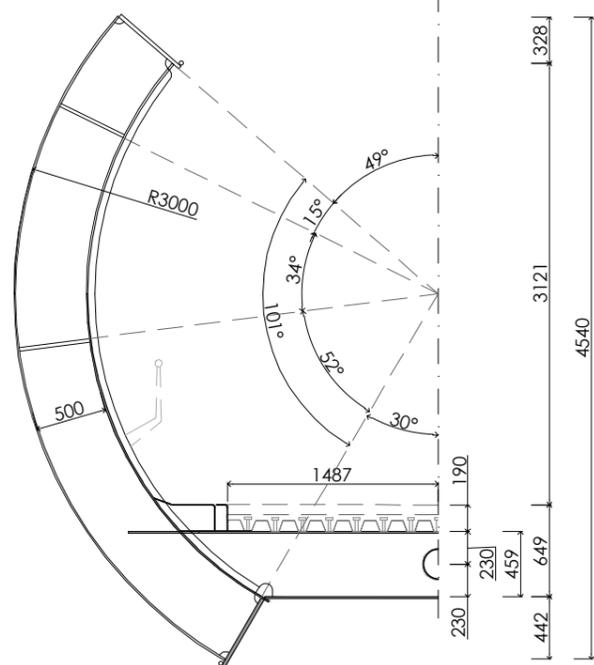
semi-sección transversal 8
escala: 1/25



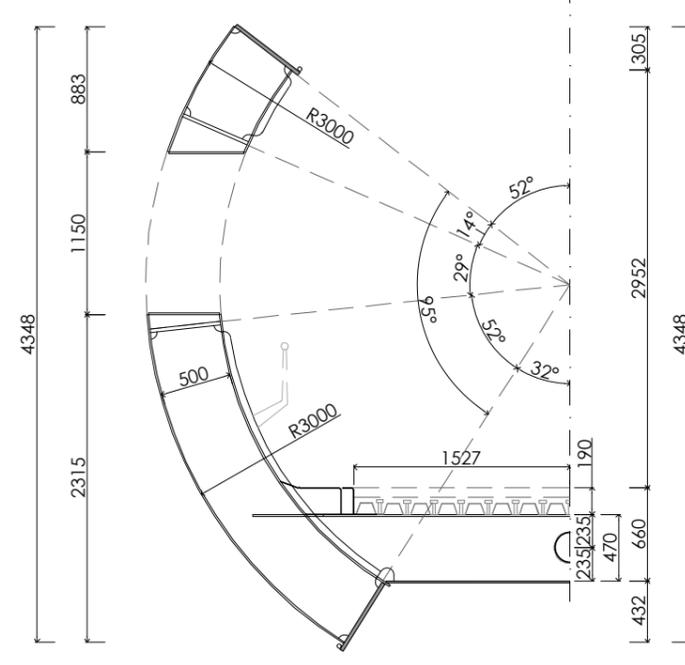
semi-sección transversal 9
escala: 1/25



semi-sección transversal 10
escala: 1/25



semi-sección transversal 11
escala: 1/25



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
 - Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
 - Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
 - Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

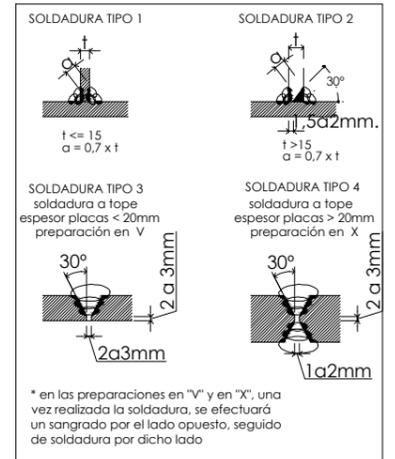
- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad. Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



* en las preparaciones en "V" y en "X", una vez realizada la soldadura, se efectuará un sangrado por el lado opuesto, seguido de soldadura por dicho lado

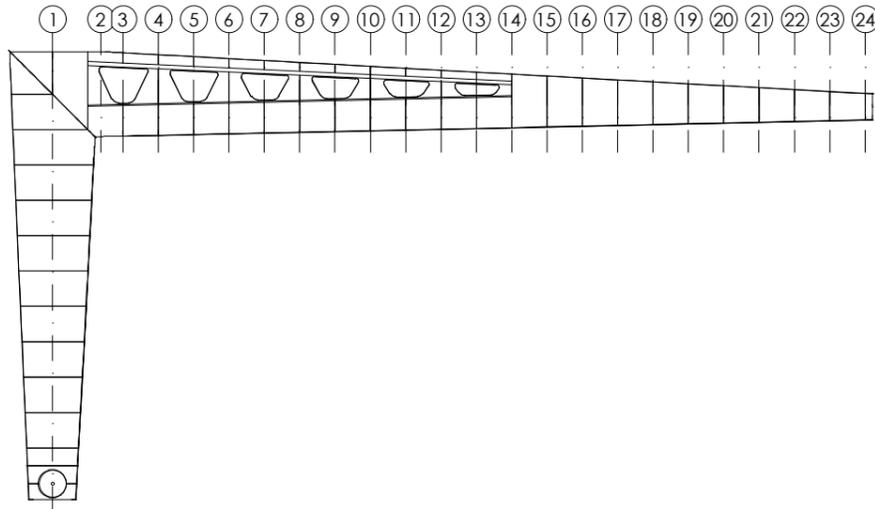
PERNOS CONECTADORES:
- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm²)	tensión mínima de rotura (N/mm²)	alargamiento mínimo en rotura [%] (1)
350	450	15

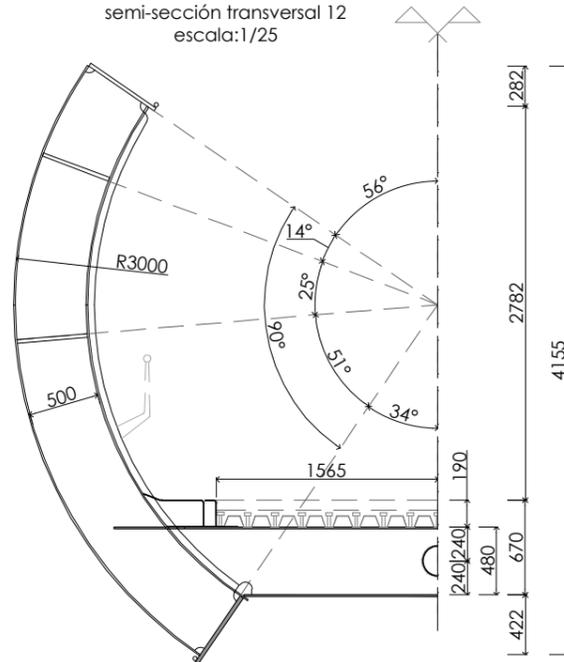
(1) medido en probeta normalizada de longitud $L_0=5.65\sqrt{A_0}$
- la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1.20
- las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA NOMBRE COMP. V.B.
BIRAZTERTZEAK REVISIONES		
AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR	
REFERENCIA CONSULTOR	REFERENCIA	

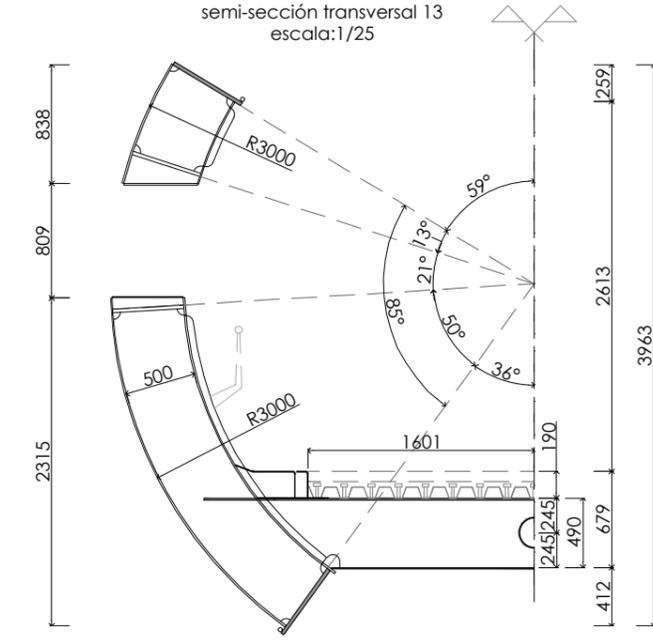
alzado
escala: 1/250



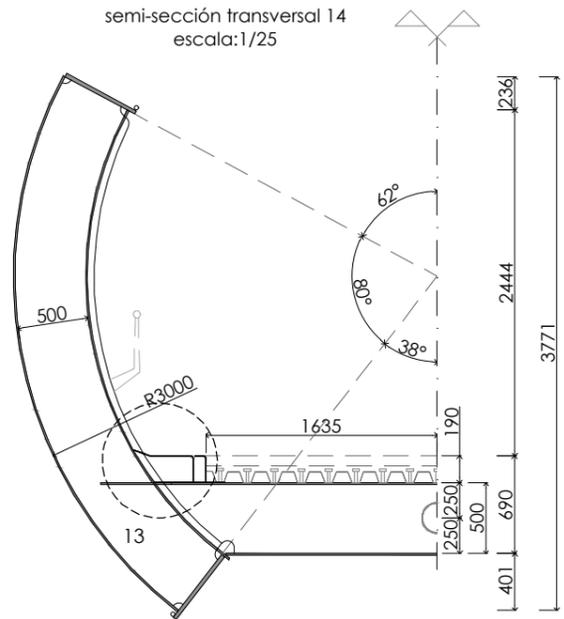
semi-sección transversal 12
escala:1/25



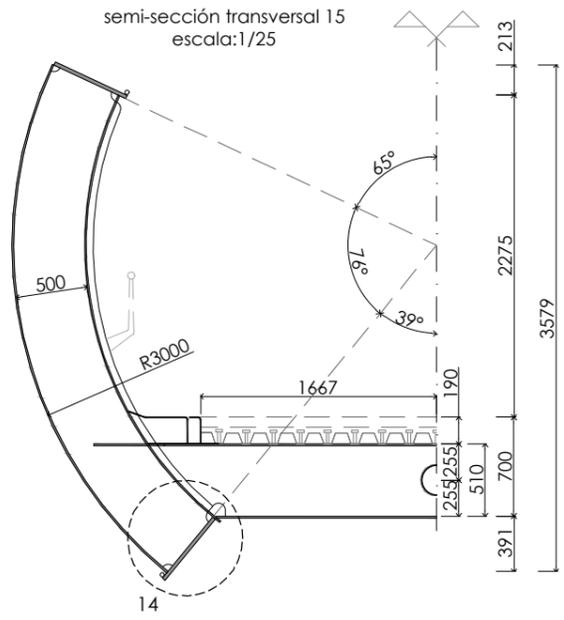
semi-sección transversal 13
escala:1/25



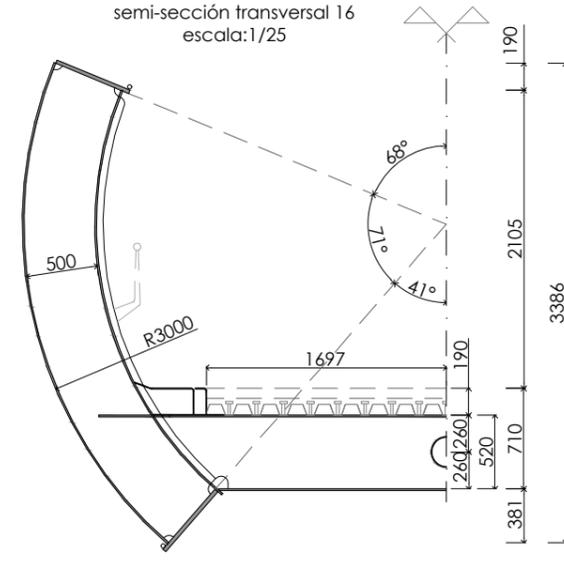
semi-sección transversal 14
escala:1/25



semi-sección transversal 15
escala:1/25



semi-sección transversal 16
escala:1/25



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
- Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
- Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
- Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

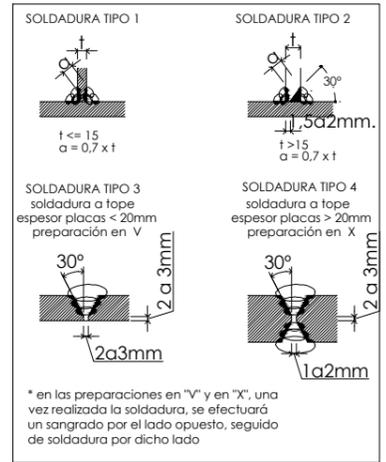
- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad. Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



* en las preparaciones en "V" y en "X", una vez realizada la soldadura, se efectuará un sangrado por el lado opuesto, seguido de soldadura por dicho lado

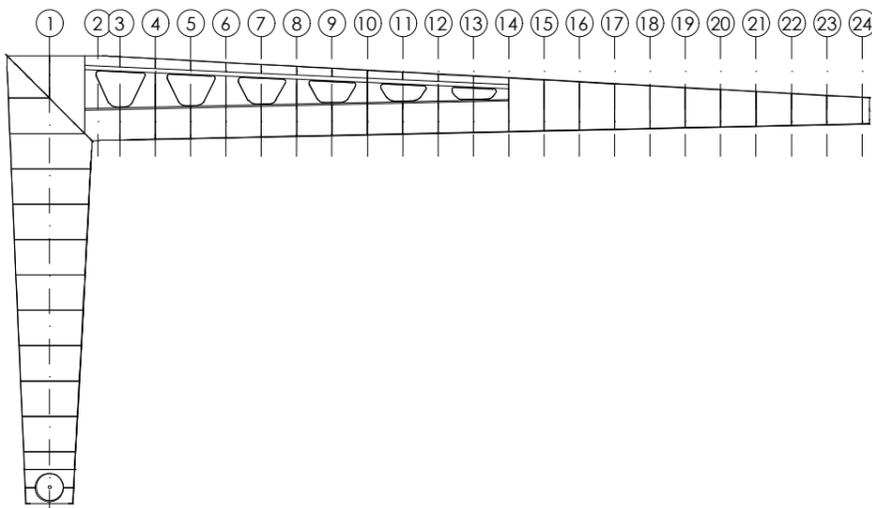
PERNOS CONECTADORES:
- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

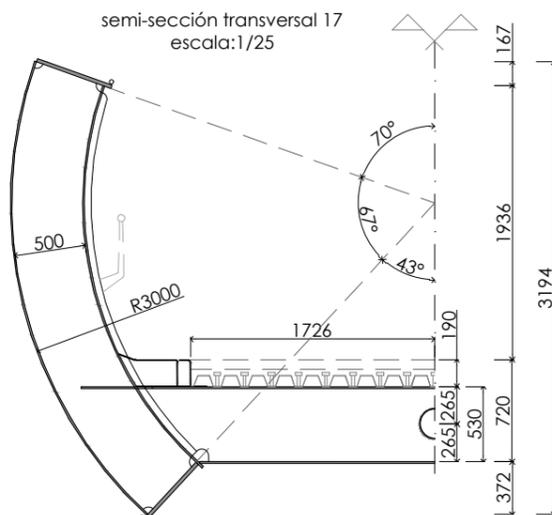
(1) medido en probeta normalizada de longitud L₀=5,65√A₀
- la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
- las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA NOMBRE COMP. V.B.
BIRAZTERTZEAK REVISIONES		
AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR	
REFERENCIA CONSULTOR	REFERENCIA	

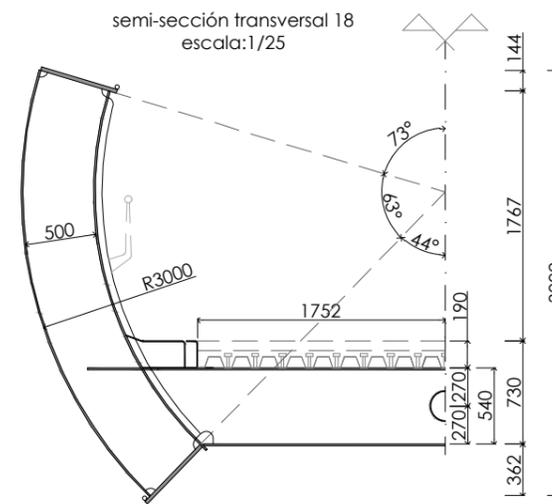
alzado
escala: 1/250



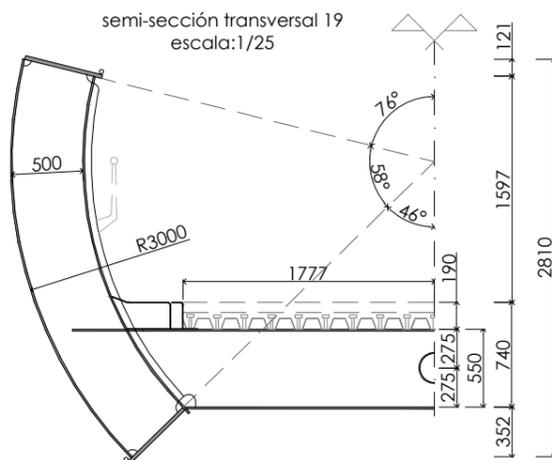
semi-sección transversal 17
escala:1/25



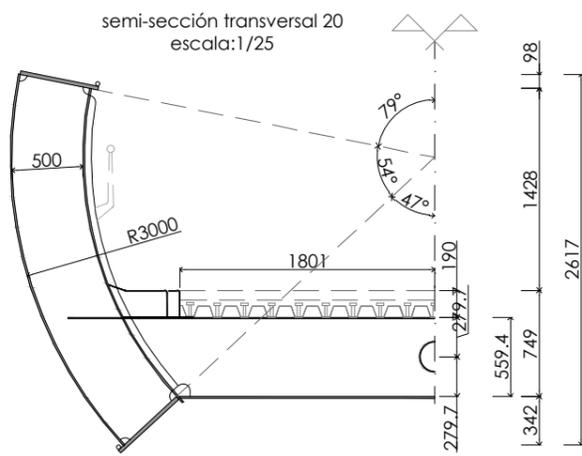
semi-sección transversal 18
escala:1/25



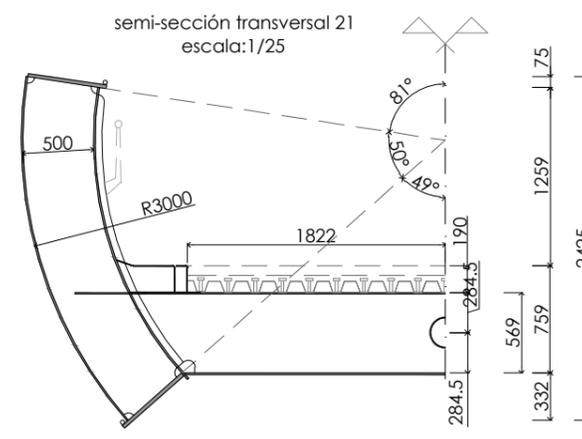
semi-sección transversal 19
escala:1/25



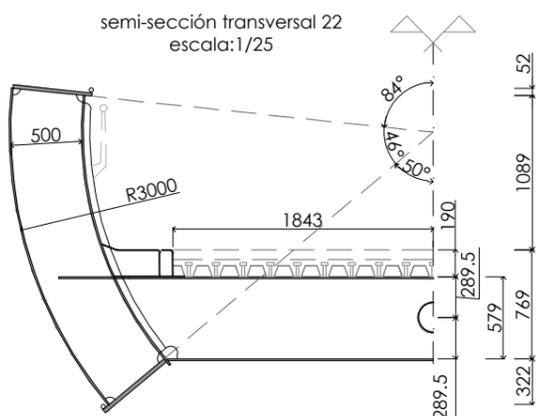
semi-sección transversal 20
escala:1/25



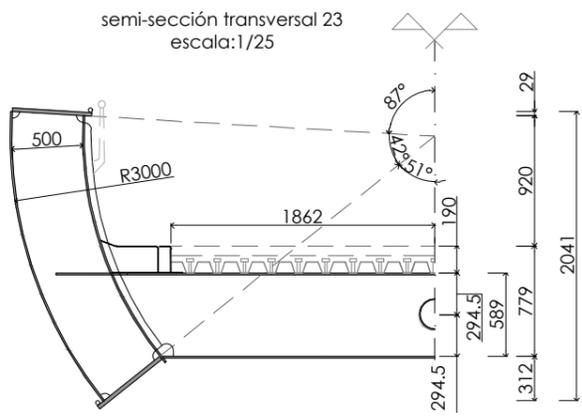
semi-sección transversal 21
escala:1/25



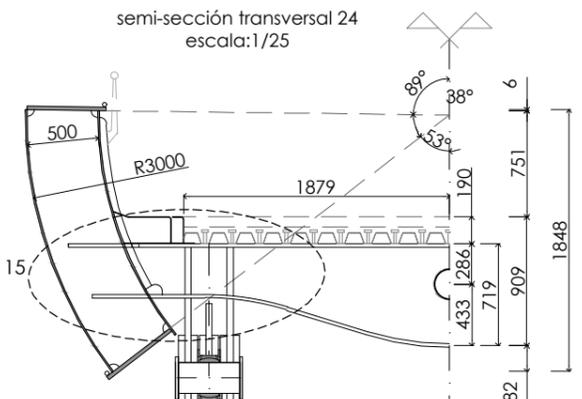
semi-sección transversal 22
escala:1/25



semi-sección transversal 23
escala:1/25



semi-sección transversal 24
escala:1/25



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
- Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
- Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
- Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

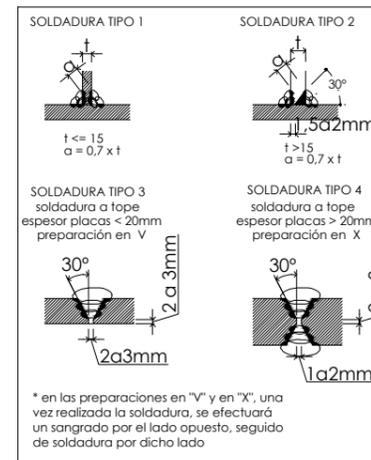
- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad.

Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



PERNOS CONECTADORES:

- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

- (1) medido en probeta normalizada de longitud $L_0 = 5,65 \sqrt{A_0}$
- la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
- las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA NOMBRE COMP. V.B.
BIRAZTERTZEAK REVISIONES		
AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR	
REFERENCIA CONSULTOR		REFERENCIA

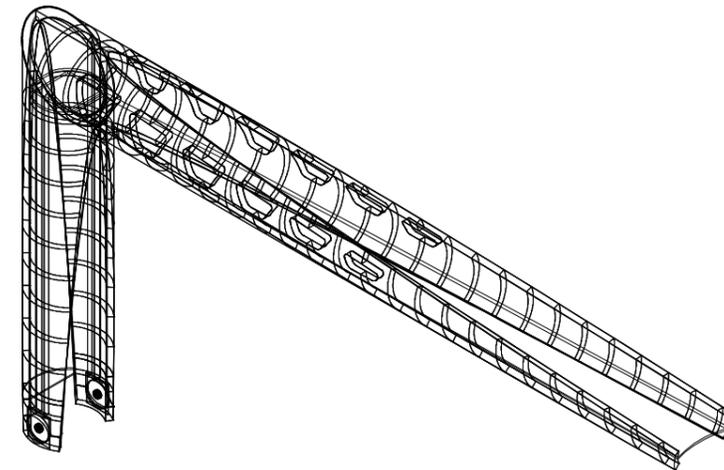
DIMENSIONES PRINCIPALES CASCOS PILA				
Elemento	Dimensiones (mm)		Preparación de bordes	Observaciones
	t	b		
Ala exterior	25	500	X en empalmes	desarrollo elíptico
Ala exterior	25	500	X en empalmes	desarrollo elíptico
Casco exterior	12	-	V en empalmes	superficie cilíndrica de 3 metros de radio / apertura ventana semicircular en 12 P para alojamiento de rótula
Casco interior	12	-	V en empalmes	superficie cilíndrica de 2,5 metros de radio / rasgado horizontal en mamparos transversales / división en 4 paneles / apertura ventana semicircular en 12 P para alojamiento de rótula
Rigidización vertical I	25	500	X en empalmes	tres chapas en cada casco dispuestas radialmente
Rigidización vertical en lado exterior nudo pila - dintel	25	600	V en unión con mamparo elíptico 0	chapa dispuesta en el eje como continuidad del ala exterior soldada al punto superior del ala y al mamparo elíptico 0 / se realiza un rasgado en los dos cascos / groetas en ambos extremos
Rigidización vertical en lado interior nudo pila - dintel	25	600	V en unión con mamparo elíptico 1	chapa dispuesta en el eje como continuidad del ala interior soldada al punto superior del ala y al mamparo elíptico 0 / se realiza un rasgado en los dos cascos / groetas en ambos extremos

MAMPAROS CASCOS DINTEL					
Elemento	Mamparos	Dimensiones (mm)		Preparación de bordes	Observaciones
		t	b		
mamparos genéricos	1 a 23	12	800	NO	Desarrollo circular / Mamparos 4, 6, 8, 10 y 12 interrumpidos por ventanas / Groetas en unión alas - casco / Flecha de 60 mm hacia el exterior del casco interior para soldar
mamparo apoyo	24	25	800	NO	Desarrollo circular / Groetas en unión alas - casco exterior / Flecha de 60 mm hacia el exterior del casco interior para soldar
mamparo tapa extrema	25	12	800	NO	Desarrollo elíptico / Superficie curva / Remolde en tope del borde final del dintel
pestaña anular fijación chapa desmontable ascensor	1,5	12	100	NO	Desarrollo circular / Chapa soldada en el borde exterior del casco interior para fijación de la chapa de cierre del desmontable del ascensor
mamparo elíptico en unión con pila	0P	25	600	NO	Desarrollo elíptico / Los cascos y los rigidizadores se sueldan a este pizzo

DIMENSIONES PRINCIPALES CASCOS DINTEL				
Elemento	Dimensiones (mm)		Preparación de bordes	Observaciones
	t	b		
Ala superior	25	500	X en empalmes	desarrollo elíptico
Ala inferior	25	500	X en empalmes	desarrollo elíptico
Casco exterior	12	-	V en empalmes	superficie cilíndrica de 3 metros de radio / apertura 5 ventanas trapezoidales
Casco interior	12	-	V en empalmes	superficie cilíndrica de 2,5 metros de radio / rasgado vertical en mamparos transversales / apertura 5 ventanas trapezoidales
Cierre alveolo	12	-	V en empalmes	superficie cilíndrica de sección trapezoidal que une los cascos interior y exterior en el perímetro de las ventanas
Rigidización horizontal alveolo	25	500	X en empalmes	2 chapas en cada casco dispuestas radialmente a la altura de las ventanas / la chapa es continua, se interrumpen los mamparos transversales / groetas radio 50 mm en mamparos finales
Rigidización horizontal en lado superior nudo dintel - pila	25	600	V en unión con mamparo elíptico 0	chapa dispuesta en el eje como continuidad del ala superior soldada al ala y al mamparo elíptico 0 / se realiza un rasgado en los dos cascos / groetas en ambos extremos
Rigidización horizontal en lado inferior nudo dintel - pila	25	600	V en unión con mamparo elíptico 1	chapa dispuesta en el eje como continuidad del ala inferior soldada al ala y al mamparo elíptico 0 / se realiza un rasgado en los dos cascos / groetas en ambos extremos

MAMPAROS CASCOS PILA					
Elemento	Mamparos	Dimensiones (mm)		Preparación de bordes	Observaciones
		t	b		
mamparos genéricos	1 a 11 P	12	800	NO	4 chapas interrumpidas por los 3 rigidizadores verticales / Desarrollo circular / Groetas en unión alas - casco y rigidizadores - casco / Flecha de 60 mm hacia el exterior del casco interior para soldar
mamparos rótula interior	12 P / 13 P	25	500	NO	1 chapa en mamparo 12 P / 2 chapas en mamparo 13 P / Desarrollo circular / Groetas en unión alas - casco / Flecha de 60 mm hacia el exterior del casco interior para soldar
mamparo elíptico en unión con dintel	0P	25	600	NO	Desarrollo elíptico / Los cascos y los rigidizadores se sueldan a este pizzo

VIGUETAS, ARTICULACIONES Y CONECTADORES					
Elemento	Mamparos	Dimensiones (mm)		Preparación de bordes	Observaciones
		t	b		
Ala superior viguetas	2 a 23	12	200	V en empalmes	rasgado en rigidizador / terminación en semicírculo
	24	25	600	X en empalmes	
Ala inferior viguetas	3 a 23	12	200	V en empalmes	trazado recto
	24	25	600	X en empalmes	trazado sinuoso / la chapa se interrumpe a ambos lados de las articulaciones
Alma viguetas	2 a 23	12	variable	V en empalmes	1 perforación para paso alineación puerta y videovigilancia $\varnothing 210$
	24	25	variable	X en empalmes	
Tubo alimentación puerta y videovigilancia	2 a 24	4	210		Tubo continuo para alojar alimentación eléctrica puerta y videovigilancia
Suplemento Ala Inferior Viguetas	81	8	584		La cara interior del ala inferior de las viguetas se situará a 20 mm del extremo interior de la cresta viguetas / Se dispondrá 2 tubos $\varnothing 110$ conectados a la red de pluviales del tablero acabado en pizzo de lluvia
Conectores viguetas	1 a 24	Nelson $\varnothing 19 / H100$			Colocados en valle chapa colaborante / 1 fila por vigueta
Articulaciones		45+ arandelas de refuerzo de 45			
Conectores placas anclaje		Nelson $\varnothing 22 / H125$			
Rótula esférica	13P / 24	GE 220 T/A-2LS / VL123 3X6 ó similar			arandelas de 12 mm como tope de rótula en chapa central
Bulones		$\varnothing 220$			Acero 30C NiMoB+QT
Chapa L conoñil	dintel	4	190 + 80		Chapa en L continua / Trazado elíptico
Chapa L iluminación	dintel	4	190 + 300 + variable		Chapa curvada con 2 pliegues soldada a mamparos / Trazado elíptico



notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
- Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
- Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
- Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

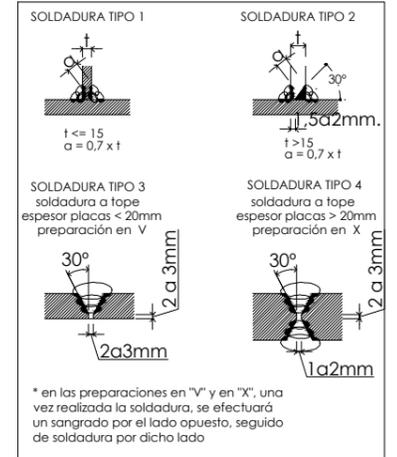
- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.

- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad. Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA

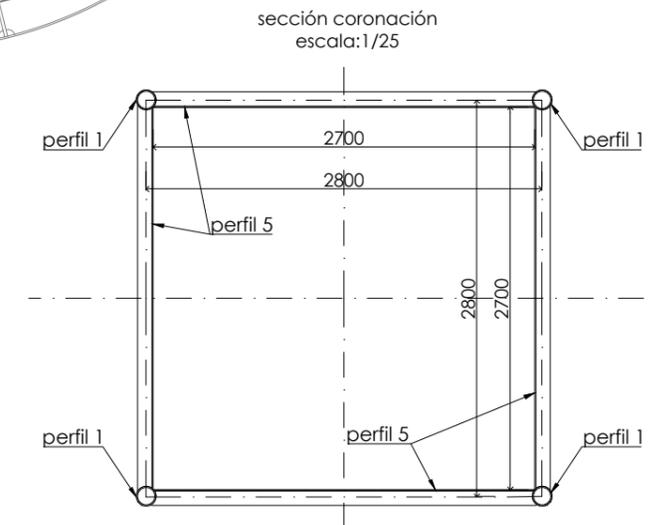
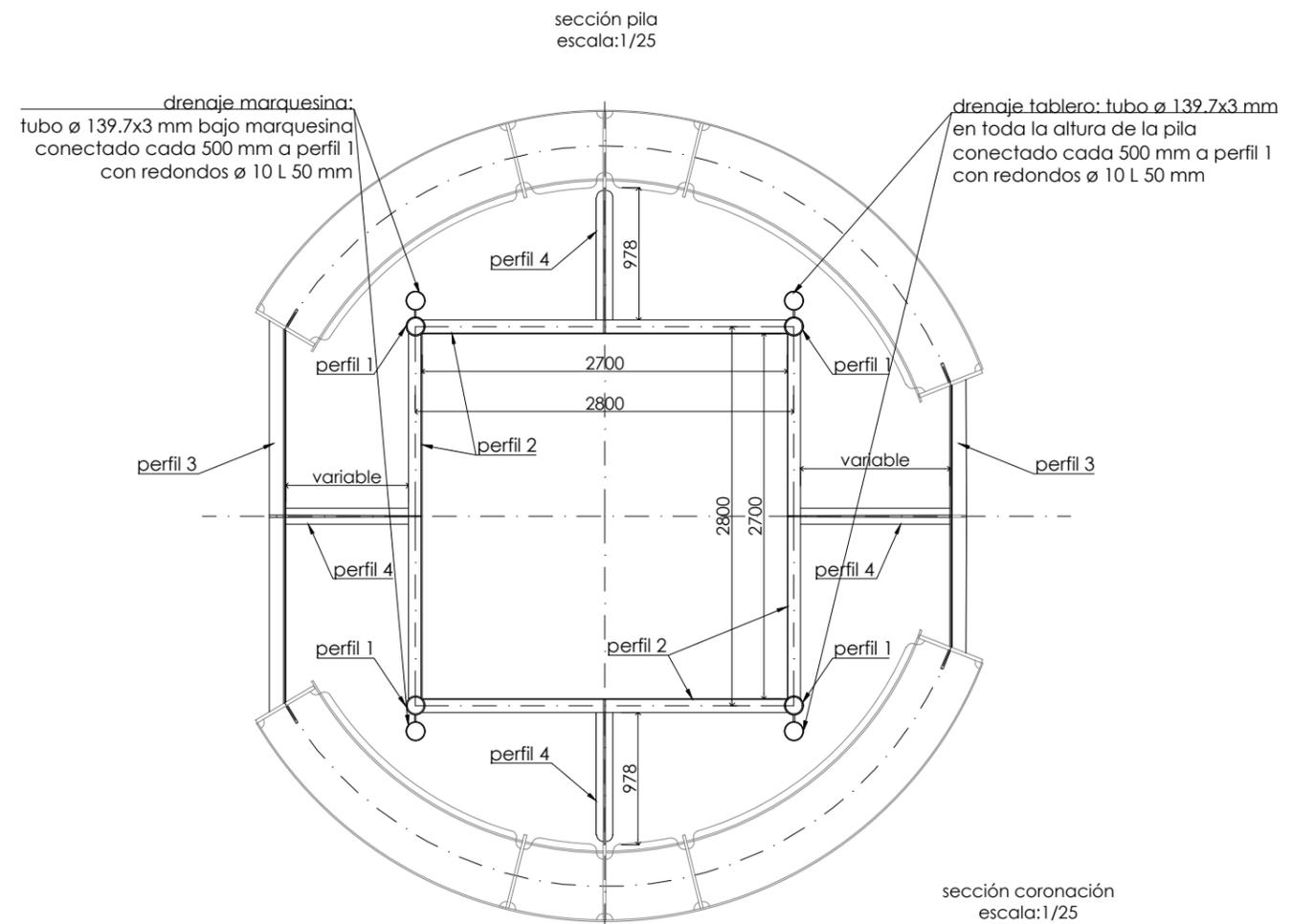
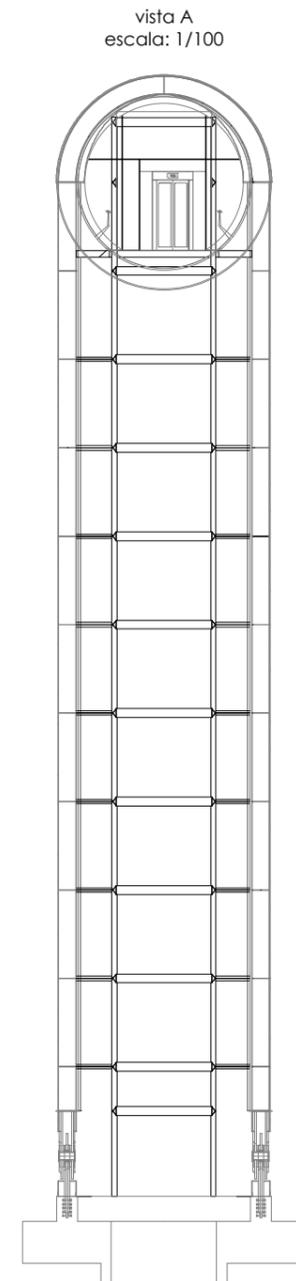
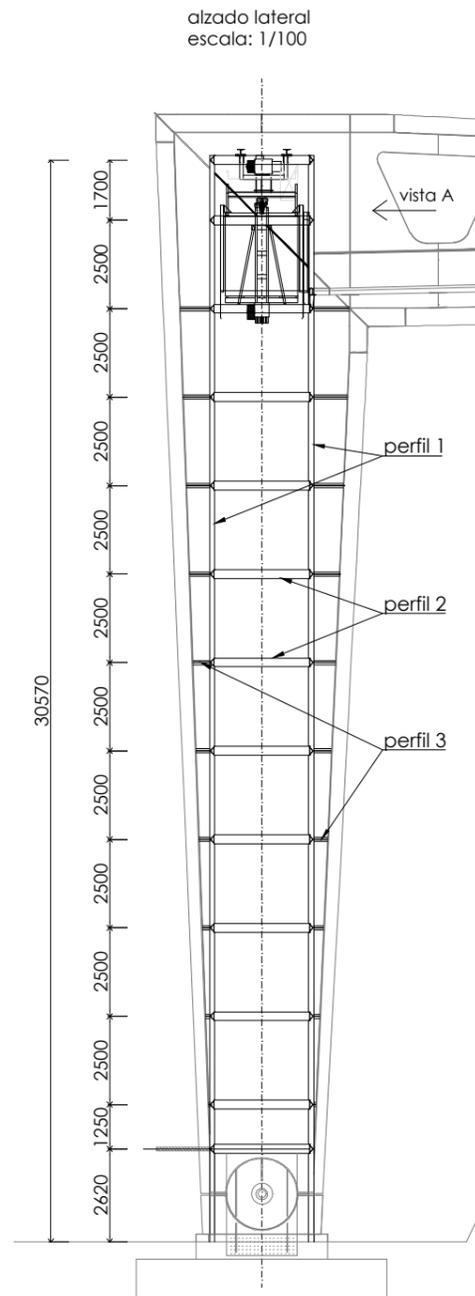


PERNOS CONECTADORES:
- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

(1) medido en probeta normalizada de longitud $L=5,65\sqrt{A_0}$
- la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
- las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20
REV. CLASE DE MODIFICACION	FECHA NOMBRE COMP. V.B.
BIRAZTERTZEAK REVISIONES	
AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARIA EGILEA INGENIERO AUTOR
REFERENCIA CONSULTOR	REFERENCIA



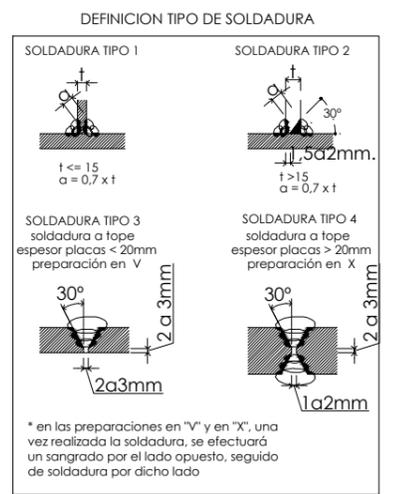
notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
 - Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
 - Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
 - Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.
- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.
- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras.

No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad.

Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

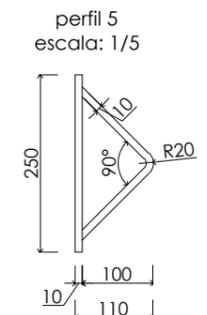
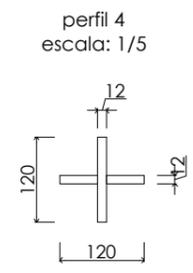
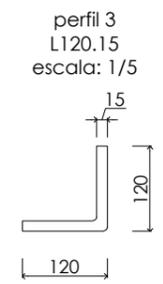
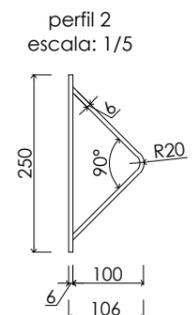
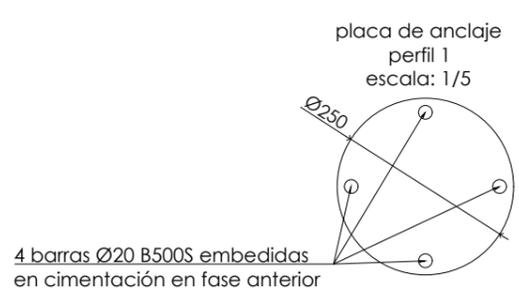


PERNOS CONECTADORES:

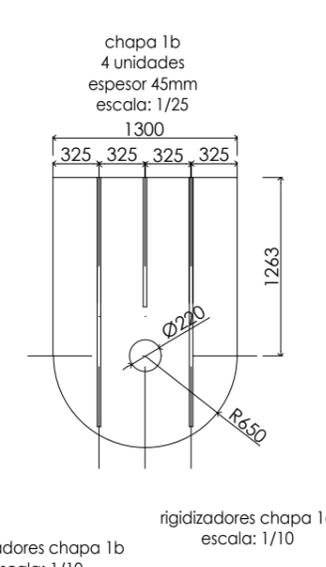
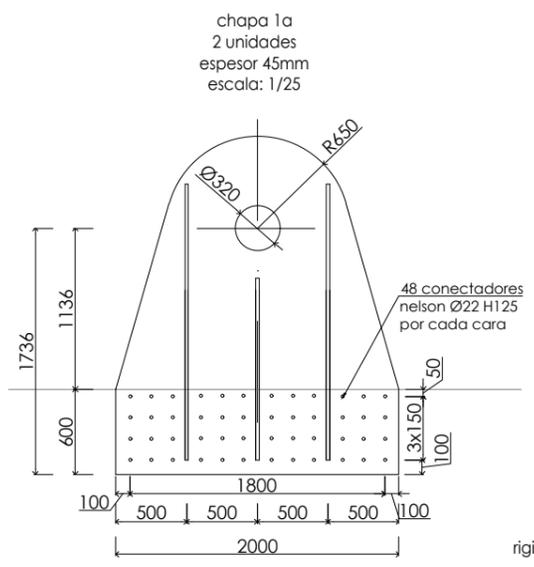
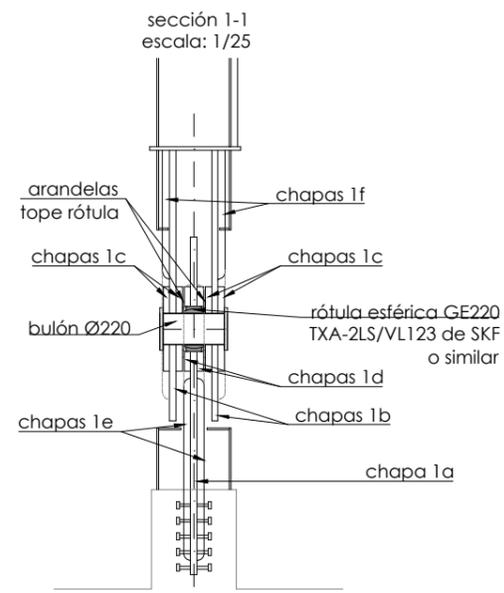
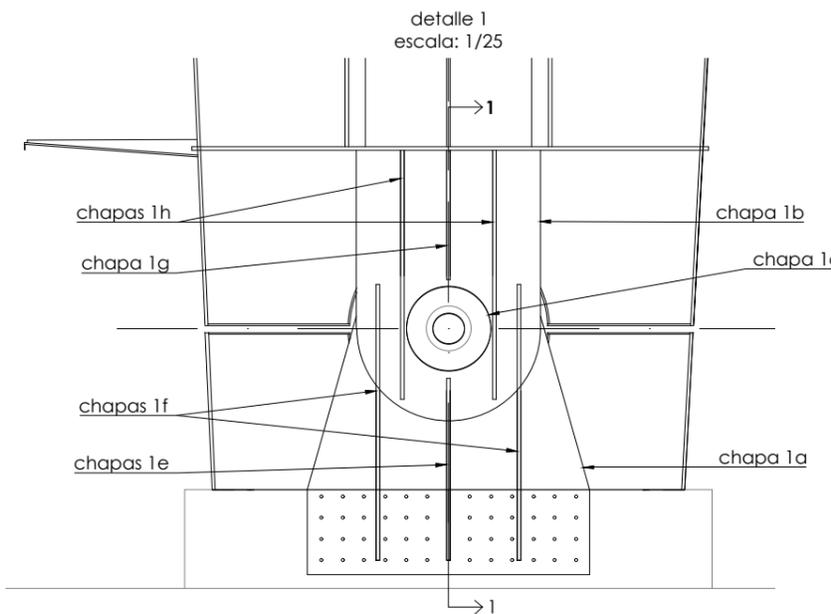
- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

(1) medido en probeta normalizada de longitud $L_0 = 5,65 \sqrt{A_0}$
 - la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
 - las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

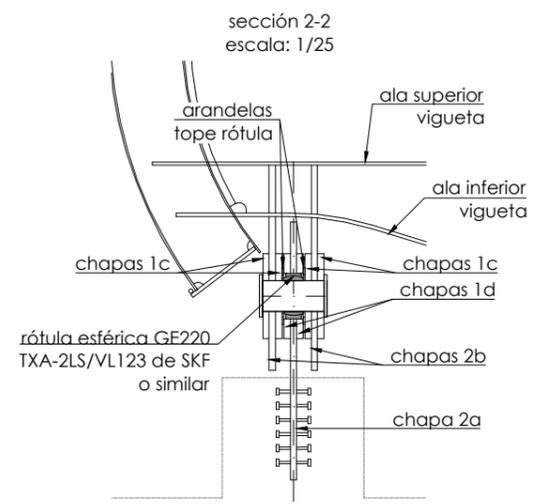
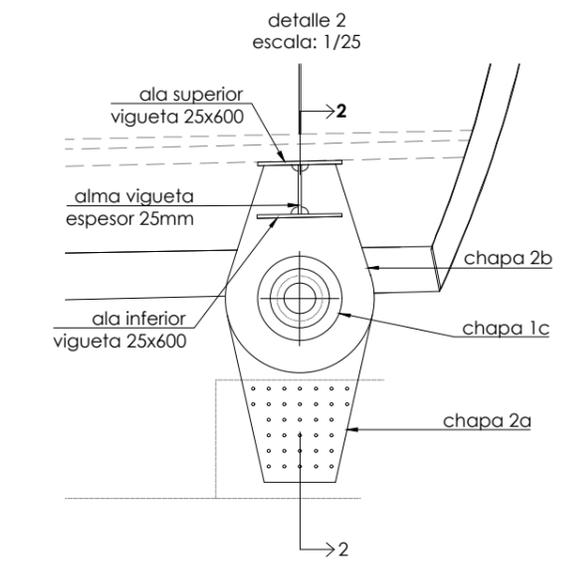


REV.	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20
0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA NOMBRE COMP. V.B.
BIRAZTERTZEAK REVISIONES		
AHOLKULARIA CONSULTOR		INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR
REFERENCIA CONSULTOR		REFERENCIA

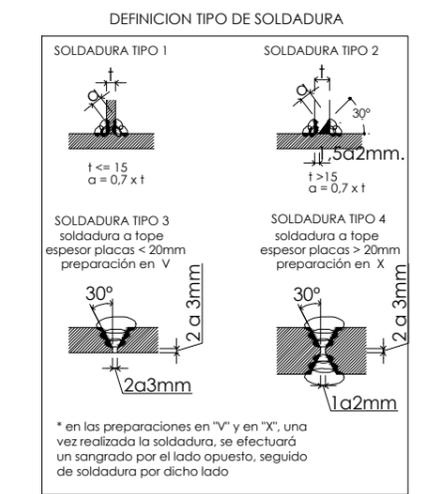
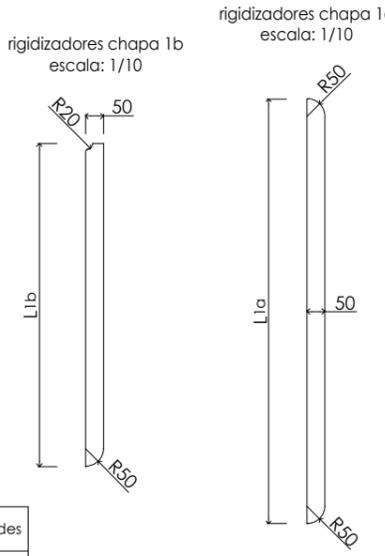


notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
- Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
- Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
- Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.
- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2½.
- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.



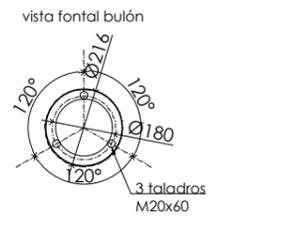
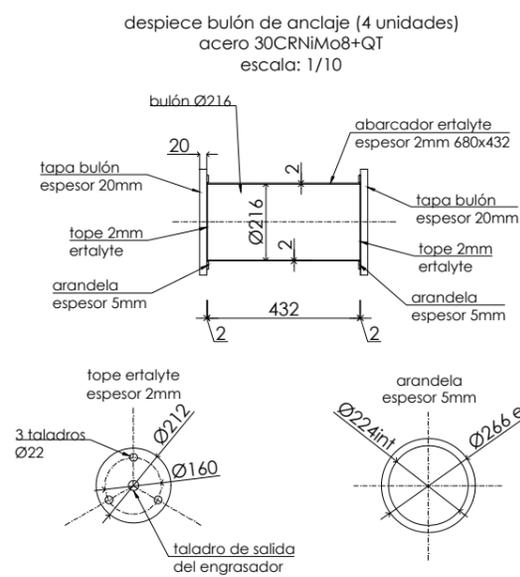
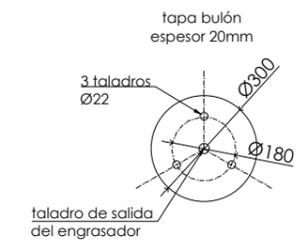
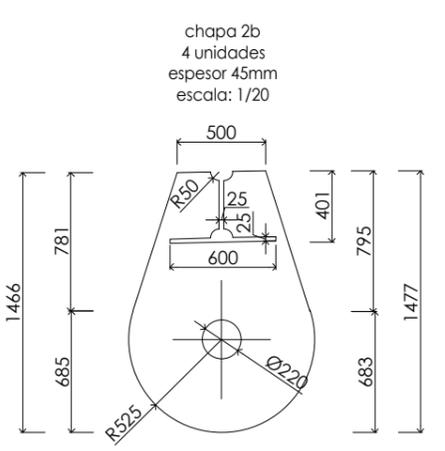
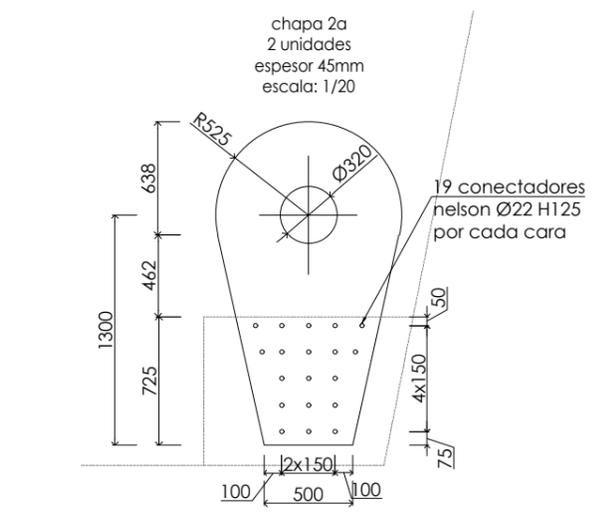
rigidizador	L1b (mm)	L1a (mm)	espesor (mm)	unidades
chapa 1e	-	1285	45	4
chapa 1f	-	1950	45	8
chapa 1g	913	-	45	4
chapa 1h	1760	-	45	8

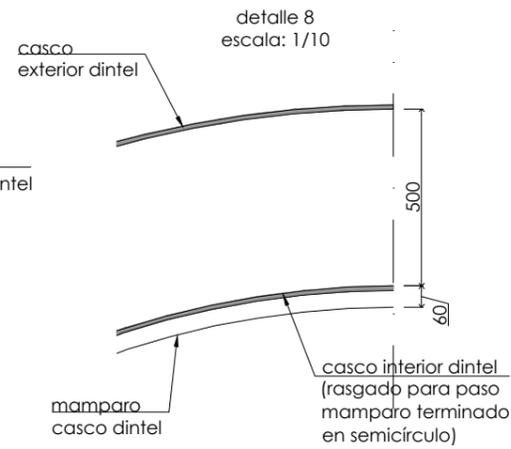
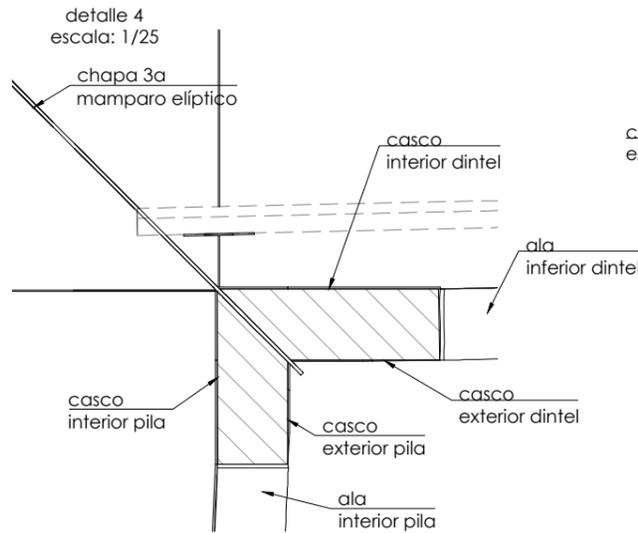
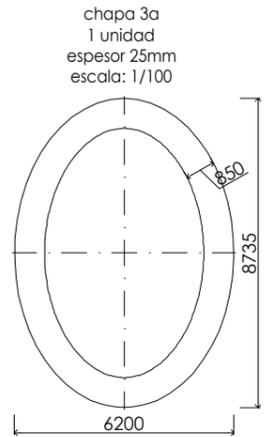
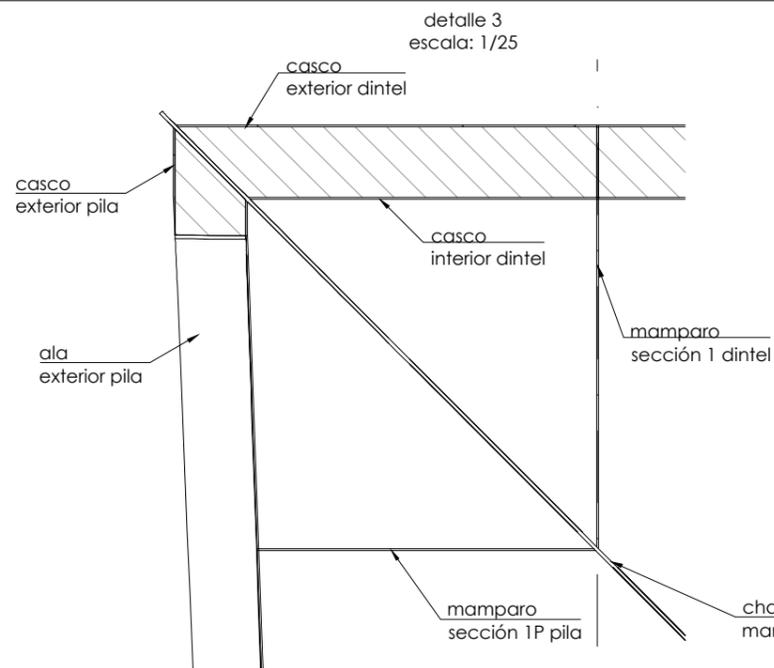


PERNOS CONECTADORES:
- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm²)	tensión mínima de rotura (N/mm²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

(1) medido en probeta normalizada de longitud $L=5,65\sqrt{A_0}$
- la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
- las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar



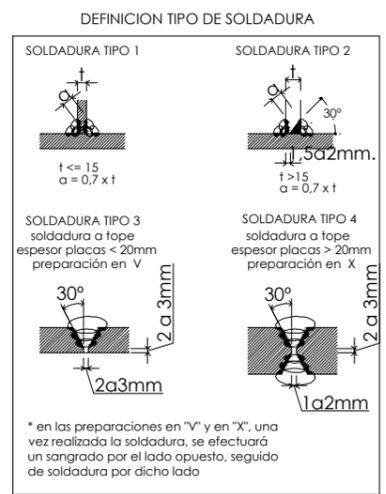
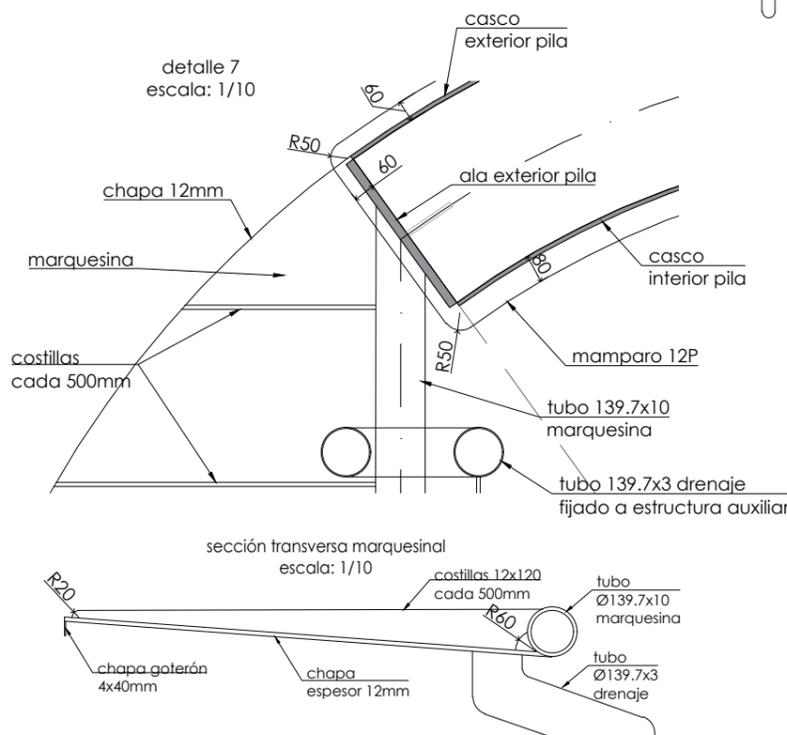
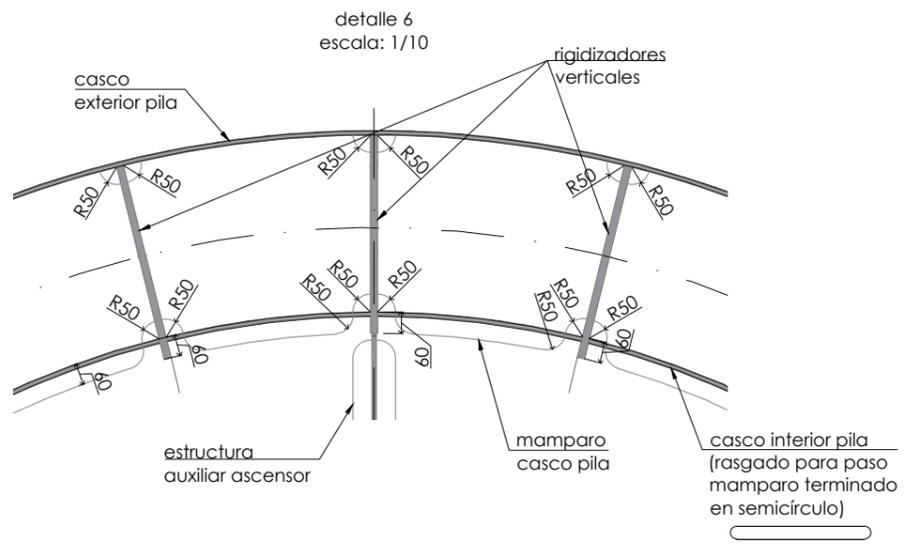
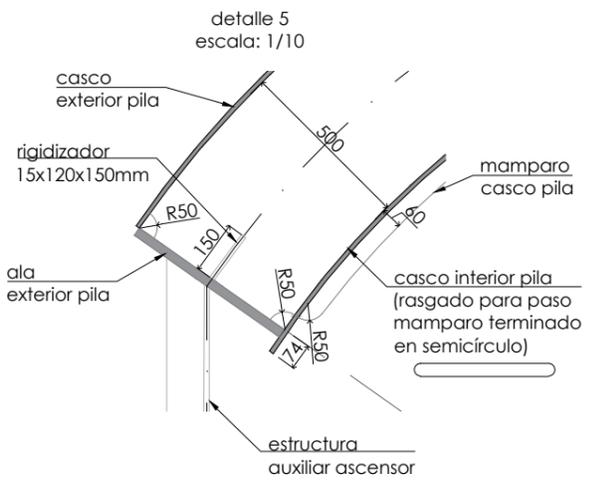


notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
- Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
- Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
- Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.

- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.
- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

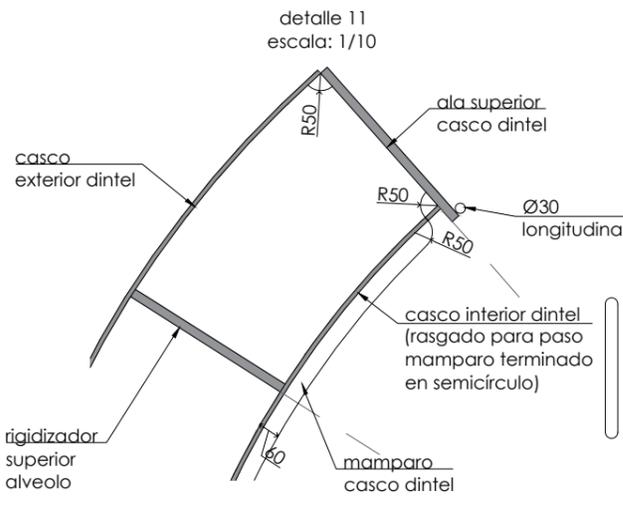
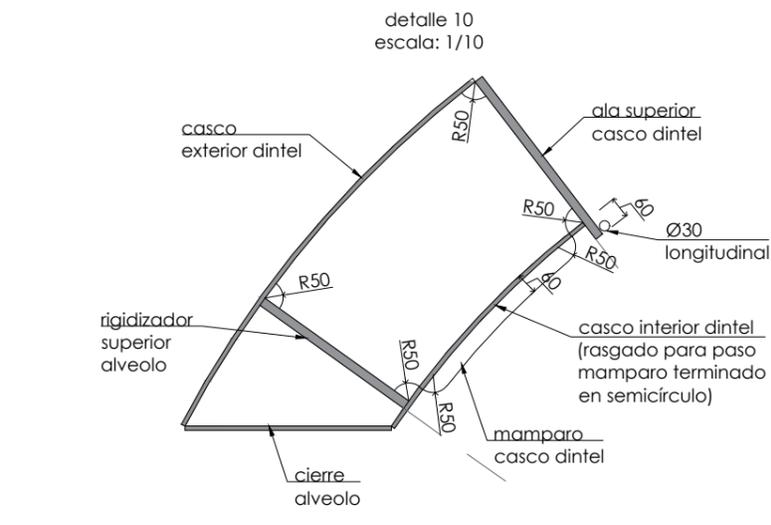
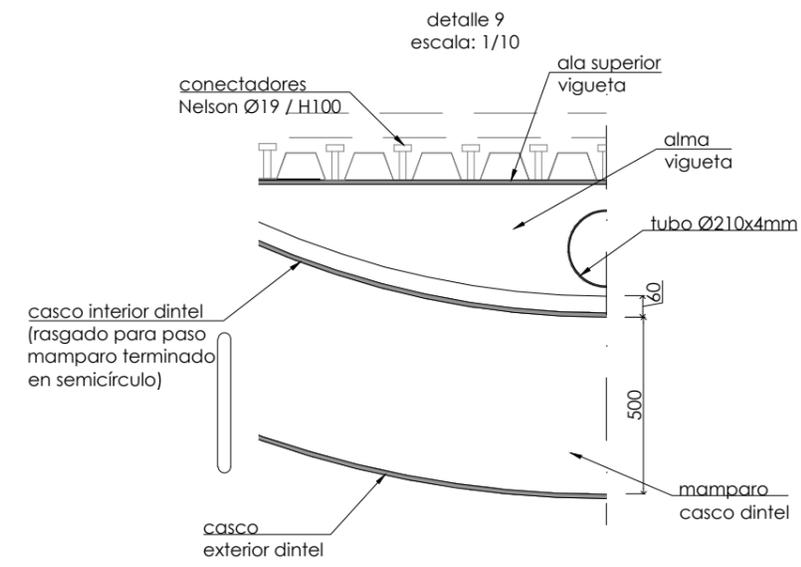
En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras. No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad. Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.



PERNOS CONECTADORES:
- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

(1) medido en probeta normalizada de longitud $L_0=5.65\sqrt{A_0}$
- la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1.20
- las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar

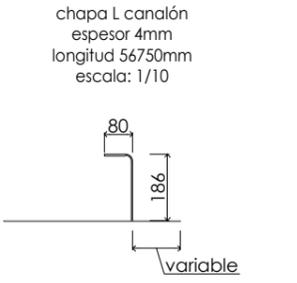
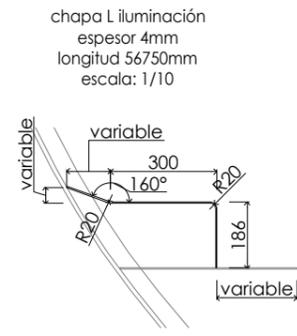
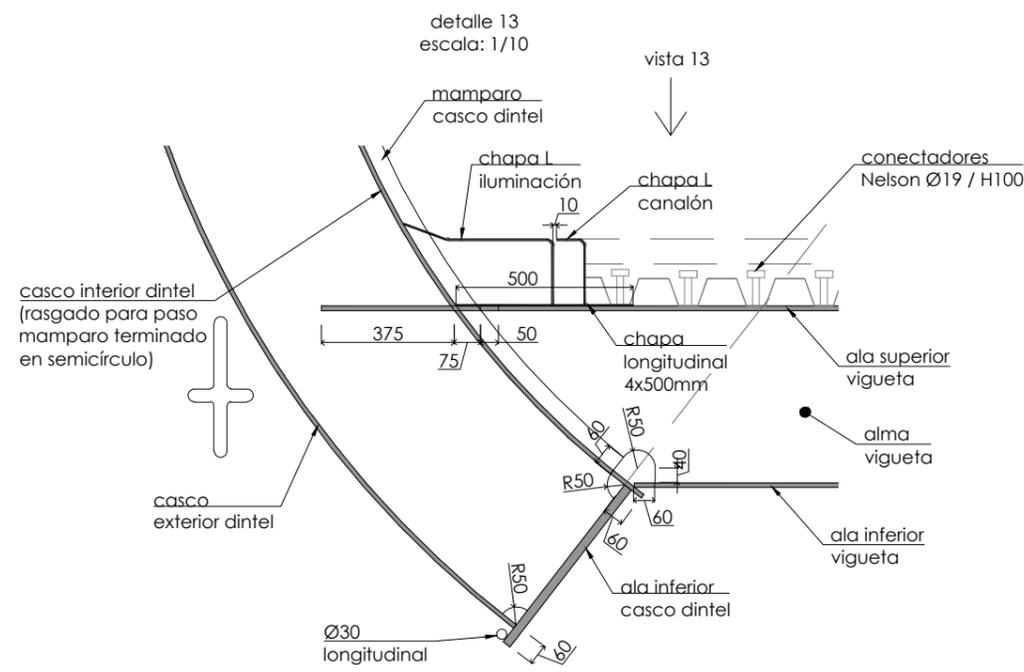
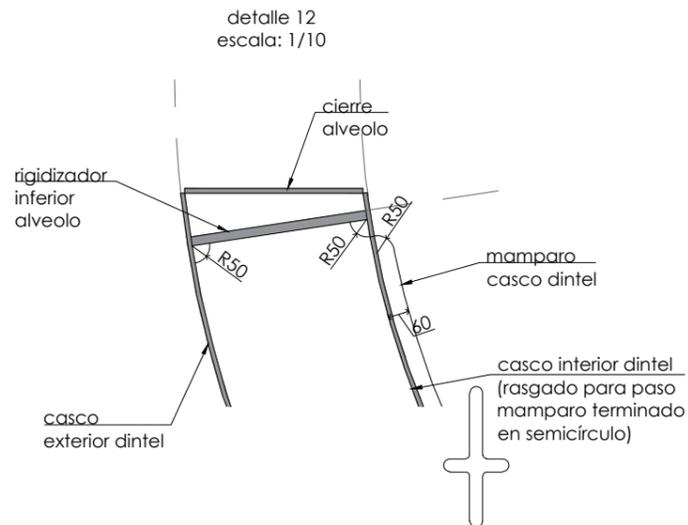


REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	V.B.
0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20			

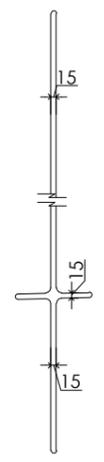
BIRAZTERTZEAK REVISIONES

AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR
-----------------------	----------------------------------

REFERENCIA CONSULTOR REFERENCIA



detalle ventanas en cruz en casco interior para paso mamparos escala: 1/10

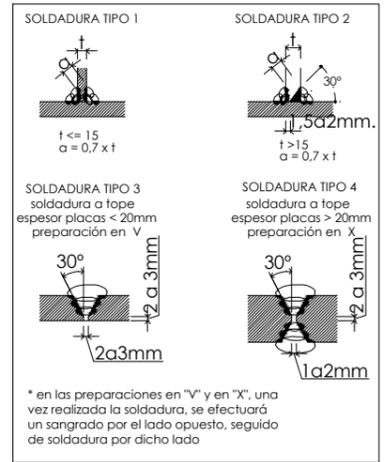


notas:

- Según la tabla 6.2.3 de la EAE, la estructura debe ser clasificada como de clase de ejecución 3:
 - Nivel de riesgo CC3. Elementos cuyo fallo compromete la seguridad de personas, como es el caso de un edificio público, o puede generar grandes pérdidas económicas.
 - Categoría de uso SC1. Estructuras y componentes sometidas a acciones predominantemente estáticas (edificios).
 - Categoría de ejecución PC2. Componentes con soldaduras de acero de grado S355 o superior. Ejecución de soldaduras en obra de elementos principales.
- El acero estructural será S355 J2+N
- Las uniones de montaje y detalles de ejecución no definidos en este plano, tanto en lo que se refiere a su ubicación como a sus características, deberán ser sometidos a la aprobación de la dirección de la obra.
- Se exigirá que los soldadores estén homologados para los tipos de soldadura contenidos en este proyecto.
- Las dimensiones de la estructura deberán ser confirmadas una vez efectuado el replanteo de la obra.
- Se someterá el acero a un tratamiento superficial de chorro de arena o granalla Sa 2 1/2.
- La pintura será de color RAL 9007, y su especificación debe corresponder a una Clase de Exposición C4 (alta): áreas costeras con media salinidad.

En el caso de que la estanqueidad quede asegurada por las soldaduras estructurales se considerará que el espacio interior queda protegido previa aceptación de dichas soldaduras. No es necesario el pintado interior de los cajones principales, siempre y cuando se realicen ensayos de estanqueidad. Todas las superficies interiores de los cajones que queden temporalmente expuestas durante la obra deben presentar el sistema de pintado previsto en proyecto.

DEFINICION TIPO DE SOLDADURA



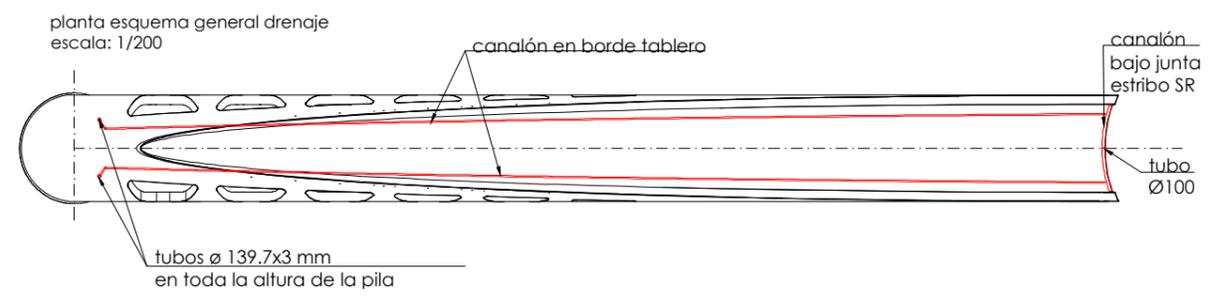
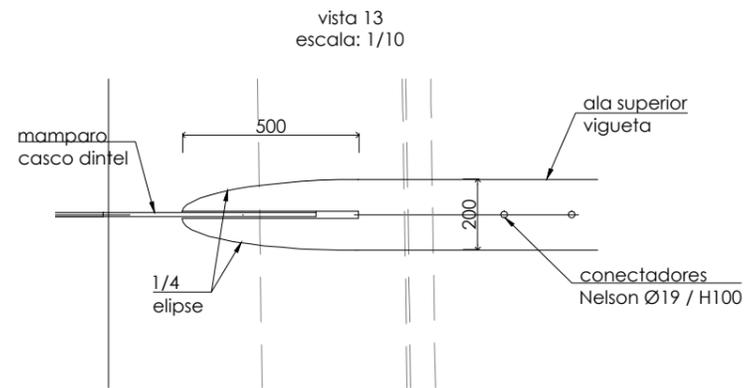
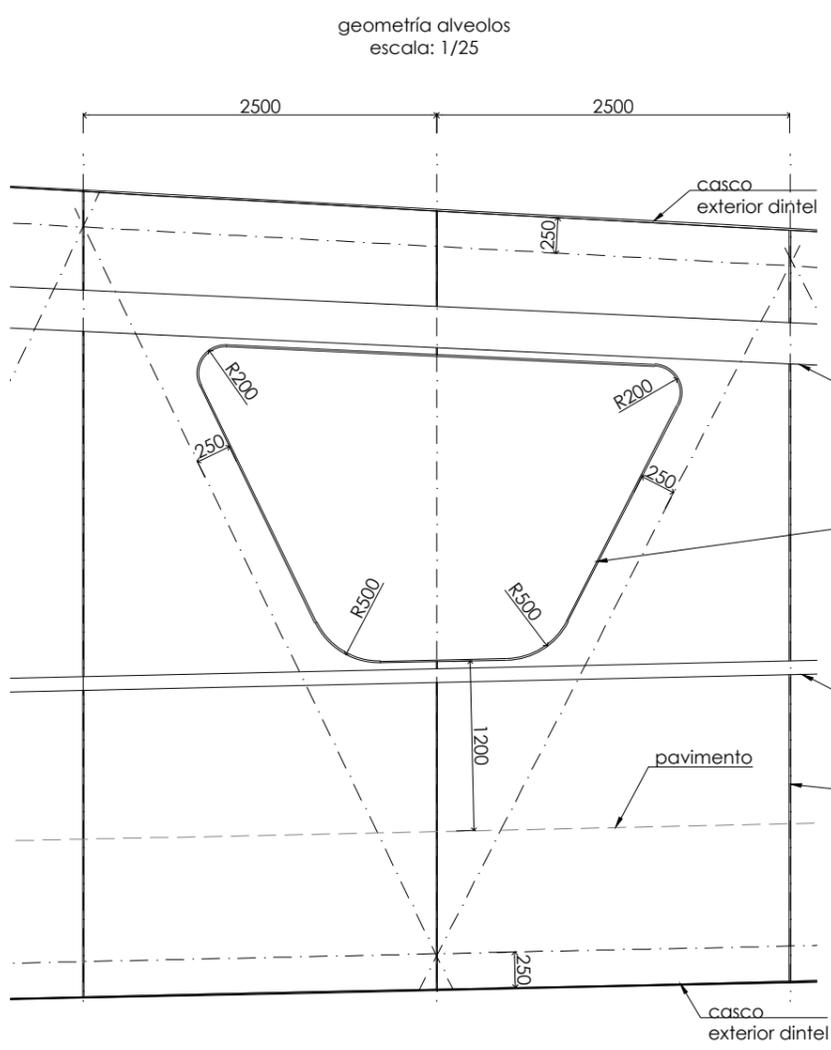
* en las preparaciones en "V" y en "X", una vez realizada la soldadura, se efectuará un sangrado por el lado opuesto, seguido de soldadura por dicho lado

PERNOS CONECTADORES:

- el material utilizado para pernos conectadores deberá tener las siguientes características:

límite elástico mínimo (N/mm ²)	tensión mínima de rotura (N/mm ²)	alargamiento mínimo en rotura (%) (1)
350	450	15

(1) medido en probeta normalizada de longitud L₀=5,65√A₀
 - la relación entre la tensión de rotura y el límite elástico no será inferior a 1,20
 - las propiedades del material que se emplee, deberán ser las apropiadas para el procedimiento de soldadura que se vaya a utilizar



REV.	PROYECTO CONSTRUCTIVO	FECHA	NOMBRE	COMP.	V.B.
0	PROYECTO CONSTRUCTIVO	JUL.20			
REV.	CLASE DE MODIFICACION	FECHA	NOMBRE	COMP.	V.B.

BIRAZTERTZEAK REVISIONES

AHOLKULARIA CONSULTOR	INGENIARI EGILEA INGENIERO AUTOR
-----------------------	----------------------------------

REFERENCIA CONSULTOR REFERENCIA